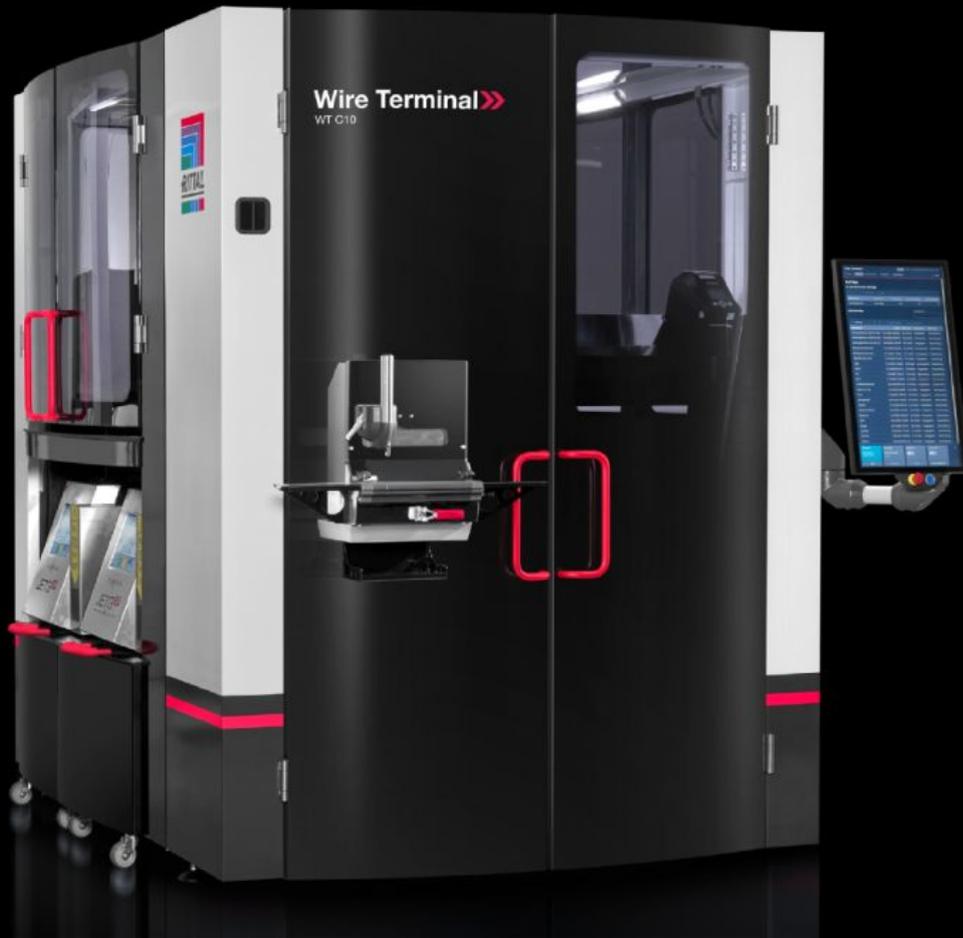


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT C10

상태: 2026. 3. 14 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

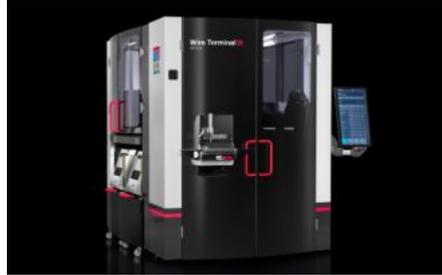
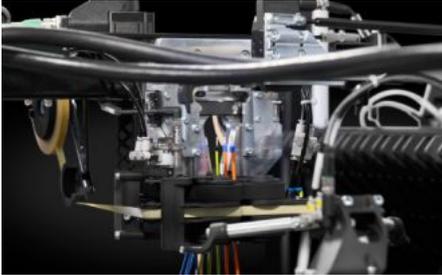
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - 전자동 와이어 가공장치 와이어 터미널 WT C10

와이어 터미널 WT C10 전자동 가공장치를 통해 최대 36개의 서로 다른 와이어를 수동 개입 없이 완전한 자동화 방식으로 생산할 수 있음. $0.5\text{mm}^2 \sim 6\text{mm}^2$ 의 단면적 범위에서 따로 변환할 필요 없이 완전히 자동으로 단말 처리됨. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크리핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함 됨.



특징

주문 번호	AS 4051.210
버전	와이어 가공용 와이어 목록의 자동 처리를 위한 용도 와이어의 개수에 따라 적절한 와이어 베어링을 선택해야 함
제품 설명	와이어 터미널 WT C10 전자동 가공장치를 통해 최대 36개의 서로 다른 와이어를 수동 개입 없이 완전한 자동화 방식으로 생산할 수 있음. $0.5\text{mm}^2 \sim 6\text{mm}^2$ 의 단면적 범위에서 따로 변환할 필요 없이 완전히 자동으로 단말 처리됨. 여기에는 길이 절단, 와이어 스트리핑, 크리핑 및 프로젝트 관련 전선 라벨링 공정이 포함됨.

특징

장점

E-CAD 틀에서 제조 공정으로의 완벽한 네트워킹
지속적인 최상의 품질
2.5년의 투자 비용 회수 기간(연 300개의 인클로저부터)
분류 시스템에서 가공된 와이어는 인클로저 배선의 추가 공정 단계에서 Eplan의 "Smart Wiring" 틀을 통해 처리될 수 있음
전체적인 프로세스 최적화
RiPanel Processing Center를 통한 효율적인 작업 관리 가능
간편하고 신속한 소모품 교체
와이어를 흑백 또는 하늘색으로 자동 라벨링
부분 및 전체 피복 탈피를 포함하여 8 - 18mm의 다양한 페룰 길이를 위한 신기술 크림퍼 사용
퀵 잠금 장치를 포함한 새로운 유형의 와이어 라우팅 시스템을 통해 안전한 와이어 공급
배출, 옵션 레일 시스템 또는 옵션 체인 번들로 와이어 출력 가능
와이어 가공의 제조 공정이 15배 가속됨
셋업 변경 없이 단면적 0.5mm² - 6.0mm²의 와이어 목록의 전자동 생산
24" 대형 터치 디스플레이를 통한 손쉬운 조작
프로젝트 변경에 유연하고 신속한 대응 가능
후속 프로세스에서도 오류 최소화

특징

기술 사양	<p>피복 탈피 범위: 부분 탈피 6 - 20mm(0.24 - 0.79인치) 및 전체 탈피 2 - 20mm(0.08 - 0.79인치)</p> <p>크림핑 범위 0.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치) 및 10mm(0.39인치)</p> <p>크림핑 범위 0.75mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치) 및 12mm(0.47인치)</p> <p>크림핑 범위 1.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크림핑 범위 2.5mm²: 크림핑 길이 8mm(0.31인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크림핑 범위 4mm²: 크림핑 길이 10mm(0.39인치), 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>크림핑 범위 6mm²: 크림핑 길이 12mm(0.47인치) 및 18mm(0.71인치)</p> <p>와이어 인입은 별도의 와이어 인입 블록을 통해 이루어짐</p> <p>인입 블록당 12개의 와이어 유형을 고정할 수 있음</p> <p>와이어 터미널은 최대 36개의 와이어에 대해 총 3개의 와이어 인입 블록을 수용할 수 있음</p> <p>보울 피더를 통한 10개의 페룰 공급</p> <p>Wire Terminal WT C로 150mm ~ 10m 길이의 와이어를 가공할 수 있습니다.</p>
제공 범위	<p>기계 프레임 및 하우징</p> <p>운영 장치</p> <p>와이어 라벨 장치용 홀더</p> <p>와이어 레일 매거진 마킹용 라벨 프린터</p> <p>0.5mm²용 진동 보울 피더 WT 16, 1개</p> <p>0.75/1.0mm²용 진동 보울 피더 WT 20, 3개</p> <p>1.5/2.5mm²용 진동 보울 피더 WT 29, 3개</p> <p>4.0/6.0mm²용 진동 보울 피더 WT 43, 3개</p>
가공 가능한 재료	<p>페룰 단자, 플라스틱 칼라 (collar) 포함</p>

특징

참고 사항	<p>개별 기계 구성을 위해 리탈 영업 컨설턴트에게 문의바람.</p> <p>Wire Terminal의 기본 언어 제공 범위에는 독일어와 영어가 포함됨</p> <p>진동 보울 피더 및 페룰 분리 장치는 Rittal 와이어 엔드 페룰 DIN 46228-4:2019-02의 공차 치수에 맞추어 설계하였습니다. 가공할 페룰이 여기에 정의된 공차 치수와 맞지 않는 경우, 한편으로는 새 진동 보울 피더를 구성/시험해야 하고 다른 한편으로는 페룰 분리 장치를 조정해야 할 수 있습니다.</p> <p>기술적 변경이 있을 수 있음</p>
기계 옵션	<p>프린터 옵션 하늘색 4051.013</p> <p>프린터 옵션 검은색 4051.029</p> <p>프린터 옵션 흰색 4051.030</p> <p>와이어 스토리지 WT Tube 12(4051.218)</p> <p>WT 와이어 스토리지 XL, 중앙 유닛 4051.037</p> <p>WT 와이어 스토리지 XL, 추가 모듈 4051.038</p> <p>와이어 레일 시스템 WT 15(4051.214)</p> <p>와이어 인입 블록 WT 12(4051.213)</p> <p>체인 번들 모듈 WT(4051.215)</p>
인터페이스	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>EPLAN Smart Wiring</p>
안전	<p>기계 내부 영역이 완전히 밀폐되어 있음. 기계 영역은 이중면 도어의 비접촉식 안전 리미트 스위치를 통해 모니터링되는 4측면 액세스를 가능하게 함.</p>
치수	<p>폭: 1,960 mm</p> <p>높이: 2,255 mm</p> <p>깊이: 2,255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 바
Compressed air supply max.	7 바
정격 작동 전압	230V, 1~, 50Hz/60Hz
제어 전압(DC)	24 V
소비 전력(대략)	1 kW

특징

시간당 예상 와이어 가공 수	260
Support area including 3 wire magazine	폭: 3,660 mm 높이: 2,250 mm 깊이: 5,159 mm
포장 단위	1 개
순 중량	1,390 kg
총 무게	1,740 kg
관세 번호	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090