

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.912

# Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Состояние: 11.04.2026 (Источник: [rittal.com/kz-ru](http://rittal.com/kz-ru))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

US version – The Perforex Milling Terminal is a 4-axis CNC machine used for modifying standard enclosures. It provides automated machining of enclosure panels and cubic parts e.g. for holes, threads and cut-outs. The Perforex Milling Terminal 1101 is an inexpensive entry-level solution for automated component modification. Fast, simple machining of nearly all compact and large enclosures.



## Функции

|                   |  |
|-------------------|--|
| Арт. №            | AS 4055.912  |
| Исполнение        | Обработка плоских деталей<br>Комплект для обработки корпусов<br>Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки<br>Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой<br>Автоматическая проверка инструмента<br>DIN-инструменты<br>Пневматическое фиксирующее устройство<br>Вариант для США   |
| Описание продукта | Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и проделывание вырезов в плоских и объемных деталях. Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым решением в области автоматической доработки деталей. Практически все компактные и крупногабаритные шкафы обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна обработка корпусов. |

# Функции

|   |  |
|---|--|
| Преимущества  | Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентоспособность<br>Малое время реализации при постоянно высоком качестве<br>Единство данных благодаря сетевому ПО<br>Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24"<br>Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента<br>Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании<br>С высокомоощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка<br>Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов |
| Комплект поставки                                   | Perforex MT S конфигурируется индивидуально  |
| Обрабатываемый материал                             | Алюминий<br>Сталь<br>Нержавеющая сталь<br>Пластик<br>Медь  |
| Опции машины  | 2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.110   |
| Машинное управление                                 | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Управление с помощью Rittal HMI  |
| Безопасность  | Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO<br>Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины<br>Надежное торможение осей также и при отключении питания  |
| Интерфейсы  | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Eplan Pro Panel<br>Rittal Configuration System<br>Импорт данных DXF  |
| Указание  | Возможны технические изменения   |
| Подключение сжатого воздуха                         | 6 бар  |
| Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.) | 200 кг   |

## Функции

|  |   |
|--|---|
| Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)   | 200 кг  |
| Количество мест для инструментов             | 18  |
| Точность обработки                           | ± 0,2 мм  |
| Скорость по осям X/Y                         | 60 000 mm/min   |
| Скорость по оси Z                            | 12 000 mm/min   |
| Число оборотов шпинделя (макс.)              | 21 000 rpm  |
| Мощность шпинделя (макс.)                    | 11 кВт  |
| Управляющее напряжение (DC)                  | 24 В  |
| Номинальный ток макс.                        | 6,2 А   |
| Номинальное рабочее напряжение               | 3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz                   |
| Скорость обработки (макс.)                   | 1 500 mm/min  |
| Dimensions of clampable enclosures min.      | Ширина: 100 мм<br>Высота: 100 мм<br>Глубина: 140 мм       |
| Dimensions of clampable enclosures max.      | Ширина: 1.200 мм<br>Высота: 1.400 мм<br>Глубина: 1.400 мм |
| Размеры размещаемых плоских деталей мин.     | Ширина: 100 мм<br>Высота: 100 мм<br>Глубина: 1,25 мм      |
| Размеры размещаемых плоских деталей макс.    | Ширина: 2.450 мм<br>Высота: 1.500 мм<br>Глубина: 5 мм     |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Ширина: 2.200 мм<br>Высота: 1.500 мм                      |
| Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов  | Ширина: 750 мм<br>Высота: 1.400 мм                        |
| Упаковка                                     | 1 шт.   |

## Функции

---

|              |          |
|--------------|----------|
| Вес нетто    | 1 600 kg |
| Gross weight | 1 600 kg |
| Код ТНВЭД    | 84596110 |

---