Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4050.330
레이저 센터 Perforex LC 3030

상태: 2026. 3. 30 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.330 - 레이저 센터 Perforex LC 3030

Perforex 레이저 센터는 표준 인클로저의 자동화된 기계적 개조를 위해 특별히 개발되었음. Perforex LC는 입방형 3D 레이저 가공 또는 비접촉 저진동 가공에 특화되어 있음. 나사 구멍을 포함한 장착 플레이트의 가공도 가능함.

특징

주문 번호	AS 4050.330
제품 설명	Perforex 레이저 센터는 표준 인클로저의 자동화된 기계적 개조를 위해 특별히 개발되었음. Perforex LC는 입방형 3D 레이저 가공 또는 비접촉 저진동 가공에 특화되어 있음. 나사 구멍을 포함한 장착 플레이트의 가공도 가능함.
장점	공작물의 재 고정 없이 3D 정육면체 가공 스테인리스 스틸을 가공할 때 절단 모서리의 광택 흐려짐 또는 변색 없음 윤곽이 섬세한 경우에도 도장의 손상 또는 변색 없이 도장된 판금 부품 절단 콤팩트 인클로저에서 대형 인클로저에 이르는 제품 스펙트럼 공구 마모가 없는 비접촉 저진동 가공 공작물 클램핑이 필요 없음 기존 밀링 프로세스보다 20배 빠른 스테인리스 스틸에서의 가공 속도 하우징 및 인클로저 패널 가공을 위해 확장할 수 있는 접촉면으로 인체공학적 작업 5개 면을 동시 가공
기술 사양	레이저 포인터(보조 레이저) 빔 출력 레이저 등급 1 약 0.3mm에 불과한 매우 좁은 절단 폭 작업 레이저 등급 4

특징

제공 범위	레이저 센터 컴프레서 기계 하우징 필터 시스템 운영 장치
가공 가능한 재료	스테인리스 스틸 강판 알루미늄
기계 제어장치	작업장 프로그래밍
안전	레이저 등급 1 달성을 위한 보호 하우징. 숙련된 직원에 의한 조작 가능, 레이저 전문가 필요 없음 안전 도어
인터페이스	Eplan Pro Panel DXF 형식 전환 리탈 컨피규레이션 시스템
참고 사항	기계가 위에서 보이는 경우 기계 하우징용 안전 루프(4050.317)가 반드시 필요함 레이저 디자인을 선택 및 확인하기 위한 목적으로 리탈 전문가에 의한 현장 방문이 필요함 기술적 변경이 있을 수 있음
설치면	폭: 3,900 mm 높이: 3,800 mm 깊이: 10,500 mm
빔 출력 최대	300W(CW) 또는 3000W(펄스)
펄스 에너지(최대)	30 J
최대 펄스 기간	300W 출력에서 50µs
축 길이	1,070 nm
가공 가능한 강판 최대 재료 두께	3 mm

특징

가공 가능한 스테인리스 스틸 최대 재료 두께	3 mm
가공 가능한 알루미늄 최대 재질 두께	3 mm
제어 전압(DC)	24 V
정격 출력	3 kW
정격 작동 전압	400V, 3~, 50Hz
Max. machinable area of cubes	폭: 1,200 mm 높이: 800 mm 깊이: 2,250 mm
포장 단위	1 개
순 중량	4,500 kg
총 무게	4,500 kg
관세 번호	84561190
ECLASS 8.0	36620404
제품 설명	LC 3030 Perforex 레이저 센터(300/3000W), CNC 제어 6축 3D 레이저 센터