### Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.





# AS 4050.452 크림핑 장치 L8

상태: 2025. 11. 8 (원천: rittal.com/kr-ko)



### AS 4050.452 - 크림핑 장치 L8

느슨하게 절연된 종단 페룰을 위한 전기 공압 구동식 자동 피복 탈피 및 크림핑 장치.

#### 특징

주문 번호	AS 4050.452
버전	터치 스크린-디스플레이
제품 설명	느슨하게 절연된 종단 페룰을 위한 전기 공압 구동식 자동 피복 탈피 및 크 림핑 장치.
장점	간단한 조작 절연된 페룰 단자의 안전하고 신속한 프로세스 진행 자동화 방식의 공구 교체로 셋업 시간 없음 특수 와이어 가공 가능 간단하고 신속한 구성품 장착 단면 자동 인식
기술 사양	크림핑 범위 0.5 ~ 2.5mm²(AWG 20 - 14) 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 인입 길이 35mm(1.378인치) 특수한 크기로 플라스틱 칼라가 있는 페룰 단자의 가공 가능
제공 범위	크림핑 장치 L8 진동 보울 피더 0.5 ~ 1.5 mm² 1개 진동 보울 피더 1.5 ~ 2.5 mm² 1개
참고 사항	사다리꼴 표준 크림프 플라이어 형태 - 추가 사항은 문의 바람
치수	폭: 390 mm 높이: 460 mm 깊이: 330 mm
압축 공기 연결	5.5 바
정격 작동 전압	100V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz

© Rittal 2025

## 특징

피상 전력	110 VA
압축	사다리꼴 크림프
사이클 시간	1.5 s
포장 단위	1 개
순 중량	34.6
총 무게	34.67
관세 번호	84798997
EAN	4028177804869
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	36600890

© Rittal 2025 3