Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.912

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Состояние: 02.08.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)

AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

US version – The Perforex Milling Terminal is a 4-axis CNC machine used for modifying standard enclosures. It provides automated machining of enclosure panels and cubic parts e.g. for holes, threads and cut-outs. The Perforex Milling Terminal 1101 is an inexpensive entry-level solution for automated component modification. Fast, simple machining of nearly all compact and large enclosures.

Функции

Арт. №	AS 4055.912
Исполнение	Обработка плоских деталей Комплект для обработки корпусов Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой Автоматическая проверка инструмента DIN-инструменты Пневматическое фиксирующее устройство Вариант для США
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и проделывание вырезов в плоских и объемных деталях. Perforex Milling Terminal 1101 является бюджетным базовым решением в области автоматической доработки деталей. Практически все компактные и крупногабаритные шкафы обрабатываются просто и быстро. Опционально возможна обработка корпусов.

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность Малое время реализации при постоянно высоком качестве Единство данных благодаря сетевому ПО Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24" Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий Сталь Нержавеющая сталь Пластик Медь
Опции машины	2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.110
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины Надежное торможение осей также и при отключении питания
Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Импорт данных DXF
Указание	Возможны технические изменения
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	200 кг

Функции

Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	200 кг
Количество мест для инструментов	18
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям X/Y	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальный ток макс.	6,2 A
Номинальное рабочее напряжение	3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.200 мм Высота: 1.400 мм Глубина: 1.400 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм
Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.450 мм Высота: 1.500 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.200 мм Высота: 1.500 мм
Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 750 мм Высота: 1.400 мм
Упаковка	1 шт.

Функции

Вес нетто	1600
Gross weight	1600
Код ТНВЭД	84571090
EAN	4028177971455