

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.335

# Лазерный центр Perforex LC 3030

Состояние: 06.05.2026 (Источник: [rittal.com/kz-ru](http://rittal.com/kz-ru))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

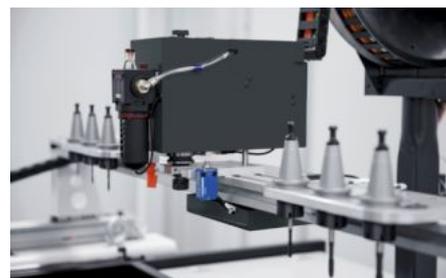
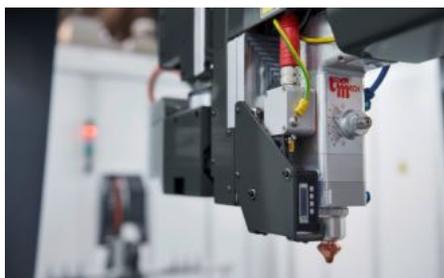
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.335 - Лазерный центр Perforex LC 3030

Лазерные центры Perforex специально разработаны для автоматизированной механической модификации стандартных распределительных шкафов. Perforex LC специализируется на 3D-лазерной обработке объемных деталей, а также на бесконтактной обработке с минимумом вибраций. Также возможна обработка монтажной панели, включая создание резьбовых отверстий.



## Функции

Арт. №	AS 4050.335
Исполнение	Вариант для США
Описание продукта	Лазерные центры Perforex специально разработаны для автоматизированной механической модификации стандартных распределительных шкафов. Perforex LC специализируется на 3D-лазерной обработке объемных деталей, а также на бесконтактной обработке с минимумом вибраций. Также возможна обработка монтажной панели, включая создание резьбовых отверстий.

# Функции

---

Преимущества	3D-обработка без изменения положения заготовки Не происходит повреждения и изменения цвета кантов при обработке нержавеющей стали Резка окрашенных деталей производится с точным соблюдением контуров и без повреждений лакокрасочного покрытия Спектр продукции от компактных до крупногабаритных шкафов Бесконтактная обработка с малой вибрацией и без износа инструмента Не требуется дополнительная фиксация заготовки Скорость обработки при нержавеющей стали в 20 раз быстрее, чем при традиционном процессе фрезерования Эргономичная работа благодаря выдвижной опорной поверхности для обработки корпусов и плоских деталей Одновременная обработка с 5 сторон
Технические характеристики	Лазерная указка (вспомогательный лазер) мощности излучения 1 Очень маленький шаг всего в 0,3 мм Рабочий лазер класс 4
Комплект поставки	Лазерный центр Компрессор Корпус машины Фильтрующая установка Элемент управления
Обрабатываемый материал	Нержавеющая сталь Листовая сталь Алюминий
Машинное управление	Программирование пользователем
Безопасность	Защитный корпус для достижение класса лазера 1. Возможна эксплуатация обученным персоналом, специалисты по лазерам не требуются Защитная дверь
Интерфейсы	Eplan Pro Panel Поддержка DXF-форматов Rittal Configuration System

---

# Функции

Указание	Предохранительная крыша (4050.317) для машины необходима, если имеется обзор машины сверху. Необходима оценка местоположения сотрудником Rittal для выбора и определения исполнения лазера Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 3.900 мм Высота: 3.800 мм Глубина: 10.500 мм
Мощность излучения макс.	300 Вт (CW) или 3000 Вт (импульс)
Импульсная энергия (макс.)	30 J
Длительность импульса макс.	50 мкс при мощности 300 Вт
Длина волны	1 070 nm
Макс. толщина обрабатываемой листовой стали	3 мм
Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали	3 мм
Макс. толщина обрабатываемого алюминия	3 мм
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальная мощность	3 кВт
Номинальное рабочее напряжение	400 В, 3~, 60 Гц
Max. machinable area of cubes	Ширина: 1.200 мм Высота: 800 мм Глубина: 2.250 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	4 500 kg
Gross weight	4 500 kg
Код ТНВЭД	84561190
ECLASS 8.0	36620404