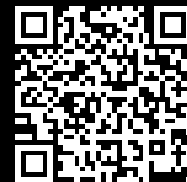


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Лазерный центр Perforex LC 3030

Состояние: 06.05.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

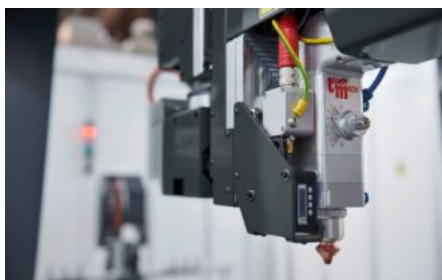
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Лазерный центр Perforex LC 3030

Лазерные центры Perforex специально разработаны для автоматизированной механической модификации стандартных распределительных шкафов. Perforex LC специализируется на 3D-лазерной обработке объемных деталей, а также на бесконтактной обработке с минимумом вибраций. Также возможна обработка монтажной панели, включая создание резьбовых отверстий.



Функции

Арт. №	AS 4050.335
Исполнение	Вариант для США
Описание продукта	Лазерные центры Perforex специально разработаны для автоматизированной механической модификации стандартных распределительных шкафов. Perforex LC специализируется на 3D-лазерной обработке объемных деталей, а также на бесконтактной обработке с минимумом вибраций. Также возможна обработка монтажной панели, включая создание резьбовых отверстий.

Функции

Преимущества	<p>3D-обработка без изменения положения заготовки</p> <p>Не происходит повреждения и изменения цвета кантов при обработке нержавеющей стали</p> <p>Резка окрашенных деталей производится с точным соблюдением контуров и без повреждений лакокрасочного покрытия</p> <p>Спектр продукции от компактных до крупногабаритных шкафов</p> <p>Бесконтактная обработка с малой вибрацией и без износа инструмента</p> <p>Не требуется дополнительная фиксация заготовки</p> <p>Скорость обработки при нержавеющей стали в 20 раз быстрее, чем при традиционном процессе фрезерования</p> <p>Эргономичная работа благодаря выдвижной опорной поверхности для обработки корпусов и плоских деталей</p> <p>Одновременная обработка с 5 сторон</p>
Технические характеристики	<p>Лазерная указка (вспомогательный лазер) мощности излучения 1</p> <p>Очень маленький шаг всего в 0,3 мм</p> <p>Рабочий лазер класс 4</p>
Комплект поставки	<p>Лазерный центр</p> <p>Компрессор</p> <p>Корпус машины</p> <p>Фильтрующая установка</p> <p>Элемент управления</p>
Обрабатываемый материал	<p>Нержавеющая сталь</p> <p>Листовая сталь</p> <p>Алюминий</p>
Машинное управление	<p>Программирование пользователем</p>
Безопасность	<p>Защитный корпус для достижение класса лазера 1. Возможна эксплуатация обученным персоналом, специалисты по лазерам не требуются</p> <p>Защитная дверь</p>
Интерфейсы	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Поддержка DXF-форматов</p> <p>Rittal Configuration System</p>

Функции

Указание	Предохранительная крыша (4050.317) для машины необходима, если имеется обзор машины сверху. Необходима оценка местоположения сотрудником Rittal для выбора и определения исполнения лазера Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 3.900 мм Высота: 3.800 мм Глубина: 10.500 мм
Мощность излучения макс.	300 Вт (CW) или 3000 Вт (импульс)
Импульсная энергия (макс.)	30 J
Длительность импульса макс.	50 мкс при мощности 300 Вт
Длина волны	1 070 nm
Макс. толщина обрабатываемой листовой стали	3 мм
Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали	3 мм
Макс. толщина обрабатываемого алюминия	3 мм
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальная мощность	3 кВт
Номинальное рабочее напряжение	400 В, 3~, 60 Гц
Max. machinable area of cubes	Ширина: 1.200 мм Высота: 800 мм Глубина: 2.250 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	4 500 kg
Gross weight	4 500 kg
Код ТНВЭД	84561190
ECLASS 8.0	36620404