Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.700

Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S

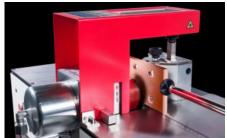
Состояние: 15.11.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)



AS 4055.700 - Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S

Блок для гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка круглых и продолговатых отверстий. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки. Блок для гибки и штамповки может быть просто расположен на верстаке.





Функции

Арт. №	AS 4055.700
Исполнение	Электрический угловой нож
	Навеска по длине
	Гибочная оправка R10
	Гибочная матрица
Описание продукта	Блок для гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для
	гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка
	круглых и продолговатых отверстий. Блок для гибки и
	штамповки может быть просто расположен на верстаке.
Преимущества	Высокая точность гибки и штамповки
	Простая смена инструмента
Толщина материала	12 мм
Штамповка/ширина материала	120 мм
(макс.)	
Изгиб/длина бедра (мин.)	50 мм
U-Bend (min.)	100 мм
Z-Bend (min.)	72 мм
Угол изгиба (макс.)	90 °

© Rittal 2025

2

Функции

Указание	Длина бедра при Z-образном изгибе зависит от толщины материала
Гибка (макс.)	120 x 12 мм
Штамповка (макс.)	6,6 х 21,5 мм
Размеры машины	Ширина: 700 мм
	Высота: 410 мм
	Глубина: 461 мм
Занимаемая площадь	Ширина: 756 мм
	Высота: 426 мм
	Глубина: 461 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	64.5
Gross weight	67.5
Код ТНВЭД	84624900
EAN	4028177920668
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804

Одобрения

Объяснения Декларация о соответствии

© Rittal 2025 3