

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

버스바 가공 CW 120-M

상태: 2026. 5. 15 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - 버스바 가공 CW 120-M

버스바 가공을 위한 이동식 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 펀칭, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.



특징

주문 번호	AS 4055.800
버전	전기 각도기 벤딩 맨드릴 R10 벤딩 매트리스 외부 230V 전원 연결 긴 레일을 위한 측면 당김형 지지 연장부 거의 모든 가공 옵션을 위한 외부 유압 연결 캐스터 4개(2개는 잠금 가능) 서랍 당김장치 통합형 유압 펌프 레이저 포인터(보조 레이저) 빔 출력 레이저 등급 1 확장형 길이 스톱퍼
제품 설명	버스바 가공을 위한 이동형 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 펀칭, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.
장점	높은 벤딩 및 펀칭 정확도 간단한 공구 교환 작업장에서 유연한 사용

특징

제공 범위	버스바 가공 이동식 CW 120-M 풋 스위치
가공 가능한 재료	구리 알루미늄
참고 사항	Z 절곡 시 다리 길이는 재료 두께에 따라 다름 편칭 시 최대 21 x 18mm의 길쭉한 천공도 가능. 길쭉한 천공부 공구는 별도 문의 요망 기술적 변경이 있을 수 있음
기계 치수	폭: 1,380 mm 높이: 1,270 mm 깊이: 945 mm
접촉면	폭: 1,211 mm 깊이: 811 mm
작업 높이	974 mm
정격 출력	2.2 kW
정격 작동 전압	230V, 50Hz/60Hz
길이 스톱퍼(최대)	1,224 mm
벤딩/측면 길이(최소)	50 mm
벤딩 각도(최대)	90 °
벤딩(최대)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
절단(최대)	120 x 12 mm
편칭(최대)	6.6 x 21.5 mm
편칭/재료 두께(최대)	12 mm
최대 허용 작동압(최대 P)	700 바

특징

포장 단위	1 개
순 중량	473 kg
총 무게	493 kg
관세 번호	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804
제품 설명	CW 120 – M mobile busbar machining. The CW 120 – M mobile station is ideal for bending, punching and cutting busbars.

승인

설명	적합성 인증
----	--------