

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.800

## 버스바 가공 CW 120-M

상태: 2026. 2. 8 (원천: [rittal.com/kr-ko](http://rittal.com/kr-ko))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.800 - 버스바 가공 CW 120-M

버스바 가공을 위한 이동식 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 편침, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.



## 특징

주문 번호	AS 4055.800
버전	<ul style="list-style-type: none"><li>전기 각도기</li><li>벤딩 맨드릴 R10</li><li>벤딩 매트리스</li><li>외부 230V 전원 연결</li><li>긴 레일을 위한 측면 당김형 지지 연장부</li><li>거의 모든 가공 옵션을 위한 외부 유압 연결</li><li>캐스터 4개(2개는 잠금 가능)</li><li>서랍 당김장치</li><li>통합형 유압 펌프</li><li>레이저 포인터(보조 레이저) 빔 출력 레이저 등급 1</li><li>확장형 길이 스토퍼</li></ul>
제품 설명	버스바 가공을 위한 이동형 생산 솔루션은 각 작업장에서 직접 버스바의 정확하고 신속하며 인체공학적인 벤딩, 편침, 절단에 적합. 내장된 정밀 레이저가 절단과 벤딩 공정을 용이하게 해줌.
장점	<ul style="list-style-type: none"><li>높은 벤딩 및 편침 정확도</li><li>간단한 공구 교환</li><li>작업장에서 유연한 사용</li></ul>

## 특징

제공 범위	버스바 가공 이동식 CW 120-M 풋 스위치
가공 가능한 재료	구리 알루미늄
참고 사항	Z 절곡 시 다리 길이는 재료 두께에 따라 다름 편침 시 최대 21 x 18mm의 길쭉한 천공도 가능. 길쭉한 천공부 공구는 별도 문의 요망 기술적 변경이 있을 수 있음
기계 치수	폭: 1,380 mm 높이: 1,270 mm 깊이: 945 mm
접촉면	폭: 1,211 mm 깊이: 811 mm
작업 높이	974 mm
정격 출력	2.2 kW
정격 작동 전압	230V, 50Hz/60Hz
길이 스토퍼(최대)	1,224 mm
벤딩/측면 길이(최소)	50 mm
벤딩 각도(최대)	90 °
벤딩(최대)	120 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
절단(최대)	120 x 12 mm
편침(최대)	6.6 x 21.5 mm
편침/재료 두께(최대)	12 mm
최대 허용 작동압(최대 P)	700 바

## 특징

---

포장 단위	1 개
순 중량	473
총 무게	493
관세 번호	84624900
EAN	4028177920637
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804

---

## 승인

---

설명	적합성 인증
----	--------

---