

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.190

# 全自動ワイヤアセンブリ装置 WT Lワイヤターミナル

State: 2026/05/15 (Source: [rittal.com/jp-ja](http://rittal.com/jp-ja))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

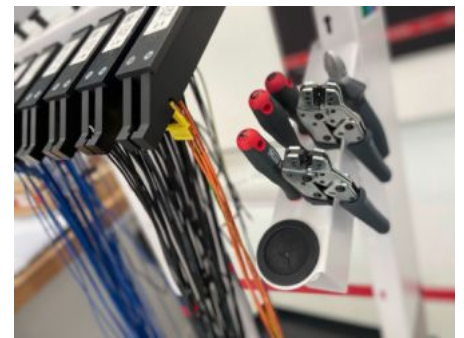
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.190 - 全自動ワイヤアセンブリー装置 WT L ワイヤターミナル

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Features

---

品番

AS 4051.190

---

仕様

Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

---

# Features

---

## メリット

E-CAD のツールで、製造工程に至るまでを完全にネットワーク化  
最高の品質を維持

分類システムにある加工済みのワイヤは、Eplan のツール「Smart  
Wiring」を介して、後に続く制御盤配線のプロセスステップで処理  
することができます

全面的なプロセスの最適化

消耗品の交換を簡単かつスピーディに行えます

無段階の部分ストリッピングおよび完全ストリッピング機能を含  
む、様々な長さ (8~18 mm) のフェルール端子に対応する新技術採  
用の圧着機を使用

クイックロック機構を含む新しいタイプのワイヤガイドシステムに  
よる確実なワイヤフィード

大型の 24 インチ タッチパネルディスプレイによる簡単な操作

プロジェクトの変更に柔軟かつ迅速に対応できます

下流プロセスにおいてもエラー発生を激減

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150  
enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the  
Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

最適かつ注文に応じたワイヤのマーキング

---

# Features

---

仕様	<p>ボウルフイーダーを介した5種類のフェルール端子 フィード</p> <p>圧着範囲 0.5 mm<sup>2</sup> : 圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)</p> <p>圧着範囲 0.75 mm<sup>2</sup> : 圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)</p> <p>圧着範囲 1 mm<sup>2</sup> : 圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)</p> <p>圧着範囲 1.5 mm<sup>2</sup> : 圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)、18 mm (0.71 インチ)</p> <p>圧着範囲 2.5 mm<sup>2</sup> : 圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、12 mm (0.47 インチ)、18 mm (0.71 インチ)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output in wire rail magazines</p> <p>Maximum of 5 wire rails for wire output</p>
同梱品	<p>機械フレームと機械ハウジング</p> <p>操作ユニット</p> <p>1 x WT 16 振動式ボウルフイーダー、0.5 mm<sup>2</sup> 用</p> <p>2 x WT 20 振動式ボウルフイーダー、0.75/1.0 mm<sup>2</sup> 用</p> <p>2 x WT 29 振動式ボウルフイーダー、1.5/2.5 mm<sup>2</sup> 用</p>
加工可能な材料	<p>絶縁カラー付きフェルール端子</p>
注記：	<p>独自の機械設備については、リタールの専門のアドバイザーにお問い合わせください。</p> <p>ワイヤターミナルの標準仕様には、ドイツ語と英語が含まれます</p> <p>振動式ボウルフイーダー、およびスリーブ端子の分離は、DIN 46228-4:2019-02 の公差寸法に設計されている。加工されるスリーブ端子が、決められた公差寸法から逸脱している場合、まず新しい振動式ボウルフイーダーを設計/テストする必要がある、また、スリーブ端子の分離を調整する必要があります。</p> <p>技術的仕様は予告なく変更される場合があります</p>

# Features

機械オプション	ワイヤストレージ WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
インターフェース	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 バール
Compressed air supply max.	6 バール
定格電圧	230 V、単相、50 Hz/60 Hz
制御電圧 (DC)	24 V
消費電力 (約)	1 kW
タクトタイム	11 s
ワイヤ加工数 / 時 (約)	320
設置スペース	幅: 2,170 mm 高さ: 1,870 mm 奥行: 1,080 mm
関税率番号	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
製品説明	AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system)