

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.473

Штамп Sub-D

Состояние: 13.06.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.473 - Штамп Sub-D для листовой и нержавеющей стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов

Функции

Арт. №	AS 4055.473
Описание продукта	Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.
Преимущества	С боковым вырезом для стружки Заклинивания матрицы не происходит В качестве прижимных болтов используются различные оси для пуансона и матрицы.
Комплект поставки	Матрица Пуансон Прижимной болт Контргайка Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики Пластиковый футляр
Обрабатываемый материал	Листовая сталь Нержавеющая сталь
Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали	1,25 мм
Макс. толщина обрабатываемой листовой стали	1,75 мм
∅ выреза	58,4 x 11,3 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	0,695 kg
Gross weight	0,873 kg
Код THBЭД	82073010
ECLASS 8.0	21049047

Функции

Описание продукта

Штамп прямоугольный, для материала листовая/
нержавеющая сталь, 58,4 x 11,3 мм, Sub-D, 37-пол.