Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.911 Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Состояние: 17.11.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым решением в области автоматической доработки деталей. Практически все компактные и крупногабаритные шкафы обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна обработка корпусов.



Функции

Арт. №	AS 4055.911
Исполнение	Обработка плоских деталей
	Комплект для обработки корпусов
	Запатентованный прижимной механизм со встроенным
	всасыванием стружки
	Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой
	Автоматическая проверка инструмента
	DIN-инструменты
	Пневматическое фиксирующее устройство
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с
	ЧПУ и служит для механической доработки стандартных
	распределительных шкафов и обеспечивает
	автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и
	проделывание вырезов в плоских и объемных деталях.
	Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым
	решением в области автоматической доработки деталей.
	Практически все компактные и крупногабаритные шкафы
	обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна
	обработка корпусов.

© Rittal 2025

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более
	высокая конкурентноспособность
	Малое время реализации при постоянно высоком качестве
	Единство данных благодаря сетевому ПО
	Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24"
	Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента
	Щадящая для инструмента обработка благодаря системе
	минимальной смазки и прижимным дискам
	Автоматическое всасывание стружки при сверлении и
	фрезеровании
	С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка
	Интуитивно понятная система зажимов с пневматической
	подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий
	Сталь
	Нержавеющая сталь
	Пластик
	Медь
Опции машины	2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.110
	··
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO
	Оптическое защитное устройство в передней и задней части
	машины
	Надежное торможение осей также и при отключении питани
Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel
	Rittal Configuration System
	Импорт данных DXF
Указание	Возможны технические изменения

© Rittal 2025 3

Функции

Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	200 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	200 κΓ
Количество мест для инструментов	18
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям Х/Ү	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 B
Номинальный ток макс.	6,2 A
Номинальное рабочее напряжение	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.200 мм Высота: 1.400 мм Глубина: 1.400 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм
Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.450 мм Высота: 1.500 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.200 мм Высота: 1.500 мм

© Rittal 2025 4

Функции

Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 750 мм Высота: 1.400 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	1600
Gross weight	1600
Код ТНВЭД	84571090
EAN	4028177967519

Одобрения

Объяснения

Декларация о соответствии