

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.452

크림핑 장치 L8

상태: 2026. 6. 10 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.452 - 크림핑 장치 L8

느슨하게 절연된 종단 페룰을 위한 전기 공압 구동식 자동 피복 탈피 및 크림핑 장치.

특징

주문 번호	AS 4050.452
버전	터치 스크린-디스플레이
제품 설명	느슨하게 절연된 종단 페룰을 위한 전기 공압 구동식 자동 피복 탈피 및 크림핑 장치.
장점	간단한 조작 절연된 페룰 단자의 안전하고 신속한 프로세스 진행 자동화 방식의 공구 교체로 셋업 시간 없음 특수 와이어 가공 가능 간단하고 신속한 구성품 장착 단면 자동 인식
기술 사양	단면적 범위 0.5~2.5mm ² (AWG 20 - 14) 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 인입 길이 35mm(1.378인치) 특수한 크기로 플라스틱 칼라가 있는 페룰 단자의 가공 가능
제공 범위	크림핑 장치 L8 진동 보울 피더 0.5 ~ 1.5 mm ² 1개 진동 보울 피더 1.5 ~ 2.5 mm ² 1개
참고 사항	사다리꼴 표준 크림프 플라이어 형태 - 추가 사항은 문의 바람
치수	폭: 390 mm 높이: 460 mm 깊이: 330 mm
압축 공기 연결	5.5 바
정격 작동 전압	100V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz

특징

피상 전력	110 VA
압축	사다리꼴 크림프
사이클 시간	1.5 s
포장 단위	1 개
순 중량	34.6 kg
총 무게	34.67 kg
관세 번호	84798997
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	36600890
제품 설명	Crimp machine L 8, 0,5-2,5mm ²