Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

SK 3314.542
액체 냉각 패키지

상태: 2025. 6. 15 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3314.542 - 액체 냉각 패키지 LCP Inline CW/CWG

열반 인클로저 내 설치용 공조 시스템. 더운 공기가 장치 후면에서 흡입되어 냉각된 후 전면으로 이동하며 냉기 통로로 배출됩니다.

특징

주문 번호	SK 3314.542
버전	열반 냉각 CW
장점	EC 팬 기술과 IT 기반의 제어를 통한 에너지 효율 극대화 공기 측 압력 손실 최소화 및 이를 통한 팬 소비 전력 최소화 냉각수 체적 유량의 지속적인 동적 제어를 통한 최적의 적응성 온수의 인입을 활용하여 간접 프리 쿨링 비율이 상승하고 이로 인해 운영비 감소 모듈형 팬 장치를 통해 필요에 따른 냉각 출력(공구 없이 작동 중에 팬 교체 가능) 팬 모듈은 n+1 리던던트로 구성될 수 있습니다 전기 리던던트를 위한 3상 연결을 기본 사양으로 제공 공기 측에 통합된 리던던트 온도 센서 기본 사양으로 제공 냉각 장치와 랙이 분리되어 있어 서버 랙에 물이 침투하지 않음 모든 냉각 성능용 최대 0.36m² 바닥 공간 LCP CW 글리콜 버전 사용 시 높은 물 회수 온도로 열 회수 개선, 예: 열 펌프와 함께 사용할 때 유지보수와 정비를 위해 앞뒤에서 최적의 접근성
작동 원리	온기는 장치 후면 룸이나 온기 통로에서 흡입되어 전면으로 이동하며 냉각된 후 냉기 통로로 배출됨. 이 제품에는 이중마루가 필요하지 않음
재료	인클로저: 강판 전면 도어: 알루미늄, 산화방지코팅/도장 처리
색상	인클로저: RAL 7035 전면 도어: 수직 섹션, 은색, RAL 9005 수평 섹션

특징

옵션	CMC III 센서 16개를 추가로 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙, 습도 센서를 포함한 추가적인 디플렉터 플레이트 분리기
모니터링	서버 유입/배출 공기 온도, 물 흡입구/환수구 온도, 유량, 냉각 출력, 팬 회전수 및 누전과 같은 모든 시스템 관련 매개변수를 모니터링 SNMP/이더넷을 통해 장치 직접 연결(이더넷 인터페이스 2개, 이를 통해 최대 16개 LCP의 캐스캐이딩 간소화) RiZone OT Suite에 통합(고급 측정 및 매니지먼트 기능, 값을 전송하고 시각화할 수 있음)
주문 번호 관련 참고 사항	요청 시 낮은 물 주입 온도에서도 최적화된 응축수 관리 가능.
총 냉각 출력/팬 모듈 수	18 kW/2 27 kW/3 30 kW/4
공기 처리 능력(자유 기류 상태)	50Hz의 경우: 5,000 m^3/h
납품 시 팬 모듈 수	2
치수	폭: 300 mm 높이: 2,200 mm 깊이: 1,200 mm
적합한 인클로저 유형	VX IT
열반 인클로저에 설치	간결하게
정격 작동 전압	200V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
최대 냉각 출력	30 kW
연결 타입, 전기의	연결 커넥터
가동 주기	100 %
냉매	물
Cooling medium note	장치 사양에 따른 수질

특징

EC 팬	예
작동 중인 팬 교체 가능	예
온도 조절	무단계 팬 제어 두 방향 제어 밸브
물 연결	DN 40(G 1½" 수나사)
최대 허용 작동압(최대 P)	10 바
물 유입 온도	15 °C
EN 60 529에 준하는 보호 등급 IP	IP 10B
옵션	CMC III 센서 16개를 추가로 직접 연결 가능 높이 2200mm 랙, 습도 센서를 포함한 추가적인 디플렉터 플레이트 분리기
포장 단위	1 개
순 중량	228.5
총 무게	238.5
관세 번호	84186900
EAN	4028177980341

승인

설명	적합성 인증 적합성 인증 UK