

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3313.570 액체 냉각 패키지

상태: 2026. 6. 24 (원천: [rittal.com/kr-ko](http://rittal.com/kr-ko))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3313.570 - 액체 냉각 패키지 LCP 인라인 CW, LCP 인라인 CWG

인클로저 내 설치용 열반 온도 제어장치 온기는 장치 후면에서 흡입되어 냉각된 후 앞쪽으로 냉기 통로로 배출됩니다.

## 특징

주문 번호	SK 3313.570
버전	CWG
장점	<p>EC 팬 기술과 IT 기반의 제어를 통한 에너지 효율 극대화</p> <p>공기 측 압력 손실 최소화 및 이를 통한 팬 소비 전력 최소화</p> <p>냉각수 체적 유량의 지속적인 동적 제어를 통한 최적의 적응성</p> <p>온수의 인입을 활용하여 간접 프리 쿨링 비율이 상승하고 이로 인해 운영비 감소</p> <p>모듈형 팬 장치를 통해 요건을 충족하는 냉각 출력</p> <p>팬 모듈은 n+1 리던던트로 구성될 수 있습니다</p> <p>전기 리던던트를 위한 3상 연결을 기본 사양으로 제공</p> <p>공기 측에 통합된 리던던트 온도 센서 기본 사양으로 제공</p> <p>냉각 장치와 랙이 분리되어 있어 서버 랙에 물이 침투하지 않음</p> <p>모든 냉각 성능용 최대 0.36m<sup>2</sup> 바닥 공간</p> <p>LCP CW 글리콜 버전 사용 시 높은 물 회수 온도로 열 회수 개선, 예: 열 펌프와 함께 사용할 때</p> <p>유지보수와 정비를 위해 앞뒤에서 최적의 접근성</p> <p>공구 없이 팬 모듈 교체</p>
작동 원리	<p>온기는 장치 후면 룸이나 온기 통로에서 흡입되어 전면으로 이동하며 냉각된 후 냉기 통로로 배출됨. 이 제품에는 이중마루가 필요하지 않음</p>
재료	강판, 분사 도장
색상	RAL 7035

## 특징

옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙
버전	열반 냉각
모니터링	서버 유입/배출 공기 온도, 물 흡입구/환수구 온도, 유량, 냉각 출력, 팬 회전 수 및 누전과 같은 모든 시스템 관련 매개변수를 모니터링 SNMP/이더넷을 통한 장치의 직접 연결 RiZone에 통합
총 냉각 출력/팬 모듈 수	38 kW/4 40 kW/5 44 kW/6
총 냉각 출력	38 kW 40 kW 44 kW
공기 처리 능력(자유 기류 상태)	50Hz의 경우: 4,800 m <sup>3</sup> /h
납품 시 팬 모듈 수	4
치수	폭: 300 mm 높이: 2,000 mm 깊이: 1,200 mm
적합한 인클로저 유형	VX IT
열반 인클로저에 설치	앞으로 당겨짐
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz 400V, 3~, 50Hz/60Hz
최대 냉각 출력	35 kW
연결 타입, 전기의	연결 커넥터
가동 주기	100 %
냉매	물-글리콜

## 특징

EC 팬	예
작동 중인 팬 교체 가능	예
온도 조절	무단계 팬 제어 두 방향 제어 밸브
물 연결	DN 40(G 1½" 수나사)
최대 허용 작동압(최대 P)	10 바
물 유입 온도	15 °C
EN 60 529에 준하는 보호 등급 IP	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	예
옵션	추가 CMC III 센서를 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙
포장 단위	1 개
순 중량	235.5 kg
총 무게	245.5 kg
관세 번호	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
제품 설명	SK LCP Inline CW/glycol, 35 kW, RAL 7035, WHD: 300 x 2000 x 1200 mm

# 승인

---

설명

적합성 인증