

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

全自動ワイヤアセンブリ装置 WT C5 ワイヤターミナル

State: 2026/06/10 (Source: rittal.com/jp-ja)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

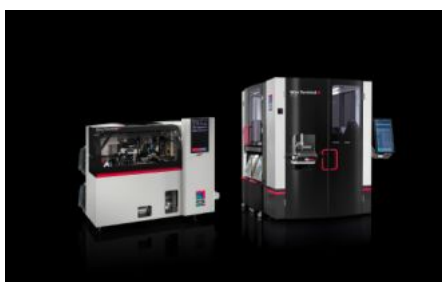
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - 全自動ワイヤアセンブリー装置 WT C5 ワイヤターミナル

全自動ワイヤアセンブリー装置 WT C5 ワイヤターミナルを使用すれば、手動操作の介在を一切伴わない完全な自動運転で、最大 36 種のワイヤを加工できます。断面積が $0.5 \text{ mm}^2 \sim 2.5 \text{ mm}^2$ までのワイヤは、装置を交換せずに、全自動で線端処理を実行できます。このプロセスには、カッティング、被覆剥き、圧着、さらにプロジェクトに即したワイヤへのマーキングが含まれます。



Features

| | |
|------|---|
| 品番 | AS 4051.205 |
| 仕様 | ワイヤアセンブリー用のワイヤリストを自動的に処理するために使用します。 ワイヤの数に応じて、対応するワイヤストレージを選択する必要があります |
| 製品説明 | 全自動ワイヤアセンブリー装置 WT C5 ワイヤターミナルを使用すれば、手動操作の介在を一切伴わない完全な自動運転で、最大 36 種のワイヤを加工できます。断面積が $0.5 \text{ mm}^2 \sim 2.5 \text{ mm}^2$ までのワイヤは、装置を交換せずに、全自動で線端処理を実行できます。このプロセスには、カッティング、被覆剥き、圧着、さらにプロジェクトに即したワイヤへのマーキングが含まれます。 |

Features

メリット

E-CAD のツールで、製造工程に至るまでを完全にネットワーク化
最高の品質を維持

償却期間は、年間 300 台以上のキャビネットで、2.5 年
ワイヤレールシステム、チェーンバンドルまたはワイヤハンドリン
グシステムにある加工済みのワイヤと、Eplan のツール「Smart
Wiring」を連携することで、制御盤への配線工程をより効率化する
ことが可能です。

全面的なプロセスの最適化

RiPanel プロセッシングセンターによる効率的なジョブマネジメン
トが可能

消耗品の交換を簡単かつスピーディに行えます

ワイヤに、黒、白、または水色で、自動的にマーキングを施します
無段階の部分ストリッピングおよび完全ストリッピング機能を含
む、様々な長さ (8~18 mm) のフェルール端子に対応する新技術採
用の圧着機を使用

クイックロック機構を含む新しいタイプのワイヤガイドシステムに
よる確実なワイヤフィード

ワイヤの送り出しは次の中から選べます。単に落とす、レールシス
テムを使用 (オプション)、あるいはチェーンバンドルとして (オプ
ション)

ワイヤアセンブリーの製造工程は、15 倍高速化します

大型の 24 インチ タッチパネルディスプレイによる簡単な操作

プロジェクトの変更に柔軟かつ迅速に対応できます

下流プロセスにおいてもエラー発生を激減

Features

| | |
|----|---|
| 仕様 | <p>ストリッピング範囲：部分ストリッピング 6~20 mm (0.24~0.79 インチ) 無段階および完全ストリッピング 2~20 mm (0.08~0.79 インチ) 無段階</p> <p>圧着範囲 0.5 mm²：圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)</p> <p>圧着範囲 0.75 mm²：圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)</p> <p>圧着範囲 1 mm²：圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)</p> <p>圧着範囲 1.5 mm²：圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、10 mm (0.39 インチ)、12 mm (0.47 インチ)、18 mm (0.71 インチ)</p> <p>圧着範囲 2.5 mm²：圧着長さ 8 mm (0.31 インチ)、12 mm (0.47 インチ)、18 mm (0.71 インチ)</p> <p>ワイヤフィードは、別々のワイヤフィードブロックを介して実行されます</p> <p>フィードブロックごとに、12 種類のワイヤをキャプチャー可能</p> <p>ワイヤターミナルは、最大 36 本のワイヤのために、合計 3 つのワイヤフィードブロックに対応できます</p> <p>ボウルフィーダーを介した 5 種類のフェルルール端子 フィード</p> <p>WTC ワイヤターミナルでは、長さ 150 mm から 10 m のワイヤを加工することができます</p> |
|----|---|

| | |
|-----|--|
| 同梱品 | <p>機械フレームと機械ハウジング</p> <p>操作ユニット</p> <p>ケーブルマーキングユニット用ホルダー</p> <p>ラベルプリンター、ワイヤルールマガジンのマーキング用</p> <p>1 x WT 16 振動式ボウルフィーダー、0.5 mm² 用</p> <p>2 x WT 20 振動式ボウルフィーダー、0.75/1.0 mm² 用</p> <p>2 x WT 29 振動式ボウルフィーダー、1.5/2.5 mm² 用</p> |
|-----|--|

| | |
|---------|---|
| 加工可能な材料 | <p>EN 60228 / VDE 0295 クラス 5 に準拠の細線 (銅製)</p> <p>フェルルール端子、DIN 46228-4 およびマルチ規格に準拠したプラスチック (絶縁) カラー付き</p> |
|---------|---|

Features

| | |
|----------------------------|---|
| 注記： | <p>独自の機械設備については、リタールの専門のアドバイザーにお問い合わせください。</p> <p>ワイヤターミナルの標準仕様には、ドイツ語と英語が含まれます 振動式ボウフィーダー、およびスリーブ端子の分離は、DIN 46228-4:2019-02 の公差寸法に設計されている。加工されるスリーブ端子が、決められた公差寸法から逸脱している場合、まず新しい振動式ボウフィーダーを設計/テストする必要があります。また、スリーブ端子の分離を調整する必要があります。</p> <p>技術的仕様は予告なく変更される場合があります</p> |
| 機械オプション | <p>ワイヤストレージ WT Tube 12 (4051.218) WT ワイヤストレージ XL、中枢ユニット 4051.037 WT ワイヤストレージ XL、追加モジュール 4051.038 WT 15 ワイヤレールシステム (4051.214) WT 12 ワイヤフィードブロック (4051.213) WT チェーンバンドルモジュール (4051.215) WT プリンター IQ.JET、黒インク、エクスポート 4051244 WT プリンター IQ.JET、白インク、エクスポート 4051243</p> |
| インターフェース | <p>Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring</p> |
| 安全性 | <p>機械の内部は完全に囲われています。機械領域には4方向からアクセスできますが、両開きドアの非接触安全スイッチがこれを監視しています。</p> |
| 寸法： | <p>幅: 1,960 mm 高さ: 2,255 mm 奥行: 2,255 mm</p> |
| Compressed air supply min. | 5 バール |
| Compressed air supply max. | 7 バール |
| 定格電圧 | 230 V、単相、50 Hz/60 Hz |
| 制御電圧 (DC) | 24 V |

Features

| | |
|--|---|
| 消費電力 (約) | 1 kW |
| ワイヤ加工数 / 時 (約) | 285 |
| 各ワイヤストレージの質量 (実装無し) | 130 kg |
| Support area including 3 wire magazine | 幅: 3,660 mm 高さ: 2,250 mm 奥行: 5,159 mm |
| 1パック | 1 個 |
| 純質量 | 1,390 kg |
| 総質量 | 1,740 kg |
| 関税率番号 | 84633000 |
| ETIM 8 | EC000000 |
| ECLASS 8.0 | 18129090 |
