

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.192

## 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널

## WT L

상태: 2026. 5. 15 (원천: [rittal.com/kr-ko](http://rittal.com/kr-ko))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.192 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



## 특징

주문 번호	AS 4051.192
버전	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
장점	Just-in-Time 및 Just-in-Sequence 원칙에 따른 와이어 제조 자동화된 와이어 공급으로 시간 및 자원 절약 Eplan Smart Production 작업자 단계별 지침 직접 주소 지정을 통한 작업 공간 커미셔닝 시 오류 최소화

# 특징

---

기술 사양	<p>보울 피더를 통한 5개의 페룰 공급</p> <p>크림핑 범위 0.5mm<sup>2</sup>: 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치)</p> <p>크림핑 범위 0.75mm<sup>2</sup>: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1mm<sup>2</sup>: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1.5mm<sup>2</sup>: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크림핑 범위 2.5mm<sup>2</sup>: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
제공 범위	<p>기계 프레임 및 하우징</p> <p>운영 장치</p> <p>0.5mm<sup>2</sup>용 진동 보울 피더 WT 16, 1개</p> <p>0.75/1.0mm<sup>2</sup>용 진동 보울 피더 WT 20, 2개</p> <p>1.5/2.5mm<sup>2</sup>용 진동 보울 피더 WT 29, 2개</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
가공 가능한 재료	<p>페룰 단자, 플라스틱 칼라 (collar) 포함</p>
참고 사항	<p>개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람.</p> <p>Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨</p> <p>진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다.</p> <p>기술적 변경이 있을 수 있음</p>

---

## 특징

기계 옵션	와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
인터페이스	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 바
Compressed air supply max.	6 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW
사이클 시간	11 s
시간당 예상 와이어 가공 수	320
설치면	폭: 2,170 mm 높이: 1,870 mm 깊이: 1,080 mm
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
제품 설명	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)