Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4051.192
전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널
WT L

상태: 2026. 7. 14 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.192 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT L

전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 T를 사용하면 단면적 범위 0.5~2.5mm²의 와이어를 가공할 수 있음. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크림핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함됨. 제작 완료된 와이어는 와이어 핸들링 시스템(WHS)을 통해 공급됨. WHS는 완전 자동화된 와이어 분배 시스템임. Wire Terminal WT에서 적시 생산(Just-in-time) 방식으로 제조된 와이어는 압축 공기를 통해 최대 4개의 배선 작업 공간으로 순차적으로 공급됨.

특징

주문 번호	AS 4051.192
버전	Wire Terminal WT L5 T(와이어 핸들링 시스템 와이어 공급 유닛)
제품 설명	전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 T를 사용하면 단면적 범위 0.5~2.5mm²의 와이어를 가공할 수 있음. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크림핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함됨. 제작 완료된 와이어는 와이어 핸들링 시스템(WHS)을 통해 공급됨. WHS는 완전 자동화된 와이어 분배 시스템임. Wire Terminal WT에서 적시 생산(Just-in-time) 방식으로 제조된 와이어는 압축 공기를 통해 최대 4개의 배선 작업 공간으로 순차적으로 공급됨.
장점	Just-in-Time 및 Just-in-Sequence 원칙에 따른 와이어 제조 자동화된 와이어 공급으로 시간 및 자원 절약 Eplan Smart Production 작업자 단계별 지침 직접 주소 지정을 통한 작업 공간 커미셔닝 시 오류 최소화

특징

기술 사양	보울 피더를 통한 5개의 페룰 공급 크림핑 범위 0.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치) 크림핑 범위 0.75mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치) 크림핑 범위 1mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치) 크림핑 범위 1.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치) 크림핑 범위 2.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치) 통합 와이어 핸들링 시스템을 통한 와이어 분배 Wire Terminal WT L로 150mm ~ 10m 길이의 와이어를 가공할 수 있습니다. Wire Terminal WT L은 와이어 인입 블록을 감지할 수 있음
제공 범위	기계 프레임 및 하우징 운영 장치 0.5mm²용 진동 보울 피더 WT 16, 1개 0.75/1.0mm²용 진동 보울 피더 WT 20, 2개 1.5/2.5mm²용 진동 보울 피더 WT 29, 2개 와이어 분배 시스템 와이어 핸들링 시스템
가공 가능한 재료	EN 60228/VDE 0295 클래스 5에 따른 세선 구리 라인 DIN 46228-4 및 Multinorm에 따른 플라스틱 칼라가 적용된 페룰
참고 사항	개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람. Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨 진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다. 기술적 변경이 있을 수 있음

특징

기계 옵션	와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218) WT 프린터 IQ.JET 블랙 4051281 WT 프린터 IQ.JET 화이트 4051280
인터페이스	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 바
Compressed air supply max.	6 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW
사이클 시간	11 s
시간당 예상 와이어 가공 수	320
설치면	폭: 2,170 mm 높이: 1,870 mm 깊이: 1,080 mm
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
제품 설명	전자동 와이어 가공장치 Wire Terminal WT L5 T(와이어 핸들링 시스템용 와이어 공급 유닛)