

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널

WT L

상태: 2026. 5. 15 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



특징

주문 번호	AS 4051.190
버전	Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

특징

장점

E-CAD 툴에서 제조 공정으로의 완벽한 네트워킹
지속적인 최상의 품질
분류 시스템에서 가공된 와이어는 인클로저 배선의 추가 공정 단계에서 Eplan의 "Smart Wiring" 툴을 통해 처리될 수 있음
전체적인 프로세스 최적화
간편하고 신속한 소모품 교체
부분 및 전체 피복 탈피를 포함하여 8 - 18mm의 다양한 페룰 길이를 위한 신기술 크림퍼 사용
퀵 잠금 장치를 포함한 새로운 유형의 와이어 라우팅 시스템을 통해 안전한 와이어 공급
24" 대형 터치 디스플레이를 통한 손쉬운 조작
프로젝트 변경에 유연하고 신속한 대응 가능
후속 프로세스에서도 오류 최소화
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
주문별 최적의 와이어 라벨

특징

기술 사양	<p>보울 피더를 통한 5개의 페룰 공급</p> <p>크림핑 범위 0.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치)</p> <p>크림핑 범위 0.75mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크림핑 범위 2.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output in wire rail magazines</p> <p>Maximum of 5 wire rails for wire output</p>
제공 범위	<p>기계 프레임 및 하우징</p> <p>운영 장치</p> <p>0.5mm²용 진동 보울 피더 WT 16, 1개</p> <p>0.75/1.0mm²용 진동 보울 피더 WT 20, 2개</p> <p>1.5/2.5mm²용 진동 보울 피더 WT 29, 2개</p>
가공 가능한 재료	<p>페룰 단자, 플라스틱 칼라 (collar) 포함</p>
참고 사항	<p>개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람.</p> <p>Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨</p> <p>진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다.</p> <p>기술적 변경이 있을 수 있음</p>

특징

기계 옵션	와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
인터페이스	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 바
Compressed air supply max.	6 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW
사이클 시간	11 s
시간당 예상 와이어 가공 수	320
설치면	폭: 2,170 mm 높이: 1,870 mm 깊이: 1,080 mm
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
제품 설명	AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system)