

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**AS 4055.700**

**Блок гибки токовых шин и  
штамповки отверстий CW 120-S**

Состояние: 06.05.2026 (Источник: [rittal.com/kz-ru](http://rittal.com/kz-ru))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

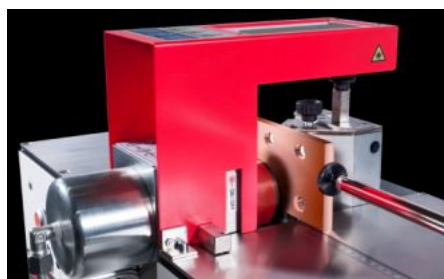
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.700 - Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S

Блок для гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка круглых и продолговатых отверстий. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки. Блок для гибки и штамповки может быть просто расположен на верстаке.



## Функции

Арт. №	AS 4055.700
Исполнение	Электрический угловой нож Навеска по длине Гибочная оправка R10 Гибочная матрица
Описание продукта	Блок для гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка круглых и продолговатых отверстий. Блок для гибки и штамповки может быть просто расположен на верстаке.
Преимущества	Высокая точность гибки и штамповки Простая смена инструмента
Толщина материала	12 мм
Штамповка/ширина материала (макс.)	120 мм
Изгиб/длина бедра (мин.)	50 мм
U-Bend (min.)	100 мм
Z-Bend (min.)	72 мм
Угол изгиба (макс.)	90 °

## Функции

Указание	Длина бедра при Z-образном изгибе зависит от толщины материала
Гибка (макс.)	120 x 12 мм
Штамповка (макс.)	6,6 x 21,5 мм
Размеры машины	Ширина: 700 мм Высота: 410 мм Глубина: 461 мм
Занимаемая площадь	Ширина: 756 мм Высота: 426 мм Глубина: 461 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	64,5 kg
Gross weight	67,5 kg
Код ТНВЭД	84624900
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804
Описание продукта	Блок гибки токовых шин и штамповки вырезов стационарный CW 120-S, блок для гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка круглых и продолговатых отверстий. Блок для гибки и штамповки может быть просто расположен на верстаке.

## Одобрения

Объяснения

Декларация о соответствии