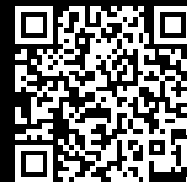


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3312.550 액체 냉각 패키지

상태: 2025. 10. 30 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3312.550 - 액체 냉각 패키지 LCP 인라인 CW, LCP 인라인 CWG

인클로저 내 설치용 열반 온도 제어장치 온기는 장치 후면에서 흡입되어 냉각된 후 앞쪽으로 냉기 통로로 배출됩니다.

특징

주문 번호	SK 3312.550
장점	EC 팬 기술과 IT 기반의 제어를 통한 에너지 효율 극대화 공기 측 압력 손실 최소화 및 이를 통한 팬 소비 전력 최소화 냉각수 체적 유량의 지속적인 동적 제어를 통한 최적의 적응성 온수의 인입을 활용하여 간접 프리 쿨링 비율이 상승하고 이로 인해 운영비 감소 모듈형 팬 장치를 통해 요건을 충족하는 냉각 출력 팬 모듈은 n+1 리던던트로 구성될 수 있습니다 전기 리던던트를 위한 3상 연결을 기본 사양으로 제공 공기 측에 통합된 리던던트 온도 센서 기본 사양으로 제공 냉각 장치와 랙이 분리되어 있어 서버 랙에 물이 침투하지 않음 모든 냉각 성능용 최대 0.36m² 바닥 공간 LCP CW 글리콜 버전 사용 시 높은 물 회수 온도로 열 회수 개선, 예: 열 펌프와 함께 사용할 때 유지보수와 정비를 위해 앞뒤에서 최적의 접근성 공구 없이 팬 모듈 교체
작동 원리	온기는 장치 후면 룸이나 온기 통로에서 흡입되어 전면으로 이동하며 냉각된 후 냉기 통로로 배출됨. 이 제품에는 이중마루가 필요하지 않음
재료	강판, 분사 도장
색상	RAL 7035
옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙

특징

버전	열반 냉각
모니터링	서버 유입/배출 공기 온도, 물 흡입구/환수구 온도, 유량, 냉각 출력, 팬 회전 수 및 누전과 같은 모든 시스템 관련 매개변수를 모니터링 SNMP/이더넷을 통한 장치의 직접 연결 RiZone에 통합
총 냉각 출력/팬 모듈 수	16 kW/2 25 kW/3 28 kW/4
공기 처리 능력(자유 기류 상태)	50Hz의 경우: 5,000 m ³ /h
납품 시 팬 모듈 수	2
치수	폭: 300 mm 높이: 2,000 mm 깊이: 1,200 mm
열반 인클로저에 설치	간결하게
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz 400V, 3~, 50Hz/60Hz
최대 냉각 출력	28 kW
연결 타입, 전기의	연결 커넥터
가동 주기	100 %
냉매	물-글리콜
EC 팬	예
작동 중인 팬 교체 가능	예
온도 조절	무단계 팬 제어 두 방향 제어 밸브
물 연결	DN 40(G 1½" 수나사)
최대 허용 작동압(최대 P)	10 바

특징

물 유입 온도	15 °C
EN 60 529에 준하는 보호 등급 IP	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	예
옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙
포장 단위	1 개
순 중량	241
총 무게	260
EAN	4028177811621
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

승인

인증서	EAC
-----	-----