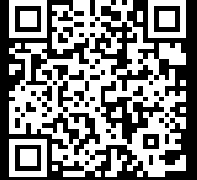


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.456 크림핑 장치 RC

상태: 2026. 1. 1 (원천: [rittal.com/kr-ko](http://rittal.com/kr-ko))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.456 - 크림핑 장치 RC

다양한 단면적으로 릴 절연 페룰 단자를 가공하기 위한 5구 매거진이 있는 전자 공압식 크림핑 장치.

## 특징

주문 번호	AS 4050.456
버전	터치 스크린-디스플레이 터치 스크린을 통한 와이어 단면의 선택 최대 23,000 페룰 단자 계장이 가능한 서포트
제품 설명	
장점	간단한 조작 절연된 페룰 단자의 안전하고 신속한 프로세스 진행 자동화 방식의 공구 교체로 셋업 시간 없음 간단하고 신속한 구성품 장착 5단 조립으로 페룰 단자 교환 불필요
기술 사양	크림핑 범위 0.5 ~ 2.5mm <sup>2</sup> (AWG 20 - 14) 크림핑 길이 8 및 10mm 인입 길이 27mm(1.06인치)
참고 사항	사다리꼴 표준 크림프 플라이어 형태 - 추가 사항은 문의 바람
치수	폭: 335 mm 높이: 565 mm 깊이: 485 mm
압축 공기 연결	5.5 바
정격 작동 전압	100V ~ 240V, 1~, 50Hz/60Hz
피상 전력	16 VA
압축	사다리꼴 크림프

# 특징

사이클 시간	2 s
포장 단위	1 개
순 중량	24.8
총 무게	25.4
관세 번호	84624900
EAN	4028177930865
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	17130101