

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

レーザーセンター Perforex LC 3030

State: 2026/05/04 (Source: rittal.com/jp-ja)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

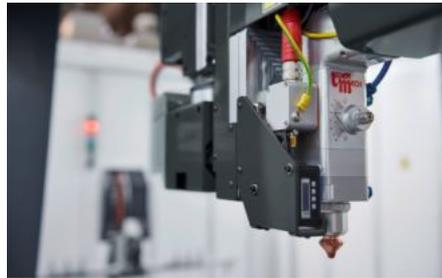
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - レーザーセンター Perforex LC 3030

Perforex レーザーセンターは、標準エンクロージャの機械的加工を、自動的に行うために開発されました。Perforex LC は、立方体の三次元レーザー加工による非接触、低振動の加工を可能にしています。ねじ穴加工を含むマウンティングプレートの加工も可能です。



Features

品番	AS 4050.335
仕様	米国バージョン
製品説明	Perforex レーザーセンターは、標準エンクロージャの機械的加工を、自動的に行うために開発されました。Perforex LC は、立方体の三次元レーザー加工による非接触、低振動の加工を可能にしています。ねじ穴加工を含むマウンティングプレートの加工も可能です。

Features

メリット	<p>加工品の付け替えを不要にする 3D 立方体加工</p> <p>ステンレス鋼を加工しても、切断へりが曇ったり変色したりしない 塗装鋼板を、たとえ繊細な輪郭でカットしても、塗膜が傷んだり変色したりすることはありません。</p> <p>コンパクトエンクロージャーから大型エンクロージャーまでの製品 ラインナップ</p> <p>無接触そして振動の少ない加工。工具の摩耗もありません。</p> <p>加工品を挟み込む必要がない</p> <p>ステンレスの加工速度が従来のフライスプロセスよりも 20 倍高速 キャビネットやフラットパーツ加工用の引き出し式載置面により、 人間工学を考慮した作業を実現</p> <p>5つの面を同時に加工</p>
仕様	<p>レーザーポインター (補助レーザー) 光出力 レーザークラス 1</p> <p>約 0.3 mm の非常に狭い切断幅</p> <p>加工用レーザー クラス4</p>
同梱品	<p>レーザーセンター</p> <p>コンプレッサー</p> <p>機械カバー</p> <p>フィルターシステム</p> <p>操作ユニット</p>
加工可能な材料	<p>ステンレス</p> <p>鋼板製</p> <p>アルミニウム</p>
機械制御装置	<p>ワークショッププログラミング</p>
安全性	<p>レーザークラス1 の達成を可能にする保護ハウジング教育を受けた 要員で操作可能。レーザースペシャリストは不要です</p> <p>安全ドア</p>
インターフェース	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>DXF ファイルより取得</p> <p>リタール コンフィギュレーション システム</p>

Features

注記：	上方から機械内を見ることができるようでしたら、マシンハウジング用トップカバー (4050.317) を必ず取り付けてください レーザー仕様の選定および決定に、リタールの専門技術者による現場調査が必要です。 技術的仕様は予告なく変更される場合があります
設置スペース	幅: 3,900 mm 高さ: 3,800 mm 奥行: 10,500 mm
光出力 (最大)	300 W (CW) もしくは 3000 W (Pulse)
パルスエネルギー (最大)	30 J
パルス幅 (最大)	出力 300 W の場合 50 μ s
波長	1,070 nm
加工可能な最大板厚 (鋼板)	3 mm
加工可能な最大板厚 (ステンレス)	3 mm
加工可能な最大板厚 (アルミニウム)	3 mm
制御電圧 (DC)	24 V
定格出力	3 kW
定格電圧	400 V、三相、60 Hz
Max. machinable area of cubes	幅: 1,200 mm 高さ: 800 mm 奥行: 2,250 mm
1パック	1 個
純質量	4,500 kg
総質量	4,500 kg
関税率番号	84561190

Features

ECLASS 8.0

36620404