

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100

Чиллеры Blue e+

Состояние: 14.01.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3319.100 - Чиллеры Blue e+ 1,5 - 7 кВт

Чиллеры Blue e+ являются эффективными, гибкими и компактными. Они обеспечивают централизованное и экономичное охлаждение воды и ее подачу в т. ч. на воздуховодяные теплообменники. Экономия электроэнергии до 70% благодаря компонентам с регулировкой числа оборотов и инверторной технологии. Международные сертификаты и поддержка различных напряжений питания для использования во всем мире. Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана и продуманные коммуникационные интерфейсы делают управление и анализ особо удобным.

Функции

Арт. №	SK 3319.100
Преимущества	<p>Чиллеры Blue e+ обеспечивают централизованное и эффективное охлаждение жидких сред с высокой точностью поддержания температуры и DC-инверторной технологией</p> <p>Применение по всему миру благодаря поддержке различных напряжений питания (без перекоммутации) и широкому диапазону температур применения</p> <p>Максимальная безопасность благодаря встроенному перепускному клапану и датчикам контроля</p> <p>Интуитивно понятная настройка с помощью сенсорного экрана и наличие внешних интерфейсов</p> <p>Компактная и модульная конструкция обеспечивает минимальную занимаемую площадь</p> <p>Насосы с высокоэффективными IE3-двигателями</p>
Цвет	RAL 7035 структурное
Комплект поставки	<p>Полностью готовый к подключению блок (вставной блок клемм подключения)</p> <p>Многоязычная документация</p>
Опции	<p>Для удаленного контроля и подключения к сети холодильных агрегатов и чиллеров поколения Blue e+ используйте IoT-интерфейс с артикульным номером 3124.300. Повышайте надежность машин и процессов с помощью удаленного контроля данных, состояния и системных сообщений агрегатов.</p>

Функции

Степень защиты IP согл. EN 60529	IP 24 IP 54 (электрика)
Полная мощность охлаждения согл. DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Мощность охлаждения Tw18 Tu35/50 Гц: 1,5 кВт Мощность охлаждения Tw18 Tu35/60 Гц: 1,4 кВт
Номинальное рабочее напряжение	380 В - 415 В, 3~, 50 Гц 440 В - 415 В, 3~, 60 Гц
Размер	Ширина: 450 мм Высота: 820 мм Глубина: 710 мм
Указание	При загрузке программного обеспечения между пользователем и компанией Rittal заключается договор на бесплатное использование ПО в соответствии с его лицензионными условиями.
Регулирование температуры	Контроллер e+ (заводская установка +20 °C)
Диапазон рабочих температур	-5 °C...50 °C
Диапазон температур хранения	-40 °C...70 °C
Диапазон рабочих температур охлаждающей жидкости	5 °C...35 °C
Гистерезис температуры	± 0,5 K
Хладагент/объем	Хладагент: R-513A Кол-во: 0,55 кг Потенциал глобального потепления (GWP): 631 CO2 эквивалент (CO2e): 0,35 t
Объемный расход (охлаждающая жидкость)	При 50 Гц: 7 л/мин
Номинальная мощность Рэл	При 50 Гц: 1,05 кВт При 60 Гц: 1,09 кВт
Номинальный ток макс.	При 50 Гц: 1,57 А При 60 Гц: 1,56 А
Входной предохранитель	Защитный автомат/плавкий предохранитель: 16 А
Коэффициент мощности охлаждения (EER) 50 Гц Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	1,95

Функции

Водяной контур	герметически открытое
Гидравлические подключения	¾" внутренняя резьба
Количество контуров охлаждения	1
Бак	Материал: Пластик PP Объем: 12 l
Рабочий вес	100 кг
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	81
Gross weight	91
Код ТНВЭД	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Одобрения

Одобрения	IEC CB UL + C-UL (listed)
Объяснения	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation