Rittal - The System.

Faster - better - everywhere.





AS 4055.922 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

상태: 2025. 8. 1 (원천: rittal.com/kr-ko)



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

USA 버전 - Perforex Milling Terminal 2101은 MT 시리즈에서 최고의 유연성을 제공함. 모든 소형 및 대형 인클로저를 여기에서 가공할 수 있음.







특징

주문 번호	AS 4055.922
버전	하우징 가공
	인클로저 패널 가공
	밀링 칩 흡입장치가 통합된 특허받은 압력 플레이트
	최소량 윤활장치를 포함한 고성능 스핀들
	자동 공구 검사
	DIN 공구
	공압식 클램핑 장치
	미국 버전
제품 설명	Perforex Milling Terminal은 4축 CNC 기계이며 표준형 캐비닛을 개조히
	는데 사용됨. 또한 인클로저 패널과 하우징에 구멍, 나사산, 컷아웃 등의 작
	업을 자동 가공을 통해 할 수 있음. Perforex Milling Terminal 2101 은 T
	시리즈에서 최고의 유연성을 제공함. 모든 소형 및 대형 인클로저 가공 가
	<u>⊣</u> ₀.

특징

장점	단기 투자자본수익률(ROI) 및 상당히 높은 경쟁력 일정하게 유지되는 높은 가공 품질과 동시에 짧은 처리 시간 네트워크 기반 소프트웨어를 통한 데이터 일관성 명확한 HMI와 24" 모니터로 손쉬운 조작 자동 공구 교환 및 통합 공구 길이 측정 최소량 윤활 시스템과 가압판 덕분에 공구 보호형 가공 드릴링 및 밀링 시 자동 칩 추출
	고성능 스핀들로 빠르고 정확하며 안정적인 가공을 보장함 공압 클램핑 장치가 있는 직관적인 클램핑 시스템 - 인클로저 구성요소에 최 적화
제공 범위	Perforex MT S는 프로젝트별로 구성됨
가공 가능한 재료	알루미늄 강철 스테인리스 스틸 플라스틱 구리
기계 옵션	경광등 4055.954 측면 접근 4055.952 서포트 암 시스템 4055.951 인클로저 가공 2000mm 4055.953 다중 부품 가공을 위한 추가 영점 4050.066 2개
기계 제어장치	리탈 패널 가공 센터(RiPPC: Rittal Panel Processing Center)를 통한 주 문 관리 리탈 HMI로 조작
안전	DIN EN ISO 13857에 따른 안전 펜스 기계 전방과 후방에 광학 보호장치 전원 장애 시에도 축의 안전한 제동

특징

리탈 패널 가공 센터(RiPPC) EPLAN Pro Panel 리탈 컨피규레이션 시스템 DXF 데이터 불러오기
기술적 변경이 있을 수 있음
폭: 4,600 mm 높이: 2,450 mm 깊이: 3,750 mm
6 바
250 kg
300 kg
21
± 0.2mm
60,000 mm/min
12,000 mm/min
21,000 rpm
11 kW
24 V
6.2 A
3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
1,500 mm/min
폭: 100 mm 높이: 100 mm 깊이: 140 mm

특징

고정 가능한 인클로저 치수 최대	폭: 1,400 mm 높이: 1,600 mm 깊이: 1,600 mm
인장 가능한 인클로저 패널 치수 최소	폭: 100 mm 높이: 100 mm 깊이: 1.25 mm
인장 가능한 인클로저 패널 치수 최대	폭: 2,450 mm 높이: 1,700 mm 깊이: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	폭: 2,200 mm 높이: 1,700 mm
인클로저 가공 시 가공 가능한 최대 면 적	폭: 1,200 mm 높이: 1,600 mm
포장 단위	1개
순 중량	2300
총 무게	2720
관세 번호	84571090
EAN	4028177971448