Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4051.190
전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널
WT L

상태: 2026. 7. 14 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.190 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT L

전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 R을 사용하면 단면적 범위 0.5~2.5mm²의 와이어를 가공할 수 있음. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크림핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함됨. 사전 조립된 와이어가 주문별로 해당 와이어 레일에 올바른 순서로 공급됨. 또는 와이어를 와이어 투하 방식으로 분배할 수도 있음.

특징

주문 번호	AS 4051.190
버전	Wire Terminal WT L5 R(와이어 레일 시스템)
제품 설명	전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 R을 사용하면 단면적 범위 0.5~2.5mm²의 와이어를 가공할 수 있음. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크림핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함됨. 사전 조립된 와이어가 주문별로 해당 와이어 레일에 올바른 순서로 공급됨. 또는 와이어를 와이어 투하 방식으로 분배할 수도 있음.

특징

장점	E-CAD 툴에서 제조 공정으로의 완벽한 네트워킹 지속적인 최상의 품질 와이어 레일 시스템, 체인 번들 또는 와이어 핸들링 시스템에서 제작된 와이어는 Eplan의 'Smart Wiring' 도구를 통해 제어 캐비닛 배선의 추가 공정 단계에서 처리할 수 있음 전체적인 프로세스 최적화 간편하고 신속한 소모품 교체 부분 및 전체 피복 탈피를 포함하여 8 - 18mm의 다양한 페룰 길이를 위한 신기술 크림퍼 사용 퀵 잠금 장치를 포함한 새로운 유형의 와이어 라우팅 시스템을 통해 안전한 와이어 공급 24" 대형 터치 디스플레이를 통한 손쉬운 조작 프로젝트 변경에 유연하고 신속한 대응 가능 후속 프로세스에서도 오류 최소화 2.5년의 투자 비용 회수 기간(연 150개의 인클로저부터) 와이어 가공의 제조 공정이 11배 가속됨 Rittal Wire Terminal 및 Eplan Smart Wiring을 함께 사용하면 최대 50% 시간 절약 가능 주문별 최적의 와이어 라벨

특징

기술 사양	보울 피더를 통한 5개의 페룰 공급 크림핑 범위 0.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치) 크림핑 범위 0.75mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치) 크림핑 범위 1mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치) 크림핑 범위 1.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치) 크림핑 범위 2.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치) Wire Terminal WT L로 150mm ~ 10m 길이의 와이어를 가공할 수 있습니다. Wire Terminal WT L은 와이어 인입 블록을 감지할 수 있음 와이어 레일 매거진으로의 와이어 분배 와이어 분배를 위한 최대 5개의 와이어 레일
제공 범위	기계 프레임 및 하우징 운영 장치 0.5mm²용 진동 보울 피더 WT 16, 1개 0.75/1.0mm²용 진동 보울 피더 WT 20, 2개 1.5/2.5mm²용 진동 보울 피더 WT 29, 2개
가공 가능한 재료	EN 60228/VDE 0295 클래스 5에 따른 세선 구리 라인 DIN 46228-4 및 Multinorm에 따른 플라스틱 칼라가 적용된 페룰
참고 사항	개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람. Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨 진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다. 기술적 변경이 있을 수 있음

특징

기계 옵션	와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218) WT 프린터 IQ.JET 블랙 4051281 WT 프린터 IQ.JET 화이트 4051280
인터페이스	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 바
Compressed air supply max.	6 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW
사이클 시간	11 s
시간당 예상 와이어 가공 수	320
설치면	폭: 2,170 mm 높이: 1,870 mm 깊이: 1,080 mm
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
제품 설명	AS 전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 R(와이어 레일 시스템)