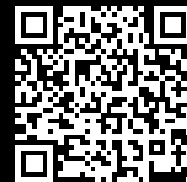


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.474

Штамп Sub-D

Состояние: 23.12.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.474 - Штамп Sub-D для листовой и нержавеющей стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов

Функции

Арт. №	AS 4055.474
Описание продукта	Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.
Преимущества	С боковым вырезом для стружки Заклинивания матрицы не происходит В качестве прижимных болтов используются различные оси для пуансона и матрицы.
Комплект поставки	Матрица Пуансон Прижимной болт Контргайка Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики Пластиковый футляр
Обрабатываемый материал	Листовая сталь Нержавеющая сталь
Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали	1 мм
Макс. толщина обрабатываемой листовой стали	1,65 мм
✂ выреза	55,7 x 13,9 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	0.89
Gross weight	0.903
Код ТНВЭД	82073010
EAN	4028177808591

Функции

ETIM 9	EC000156
ETIM 8	EC000156
ECLASS 8.0	21049047