



AS 4050.451 스트리핑 장치 S22

상태: 2026. 6. 23 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.451 - 스트리핑 장치 S22

서로 다른 횡단면 영역에서 와이어 피복을 탈피하기 위한 반자동 장치

특징

주문 번호	AS 4050.451
버전	터치 스크린-디스플레이 통합형 총 수량 카운터 통합형 일일 수량 카운터 자유로운 나선 노출/피복 탈피 길이 조절
제품 설명	서로 다른 횡단면 영역에서 와이어 피복을 탈피하기 위한 반자동 장치.
장점	회전 노브를 통한 용이한 단면 설정 간단한 와이어 인입 사용자 편의적 조작
기술 사양	전기 구동 피복 탈피 범위 0.05 ~ 6mm ² (AWG 30 - 10) 피복 탈피 길이 3 ~ 20mm(0.12 ~ 0.79인치) 나선 노출 길이 3 ~ 20 mm (0.12 - 0.79 in.) 인입 길이 22mm(0.87인치)
제공 범위	스트리핑 장치 S22 가는 도체 인입을 위한 특수 호퍼 예비 블레이드
치수	폭: 190 mm 높이: 190 mm 깊이: 295 mm
정격 작동 전압	100V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz
피상 전력	70 VA
사이클 시간	0.5 s

특징

포장 단위	1 개
순 중량	8.5 kg
총 무게	9.06 kg
관세 번호	84798997
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	36629090
제품 설명	Stripping machine S 22, 0,05-6mm ²