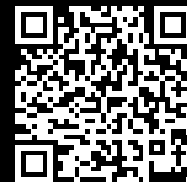


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Станция для обработки токовых шин CW 120-M

Состояние: 23.06.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - Станция для обработки токовых шин CW 120-M

Мобильное решение для обработки токовых шин предназначено для точной, быстрой и эргономичной гибки, штамповки вырезов и резки токовых шин непосредственно на рабочем месте. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки.



Функции

| | |
|-------------------|--|
| Арт. № | AS 4055.800 |
| Исполнение | Электрический угловой нож Гибочная оправка R10 Гибочная матрица Внешнее подключение 230 В Выдвигаемые сбоку опоры для длинных шин Внешнее гидравлическое подключение для почти всех возможностей обработки 4 транспортировочных ролика (2 с фиксатором) Выдвижные поддоны Встроенный гидравлический насос Лазерная указка (вспомогательный лазер) мощности излучения 1 Выдвижной упор по длине |
| Описание продукта | Мобильное решение для обработки токовых шин предназначено для точной, быстрой и эргономичной гибки, штамповки вырезов и резки токовых шин непосредственно на рабочем месте. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки. |
| Преимущества | Высокая точность гибки и штамповки Простая смена инструмента Гибкое применение на производстве |

Функции

| | |
|-------------------------------------|--|
| Комплект поставки | Обработка токовых шин мобильная CW 120-M Ножной переключатель |
| Обрабатываемый материал | Медь Алюминий |
| Указание | Длина бедра при Z-образном изгибе зависит от толщины материала При штамповке возможны продольные отверстия до макс. 21 x 18 мм Инструменты для продольных отверстий по запросу Возможны технические изменения |
| Размеры машины | Ширина: 1.380 мм Высота: 1.270 мм Глубина: 945 мм |
| Опорная поверхность | Ширина: 1.211 мм Глубина: 811 мм |
| Рабочая высота | 974 мм |
| Номинальная мощность | 2,2 кВт |
| Номинальное рабочее напряжение | 230 В, 50 Гц/60 Гц |
| Упор по длине (макс.) | 1 224 мм |
| Изгиб/длина бедра (мин.) | 50 мм |
| Угол изгиба (макс.) | 90 ° |
| Гибка (макс.) | 110 x 12 мм |
| Z-Bend (min.) | 72 мм |
| Резка (макс.) | 120 x 12 мм |
| Штамповка (макс.) | 6,6 x 21,5 мм |
| Штамповка/толщина материала (макс.) | 12 мм |
| Допустимое давление (p макс.) | 700 бар |
| Упаковка | 1 шт. |
| Вес нетто | 473 kg |

Функции

| | |
|-------------------|---|
| Gross weight | 493 kg |
| Код ТНВЭД | 84624900 |
| ETIM 9 | EC011824 |
| ETIM 8 | EC011824 |
| ECLASS 8.0 | 36600804 |
| Описание продукта | Рабочая станция для обработки токовых шин мобильная CW120. Мобильная станция CW 120-M предназначена для гибки, штамповки и резки токовых шин. |

Одобрения

Объяснения

Декларация о соответствии