

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.800

# Станция для обработки токовых шин CW 120-M

Состояние: 07.05.2026 (Источник: [rittal.com/kz-ru](http://rittal.com/kz-ru))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.800 - Станция для обработки токовых шин CW 120-M

Мобильное решение для обработки токовых шин предназначено для точной, быстрой и эргономичной гибки, штамповки вырезов и резки токовых шин непосредственно на рабочем месте. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки.



## Функции

Арт. №	AS 4055.800
Исполнение	Электрический угловой нож Гибочная оправка R10 Гибочная матрица Внешнее подключение 230 В Выдвигаемые сбоку опоры для длинных шин Внешнее гидравлическое подключение для почти всех возможностей обработки 4 транспортировочных ролика (2 с фиксатором) Выдвижные поддоны Встроенный гидравлический насос Лазерная указка (вспомогательный лазер) мощности излучения 1 Выдвижной упор по длине
Описание продукта	Мобильное решение для обработки токовых шин предназначено для точной, быстрой и эргономичной гибки, штамповки вырезов и резки токовых шин непосредственно на рабочем месте. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки.
Преимущества	Высокая точность гибки и штамповки Простая смена инструмента Гибкое применение на производстве

# Функции

Комплект поставки	Обработка токовых шин мобильная CW 120-M Ножной переключатель
Обрабатываемый материал	Медь Алюминий
Указание	Длина бедра при Z-образном изгибе зависит от толщины материала При штамповке возможны продольные отверстия до макс. 21 x 18 мм Инструменты для продольных отверстий по запросу Возможны технические изменения
Размеры машины	Ширина: 1.380 мм Высота: 1.270 мм Глубина: 945 мм
Опорная поверхность	Ширина: 1.211 мм Глубина: 811 мм
Рабочая высота	974 мм
Номинальная мощность	2,2 кВт
Номинальное рабочее напряжение	230 В, 50 Гц/60 Гц
Упор по длине (макс.)	1 224 мм
Изгиб/длина бедра (мин.)	50 мм
Угол изгиба (макс.)	90 °
Гибка (макс.)	110 x 12 мм
Z-Bend (min.)	72 мм
Резка (макс.)	120 x 12 мм
Штамповка (макс.)	6,6 x 21,5 мм
Штамповка/толщина материала (макс.)	12 мм
Допустимое давление (p макс.)	700 бар
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	473 kg

## Функции

---

Gross weight	493 kg
Код ТНВЭД	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804
Описание продукта	Рабочая станция для обработки токовых шин мобильная CW120. Мобильная станция CW 120-M предназначена для гибки, штамповки и резки токовых шин.

## Одобрения

---

Объяснения

Декларация о соответствии