

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Состояние: 14.01.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым решением в области автоматической доработки деталей. Практически все компактные и крупногабаритные шкафы обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна обработка корпусов.



ФУНКЦИИ

Арт. №	AS 4055.911
Исполнение	<p>Обработка плоских деталей</p> <p>Комплект для обработки корпусов</p> <p>Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки</p> <p>Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой</p> <p>Автоматическая проверка инструмента</p> <p>DIN-инструменты</p> <p>Пневматическое фиксирующее устройство</p>
Описание продукта	<p>Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и проделывание вырезов в плоских и объемных деталях.</p> <p>Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым решением в области автоматической доработки деталей.</p> <p>Практически все компактные и крупногабаритные шкафы обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна обработка корпусов.</p>

ФУНКЦИИ

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентоспособность Малое время реализации при постоянно высоком качестве Единство данных благодаря сетевому ПО Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24" Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента Щадящая для инструмента обработка благодаря системе минимальной смазки и прижимным дискам Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий Сталь Нержавеющая сталь Пластик Медь
Опции машины	2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.110
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины Надежное торможение осей также и при отключении питания
Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Импорт данных DXF
Указание	Возможны технические изменения
Подключение сжатого воздуха	6 бар

ФУНКЦИИ

Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	200 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	200 кг
Количество мест для инструментов	18
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям X/Y	60 000 мм/min
Скорость по оси Z	12 000 мм/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 грт
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальный ток макс.	6,2 А
Номинальное рабочее напряжение	3L+PE, 400 - 480 В, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 мм/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.200 мм Высота: 1.400 мм Глубина: 1.400 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм
Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.450 мм Высота: 1.500 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.200 мм Высота: 1.500 мм

Функции

Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 750 мм Высота: 1.400 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	1600
Gross weight	1600
Код ТНВЭД	84571090
EAN	4028177967519

Одобрения

Объяснения Декларация о соответствии