Rittal – The System.

Faster - better - everywhere.





AS 4055.800 버스바 가공 CW 120-M

상태: 2025. 11. 9 (원천: rittal.com/kr-ko)



AS 4055.800 - 버스바 가공 CW 120-M

버스바 가공을 위한 이동식 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 펀칭, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.







2

특징

주문 번호	AS 4055.800
버전	전기 각도기
	벤딩 맨드릴 R10
	벤딩 매트리스
	외부 230V 전원 연결
	긴 레일을 위한 측면 당김형 지지 연장부
	거의 모든 가공 옵션을 위한 외부 유압 연결
	캐스터 4개(2개는 잠금 가능)
	서랍 당김장치
	통합형 유압 펌프
	레이저 포인터(보조 레이저) 빔 출력 레이저 등급 1
	확장형 길이 스토퍼
제품 설명	버스바 가공을 위한 이동형 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정
	확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 펀칭, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이
	저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.
장점	높은 벤딩 및 펀칭 정확도
	간단한 공구 교환
	작업장에서 유연한 사용

© Rittal 2025

특징

제공 범위	버스바 가공 이동식 CW 120-M 풋 스위치
가공 가능한 재료	구리 알루미늄
참고 사항	Z 절곡 시 다리 길이는 재료 두께에 따라 다름 펀칭 시 최대 21 x 18mm의 길쭉한 천공도 가능. 길쭉한 천공부 공구는 별도 문의 요망 기술적 변경이 있을 수 있음
기계 치수	폭: 1,380 mm 높이: 1,270 mm 깊이: 945 mm
접촉면	폭: 1,211 mm 깊이: 811 mm
작업 높이	974 mm
정격 출력	2.2 kW
정격 작동 전압	230V, 50Hz/60Hz
길이 스토퍼(최대)	1,224 mm
벤딩/측면 길이(최소)	50 mm
벤딩 각도(최대)	90 °
벤딩(최대)	120 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
절단(최대)	120 x 12 mm
펀칭(최대)	6.6 x 21.5 mm
펀칭/재료 두께(최대)	12 mm
최대 허용 작동압(최대 P)	700 바

© Rittal 2025 3

특징

포장 단위	1 개
순 중량	473
총 무게	493
관세 번호	84624900
EAN	4028177920637
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804

승인

설명 적합성 인증

© Rittal 2025

4