

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.194

전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널

WT L

상태: 2026. 5. 15 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.194 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT L

The Wire Terminal WT L10 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes processes such as length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



특징

주문 번호	AS 4051.194
버전	Wire Terminal WT L10 B (wire chain bundler)
장점	분류된 체인 번들로 생산 가능하여 효율성 증가 번들 배치는 생산 중에도 분리할 수 있음 Eplan Smart Wiring의 단계별 지침으로 배선 공정 간소화 다양한 위치에서 배선 프로세스 지원

특징

기술 사양	<p>보울 피더를 통한 10개의 페룰 공급</p> <p>크리핑 범위 0.5mm²: 크리핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치)</p> <p>크리핑 범위 0.75mm²: 크리핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크리핑 범위 1mm²: 크리핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크리핑 범위 1.5mm²: 크리핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크리핑 범위 2.5mm²: 크리핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크리핑 범위 4mm²: 크리핑 길이 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크리핑 범위 6mm²: 크리핑 길이 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output as chain bundle</p>
제공 범위	<p>기계 프레임 및 하우징</p> <p>운영 장치</p> <p>0.5mm²용 진동 보울 피더 WT 16, 1개</p> <p>0.75/1.0mm²용 진동 보울 피더 WT 20, 3개</p> <p>1.5/2.5mm²용 진동 보울 피더 WT 29, 3개</p> <p>4.0/6.0mm²용 진동 보울 피더 WT 43, 3개</p> <p>체인 번들 모듈 WT</p> <p>번들 테이프 WT 50m 10롤</p>
가공 가능한 재료	<p>페룰 단자, 플라스틱 칼라 (collar) 포함</p>

특징

참고 사항	<p>개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람.</p> <p>Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨</p> <p>진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다.</p> <p>기술적 변경이 있을 수 있음</p>
기계 옵션	<p>와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
인터페이스	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Compressed air supply min.	5.5 바
Compressed air supply max.	6 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW
사이클 시간	11 s
시간당 예상 와이어 가공 수	320
설치면	<p>폭: 2,170 mm</p> <p>높이: 1,870 mm</p> <p>깊이: 1,080 mm</p>
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090

특징

제품 설명

Wire Terminal WT L10 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)