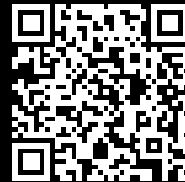


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.555 커팅 터미널 CT

상태: 2025. 12. 11 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

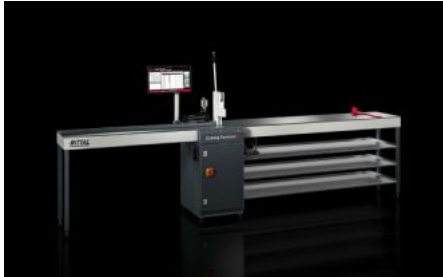
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.555 - 커팅 터미널 CT

절단 센터 Cutting Terminal CT를 사용하면 배선 덕트, 케이블 덕트 커버 및 서포트 레일을 원하는 치수로 절단할 수 있음. 이 절단 센터는 특히 일회성 및 소규모 생산에 적합함.



특징

주문 번호	AS 4050.555
버전	21.5인치 풀 HD 멀티터치 모니터를 갖춘 최신 조작 솔루션, i5 프로세서가 탑재된 Terra PC-Mini 세로 및 가로 구멍 펀칭 기능을 포함한 서포트 레일용 하나의 연결 링크에 5개의 DIN 레일 크기 커팅 터미널 CT H
제품 설명	절단 센터 Cutting Terminal CT H를 사용하면 배선 덕트, 케이블 덕트 커버 및 서포트 레일을 원하는 치수로 절단할 수 있음. Cutting Terminal CT H 제품 버전을 사용하면 유압을 이용한 서포트 레일 절단이 가능함. 절단 센터에는 옵션으로 시스템 우측에 보관 시스템과 라벨 프린터를 장착할 수 있음. 표준 버전 외에 다른 서포트 레일 유형을 가공해야 하는 경우 옵션으로 교환 시스템(4050.559)을 요청할 수 있음.
장점	빠르고 정확하며 믿을 수 있는 작업 취급이 용이함 사용자 편의적이고 안전한 조작 칩 발생 없이 고성능 공구를 통한 깨끗한 절단 수동 절단에 비해 상당한 시간 절약 절단 처리의 최적화로 매우 적은 절단 폐기물 비용 절단 공정 시 스톱퍼가 자동으로 자유 이동

특징

제공 범위	커팅 터미널 CT H 운영 장치
사용 영역	유압 절단
가공 가능한 재료	강철 알루미늄 구리 플라스틱
기계 옵션	라벨 프린터 4050.557 보관 시스템 4050.558
인터페이스	RiPanel Processing Center를 통해 Eplan Pro Panel에서 데이터 가져오기 CSV 목록에서 데이터 가져오기
참고 사항	배선 덕트 및 케이블 덕트 커버의 경우 절단은 수동으로 진행됨
설치면	폭: 4,000 mm 높이: 1,850 mm 깊이: 673 mm
가공 가능한 케이블 덕트 최대 높이	100 mm
가공 가능한 케이블 덕트 최대 폭	125 mm
제어 전압(DC)	24 V
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz
서포트 레일-유형	중산모형 레일 NS 15(EN 60 715에 준함) 중산모형 레일 NS 35/15(EN 60 715에 준함) 중산모형 레일 NS 35/7.5(EN 60 715에 준함) 버스바 NLS-CU 3/10 C 장착 앵글 34 x 15(EN 60715에 준함)
적합한 벽 두께(최대)	2.5 mm
포장 단위	1 개

특징

순 중량	270
총 무게	270
관세 번호	84623290
EAN	4028177027169