Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.911
Perforex Milling Terminal MT 1101 S

상태: 2025. 8. 5 (원천: rittal.com/kr-ko)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal 1101은 자동화된 부품 개조가 가능하며 비용적으로 효율적인 입문 제품임. 거의 모든 콤팩트 인클로저 및 대형 인클로저를 간단하고 빠르게 가공할 수 있음.

특징

주문 번호	AS 4055.911
버전	인클로저 패널 가공 하우징 가공 밀링 칩 흡입장치가 통합된 특허받은 압력 플레이트 최소량 윤활장치를 포함한 고성능 스핀들 자동 공구 검사 DIN 공구 공압식 클램핑 장치
제품 설명	Perforex Milling Terminal은 4축 CNC 기계이며 표준형 캐비닛을 개조하는데 사용됨. 또한 인클로저 패널과 하우징에 구멍, 나사산, 컷아웃 등의 작업을 자동 가공을 통해 할 수 있음. Perforex Milling Terminal 1101은 자동화된 부품 개조가 가능하며 비용적으로 효율적인 입문 제품임. 거의 모든 콤팩트 인클로저 및 대형 인클로저를 간단하고 빠르게 가공할 수 있음.

특징

장점	단기 투자자본수익률(ROI) 및 상당히 높은 경쟁력 일정하게 유지되는 높은 가공 품질과 동시에 짧은 처리 시간 네트워크 기반 소프트웨어를 통한 데이터 일관성 명확한 HMI와 24" 모니터로 손쉬운 조작 자동 공구 교환 및 통합 공구 길이 측정 최소량 윤활 시스템과 가압판 덕분에 공구 보호형 가공 드릴링 및 밀링 시 자동 칩 추출 고성능 스핀들로 빠르고 정확하며 안정적인 가공을 보장함 공압 클램핑 장치가 있는 직관적인 클램핑 시스템 - 인클로저 구성요소에 최적화
제공 범위	Perforex MT S는 프로젝트별로 구성됨
가공 가능한 재료	알루미늄 강철 스테인리스 스틸 플라스틱 구리
기계 옵션	다중 부품 가공을 위한 추가 영점 4050.110 2개
기계 제어장치	리탈 패널 가공 센터(RiPPC: Rittal Panel Processing Center)를 통한 주문 관리 리탈 HMI로 조작
안전	DIN EN ISO 13857에 따른 안전 펜스 기계 전방과 후방에 광학 보호장치 전원 장애 시에도 축의 안전한 제동
인터페이스	리탈 패널 가공 센터(RiPPC) EPLAN Pro Panel 리탈 컨피규레이션 시스템 DXF 데이터 불러오기
참고 사항	기술적 변경이 있을 수 있음
압축 공기 연결	6 바

특징

인클로저 패널 가공 공작물 중량(최대)	200 kg
인클로저 가공 공작물 중량(최대)	200 kg
공구 위치 개수	18
가공 정확도	± 0.2mm
X/Y 축 속도	60,000 mm/min
Z축 속도	12,000 mm/min
스핀들 회전수(최대)	21,000 rpm
스핀들 출력(최대)	11 kW
제어 전압(DC)	24 V
정격 전류최대	6.2 A
정격 작동 전압	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
가공 속도(최대)	1,500 mm/min
고정 가능한 인클로저 치수 최소	폭: 100 mm 높이: 100 mm 깊이: 140 mm
고정 가능한 인클로저 치수 최대	폭: 1,200 mm 높이: 1,400 mm 깊이: 1,400 mm
인장 가능한 인클로저 패널 치수 최소	폭: 100 mm 높이: 100 mm 깊이: 1.25 mm
인장 가능한 인클로저 패널 치수 최대	폭: 2,450 mm 높이: 1,500 mm 깊이: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	폭: 2,200 mm 높이: 1,500 mm

특징

인클로저 가공 시 가공 가능한 최대 면적	폭: 750 mm 높이: 1,400 mm
포장 단위	1 개
순 중량	1600
총 무게	1600
관세 번호	84571090
EAN	4028177967519

승인

설명	적합성 인증