Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.800 バスバー加工 CW 120-M

State: 2025/11/09 (Source: rittal.com/jp-ja)



AS 4055.800 - バスバー加工 CW 120-M

バスバー加工用の可動型プロダクトソリューションは、人間工学に基づいたバスバーの曲げ加工、打ち抜き加工や切断加工をそれぞれの作業現場で、正確かつ高速に行うのに適しています。 内蔵されている精密レーザーは、切断および曲げ加工をやりやすくします。







2

Features

品番	AS 4055.800
仕様	電気分度器
	曲げ刺針 R10
	曲げ型
	230 V 電源接続
	長いレール用の側面から引き出し可能な伸長式サポート
	ほぼすべての加工を可能にする外部油圧接続
	4 x キャスター (2 x ロック可能)
	引き出し用器具
	油圧ポンプ内蔵
	レーザーポインター (補助レーザー) 光出力 レーザークラス 1
	長さ用エンドストップ、引き出し可能
製品説明	バスバー加工用の可動型プロダクトソリューションは、人間工学に
	基づいたバスバーの曲げ加工、打ち抜き加工や切断加工をそれぞれ
	の作業現場で、正確かつ高速に行うのに適しています。内蔵されて
	いる精密レーザーは、切断および曲げ加工をやりやすくします。

© Rittal 2025

Features

メリット	高い曲げ精度と打ち抜き精度
	工具の交換が容易
	工場においても自在に使用可能
同梱品	バスバー加工 移動型 CW 120-M
	フットスイッチ
加工可能な材料	銅
	アルミニウム
注記:	Z曲げの場合の脚長さは板厚による
	最大 21 x 18 mm の長穴を打ち抜くことも可能です。
	長穴用工具に関してはお問い合わせください
	技術的仕様は予告なく変更される場合があります
機械外形寸法	幅: 1,380 mm
	高さ: 1,270 mm
	奥行: 945 mm
耐荷領域	幅: 1,211 mm
	奥行: 811 mm
作業台高さ	974 mm
定格出力	2.2 kW
定格電圧	230 V、50 Hz/60 Hz
長さ用エンドストップ (最大)	1,224 mm
曲げ加工 / 脚長さ (最小)	50 mm
曲げ角度 (最大)	90°
曲げる (最大)	120 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
カット (最大)	120 x 12 mm
打ち抜き加工 (最大)	6.6 x 21.5 mm

© Rittal 2025

Features

打ち抜き加工 / 板厚 (最大)	12 mm
許容最大圧力 (p 最大)	700 バール
1パック	1個
純質量	473
総質量	493
関税率番号	84624900
EAN	4028177920637
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804

Approvals

Explanations CE適合宣言書

© Rittal 2025