

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

バスバー加工 CW 120-M

State: 2026/05/06 (Source: rittal.com/jp-ja)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - バスバー加工 CW 120-M

バスバー加工用の可動型プロダクトソリューションは、人間工学に基づいたバスバーの曲げ加工、打ち抜き加工や切断加工をそれぞれの作業現場で、正確かつ高速に行うのに適しています。内蔵されている精密レーザーは、切断および曲げ加工をやりやすくします。



Features

品番	AS 4055.800
仕様	電気分度器 曲げ刺針 R10 曲げ型 230 V 電源接続 長いレール用の側面から引き出し可能な伸長式サポート ほぼすべての加工を可能にする外部油圧接続 4 x キャスター (2 x ロック可能) 引き出し用器具 油圧ポンプ内蔵 レーザーポインター (補助レーザー) 光出力 レーザークラス 1 長さ用エンドストップ、引き出し可能
製品説明	バスバー加工用の可動型プロダクトソリューションは、人間工学に基づいたバスバーの曲げ加工、打ち抜き加工や切断加工をそれぞれの作業現場で、正確かつ高速に行うのに適しています。内蔵されている精密レーザーは、切断および曲げ加工をやりやすくします。

Features

メリット	高い曲げ精度と打ち抜き精度 工具の交換が容易 工場においても自在に使用可能
同梱品	バスバー加工 移動型 CW 120-M フットスイッチ
加工可能な材料	銅 アルミニウム
注記：	Z曲げの場合の脚長さは板厚による 最大 21 x 18 mm の長穴を打ち抜くことも可能です。 長穴用工具に関してはお問い合わせください 技術的仕様は予告なく変更される場合があります
機械外形寸法	幅: 1,380 mm 高さ: 1,270 mm 奥行: 945 mm
耐荷領域	幅: 1,211 mm 奥行: 811 mm
作業台高さ	974 mm
定格出力	2.2 kW
定格電圧	230 V、50 Hz/60 Hz
長さ用エンドストップ (最大)	1,224 mm
曲げ加工 / 脚長さ (最小)	50 mm
曲げ角度 (最大)	90°
曲げる (最大)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
カット (最大)	120 x 12 mm
打ち抜き加工 (最大)	6.6 x 21.5 mm

Features

打ち抜き加工 / 板厚 (最大)	12 mm
許容最大圧力 (p 最大)	700 バール
1パック	1 個
純質量	473 kg
総質量	493 kg
関税率番号	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804
製品説明	CW 120 – M mobile busbar machining. The CW 120 – M mobile station is ideal for bending, punching and cutting busbars.

Approvals

Explanations	CE適合宣言書
--------------	---------