Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4050.330
レーザーセンター Perforex LC 3030

State: 2025/12/08 (Source: rittal.com/jp-ja)

AS 4050.330 - レーザーセンター Perforex LC 3030

Perforex レーザーセンターは、標準エンクロージャーの機械的加工を、自動的に行うために開発されました。Perforex LC は、立方体の三次元レーザー加工による非接触、低振動の加工を可能にしています。ねじ穴加工を含むマウンティングプレートの加工も可能です。

Features

品番	AS 4050.330
製品説明	Perforex レーザーセンターは、標準エンクロージャーの機械的加工を、自動的に行うために開発されました。Perforex LC は、立方体の三次元レーザー加工による非接触、低振動の加工を可能にしています。ねじ穴加工を含むマウンティングプレートの加工も可能です。
メリット	加工品の付け替えを不要にする 3D 立方体加工 ステンレス鋼を加工しても、切断へりが曇ったり変色したりしない 塗装鋼板を、たとえ繊細な輪郭でカットしても、塗膜が傷んだり変色したりすることはありません。 コンパクトエンクロージャーから大型エンクロージャーまでの製品ラインナップ 無接触そして振動の少ない加工。工具の摩耗もありません。 加工品を挟み込む必要がない ステンレスの加工速度が従来のフライスプロセスよりも 20 倍高速 キャビネットやフラットパーツ加工用の引き出し式載置面により、人間工学を考慮した作業を実現 ５つの面を同時に加工

Features

仕様	レーザーポインター (補助レーザー) 光出力 レーザークラス 1 約 0.3 mm の非常に狭い切断幅 加工用レーザー クラス4
同梱品	レーザーセンター コンプレッサー 機械カバー フィルターシステム 操作ユニット
加工可能な材料	ステンレス 鋼板製 アルミニウム
機械制御装置	ワークショッププログラミング
安全性	レーザークラス1 の達成を可能にする保護ハウジング教育を受けた要員で操作可能。レーザースペシャリストは不要です 安全ドア
インターフェース	EPLAN Pro Panel DXF ファイルより取得 リタール コンフィギュレーション システム
注記：	上方から機械内を見ることができるようでしたら、マシンハウジング用トップカバー (4050.317) を必ず取り付けてください レーザー仕様の選定および決定に、リタールの専門技術者による現場調査が必要です。 技術的仕様は予告なく変更される場合があります
設置スペース	幅: 3,900 mm 高さ: 3,800 mm 奥行: 10,500 mm
光出力 (最大)	300 W (CW) もしくは 3000 W (Pulse)
パルスエネルギー (最大)	30 J
パルス幅 (最大)	出力 300 W の場合 50 µs

Features

波長	1,070 nm
加工可能な最大板厚 (鋼板)	3 mm
加工可能な最大板厚 (ステンレス)	3 mm
加工可能な最大板厚 (アルミニウム)	3 mm
制御電圧 (DC)	24 V
定格出力	3 kW
定格電圧	400 V、三相、50 Hz
Max. machinable area of cubes	幅: 1,200 mm 高さ: 800 mm 奥行: 2,250 mm
1パック	1 個
純質量	4500
総質量	4500
関税率番号	84561190
EAN	4028177811737
ECLASS 8.0	36620404