

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3313.568 액체 냉각 패키지

상태: 2026. 5. 11 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3313.568 - 액체 냉각 패키지 LCP 인라인 CW, LCP 인라인 CWG

인클로저 내 설치용 열반 온도 제어장치 온기는 장치 후면에서 흡입되어 냉각된 후 앞쪽으로 냉기 통로로 배출됩니다.



특징

주문 번호	SK 3313.568
버전	CW
장점	<p>EC 팬 기술과 IT 기반의 제어를 통한 에너지 효율 극대화</p> <p>공기 측 압력 손실 최소화 및 이를 통한 팬 소비 전력 최소화</p> <p>냉각수 체적 유량의 지속적인 동적 제어를 통한 최적의 적응성</p> <p>온수의 인입을 활용하여 간접 프리 쿨링 비율이 상승하고 이로 인해 운영비 감소</p> <p>모듈형 팬 장치를 통해 요건을 충족하는 냉각 출력</p> <p>팬 모듈은 n+1 리던던트로 구성될 수 있습니다</p> <p>공기 측에 통합된 리던던트 온도 센서 기본 사양으로 제공</p> <p>냉각 장치와 랙이 분리되어 있어 서버 랙에 물이 침투하지 않음</p> <p>모든 냉각 성능용 최대 0.36m² 바닥 공간</p> <p>유지보수와 정비를 위해 앞뒤에서 최적의 접근성</p> <p>공구 없이 팬 모듈 교체</p>
작동 원리	<p>온기는 장치 후면 룸이나 온기 통로에서 흡입되어 전면으로 이동하며 냉각된 후 냉기 통로로 배출됨. 이 제품에는 이중마루가 필요하지 않음</p>
재료	강판, 분사 도장

특징

표면 처리	RAL 9005, 마이크로 구조, 무광
색상	RAL 9005
옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙
버전	열반 냉각
모니터링	서버 유입/배출 공기 온도, 물 흡입구/환수구 온도, 유량, 냉각 출력, 팬 회전 수 및 누전과 같은 모든 시스템 관련 매개변수를 모니터링 SNMP/이더넷을 통한 장치의 직접 연결 RiZone에 통합
총 냉각 출력/팬 모듈 수	48 kW/4 51 kW/5 53 kW/6
총 냉각 출력	48 kW 51 kW 53 kW
공기 처리 능력(자유 기류 상태)	60Hz의 경우: 8,000 m ³ /h
납품 시 팬 모듈 수	6
치수	폭: 300 mm 높이: 2,000 mm 깊이: 1,200 mm
적합한 인클로저 유형	VX IT TS IT PRO
열반 인클로저에 설치	앞으로 당겨짐
정격 작동 전압	200V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz 200 ~ 240V AC
최대 냉각 출력	53 kW
연결 타입, 전기의	연결 커넥터

특징

가동 주기	100 %
냉매	물
Cooling medium note	장치 사양에 따른 수질
EC 팬	예
작동 중인 팬 교체 가능	예
온도 조절	무단계 팬 제어 두 방향 제어 밸브
물 연결	DN 40(G 1½" 수나사)
최대 허용 작동압(최대 P)	10 바
물 유입 온도	15 °C
EN 60 529에 준하는 보호 등급 IP	IP 20
옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙
포장 단위	1 개
순 중량	228 kg
총 무게	240 kg
관세 번호	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
제품 설명	SK LCP 인라인 CW UL 전방 설치, VX IT 기반, 열반 시스템 냉각을 위한 공기 대 물 열교환기, 랙에 측면 장착, 200mm 정도 전방 설치, RAL 9005

승인

승인

UR + C-UR (recognized)