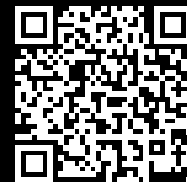


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.205

# Wire Terminal WT C5 fully automated wire processing machine

Состояние: 03.04.2026 (Источник: [rittal.com/kz-ru](http://rittal.com/kz-ru))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.205 - Wire Terminal WT C5 fully automated wire processing machine

The Wire Terminal WT C5 fully automated wire processing machine produces up to 36 different wires fully automatically, with zero manual intervention. Wire ends with cross-sections ranging from 0.5 mm<sup>2</sup> to 2.5 mm<sup>2</sup> may be processed fully automatically without retooling. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires.



## Функции

---

Арт. №	AS 4051.205
Исполнение	Для автоматической обработки списков обработки проводов В зависимости от количества проводов необходимо выбрать соответствующее хранилище проводов

---

# Функции

---

## Преимущества

Комплексное объединение инструментов E-CAD вплоть до процесса производства

Постоянно высокое качество

Время амортизации 2,5 года при 300 шкафов в год

Готовые провода из системы упорядочивания могут быть использованы на следующем этапе процесса прокладки проводов с использованием инструмента "Smart Wiring" компании Eplan.

Комплексная оптимизация процессов

Efficient job management via the RiPanel Processing Center is supported

Simple, fast changeover of consumable materials

Automatic labelling of the wires in black, white or light blue

Uses a new-technology crimper for various wire end ferrule lengths from 8-18 mm, including infinitely variable partial and full stripping.

Secure wire infeed via a new type of wire routing system including quick-lock mechanism

Wire output optionally as delivery, optional rail system or optional chain bundle

Make your wire assembly production process 15 times faster

Simple operation with large 24" touch display

Allows you to respond quickly and flexibly to project changes

Error minimisation even in downstream processes

---

# Функции

---

Технические характеристики	<p>Wire stripping range: Partial stripping 6 - 20 mm (0.24 - 0.79 in.), infinitely variable and full stripping 2 - 20 mm (0.8 - 0.79 inc.), infinitely variable</p> <p>Crimping range 0.5 mm<sup>2</sup>: Crimping length 8 mm (0.31 in.) and 10 mm (0.39 in.)</p> <p>Crimping range 0.75 mm<sup>2</sup>: Crimping length 8 mm (0.31 in.), 10 mm (0.39 in.) and 12 mm (0.47 in.)</p> <p>Crimping range 1 mm<sup>2</sup>: Crimping length 8 mm (0.31 in.), 10 mm (0.39 in.) and 12 mm (0.47 in.)</p> <p>Crimping range 1.5 mm<sup>2</sup>: Crimping length 8 mm (0.31 in.), 10 mm (0.39 in.), 12 mm (0.47 in.) und 18 mm (0.71 in.)</p> <p>Crimping range 2.5 mm<sup>2</sup>: Crimping length 8 mm (0.31 in.), 12 mm (0.47 in.) and 18 mm (0.71 in.)</p> <p>Wires are fed in via separate wire infeed magazines</p> <p>Covering 12 wire types per block</p> <p>The Wire Terminal can accommodate a total of three wire infeed blocks for max. 36 wires</p> <p>5 wire end ferrule infeeds via feeder bowls</p> <p>The Wire Terminal WT C can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p>
Комплект поставки	<p>Каркас и корпус машины</p> <p>Элемент управления</p> <p>Крепление для блока маркировки проводов</p> <p>Принтер этикеток для маркировки магазинов проводов</p> <p>1 x WT 16 vibratory bowl feeder for 0.5 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x WT 20 vibratory bowl feeders for 0.75/1.0 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x WT 29 vibratory bowl feeders for 1.5/2.5 mm<sup>2</sup></p>
Обрабатываемый материал	Wire end ferrules with plastic collar
Указание	<p>По вопросам индивидуального оборудования машины обращайтесь к Вашему консультанту Rittal.</p> <p>Стандартный комплект поставки Wire Terminals включает в себя языки немецкий и английский</p> <p>The vibratory bowl feeders and the separation of single wire end ferrules are designed for the dimensional tolerances of Rittal wire end ferrules to DIN 46228-4:2019-02. If the wire end ferrules used exceed the defined dimension tolerances, it may be necessary to design/test a new bowl feeder and to adapt the wire end ferrule separation.</p> <p>Возможны технические изменения</p>

---

# Функции

Опции машины	Wire store WT Tube 12 (4051.218) Хранилище проводов WT XL, центральный блок 4051.037 Хранилище проводов WT XL, дополнительный модуль 4051.038 Wire rail system WT 15 (4051.214) Wire feed block WT 12 (4051.213) Chain bundle module WT (4051.215)
Интерфейсы	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Безопасность	Внутреннее пространство машины полностью закрыто Пространство машины имеет доступ с 4 сторон, которое контролируется бесконтактными концевыми выключателями двухстворчатых дверей.
Размер	Ширина: 1.960 мм Высота: 2.255 мм Глубина: 2.255 мм
Compressed air supply min.	5 бар
Compressed air supply max.	7 бар
Номинальное рабочее напряжение	230 В, 1~, 50 Гц/60 Гц
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Потребляемая мощность (ок.)	1 кВт
Проводов в час ок.	285
Вес на хранилище проводов неукomплектованное	130 кг
Support area including 3 wire magazine	Ширина: 3.660 мм Высота: 2.250 мм Глубина: 5.159 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	1 390 kg
Gross weight	1 740 kg
Код ТНВЭД	84633000
ETIM 8	EC000000

# Функции

---

ECLASS 8.0

18129090