Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.921 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Состояние: 16.12.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

The Perforex Milling Terminal 2101 offers the greatest flexibility of the MT series. Supports machining of all compact and large enclosures.







Функции

Арт. №	AS 4055.921
Исполнение	Комплект для обработки корпусов
	Обработка плоских деталей
	Запатентованный прижимной механизм со встроенным
	всасыванием стружки
	Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой
	Автоматическая проверка инструмента
	DIN-инструменты
	Пневматическое фиксирующее устройство
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с
	ЧПУ и служит для механической доработки стандартных
	распределительных шкафов и обеспечивает
	автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и
	проделывание вырезов в плоских и объемных деталях.
	Perforex Milling Terminal 2101 обеспечивает максимальную
	гибкость в серии MT. С его помощью можно обрабатывать все
	компактные и крупногабаритные шкафы.

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более
	высокая конкурентноспособность
	Малое время реализации при постоянно высоком качестве
	Единство данных благодаря сетевому ПО
	Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24"
	Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение
	длины инструмента
	Щадящая для инструмента обработка благодаря системе
	минимальной смазки и прижимным дискам
	Автоматическое всасывание стружки при сверлении и
	фрезеровании
	фрезеровании С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная
	и надежная обработка
	и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической
	подвеской – оптимально для компонентов шкафов
	подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий
	Сталь
	Нержавеющая сталь
	Пластик
	Медь
Опции машины	Сигнальная колонна 4055.954
	Доступ сбоку 4055.952
	Система несущих рычагов 4055.951
	Обработка объемных деталей 2000 мм 4055.953
	2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких
	деталей 4050.066
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
<u>-</u>	Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO
BesondenoerB	Оптическое защитное устройство в передней и задней части
	машины
	Надежное торможение осей также и при отключении питания
—————————————————————————————————————	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
интерфеисы	EPLAN Pro Panel
	Rittal Configuration System
	Импорт данных DXF

Функции

Указание	Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 4.600 мм Высота: 2.450 мм Глубина: 3.750 мм
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	250 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	300 кг
Количество мест для инструментов	21
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям Х/Ү	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 B
Номинальный ток макс.	6,2 A
Номинальное рабочее напряжение	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.400 мм Высота: 1.600 мм Глубина: 1.600 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм

Функции

Размеры размещаемых плоских	Ширина: 2.450 мм
деталей макс.	Высота: 1.700 мм
	Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for	Ширина: 2.200 мм
enclosure panels	Высота: 1.700 мм
Макс. обрабатываемая	Ширина: 1.200 мм
поверхность у корпусов	Высота: 1.600 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	2300
Gross weight	2720
Код ТНВЭД	84571090
EAN	4028177967526

Одобрения

Объяснения Декларация о соответствии