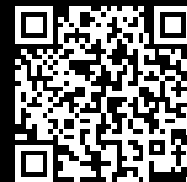


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Состояние: 04.07.2026 (Источник: rittal.com/kz-ru)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

The Perforex Milling Terminal 2101 offers the greatest flexibility of the MT series. Supports machining of all compact and large enclosures.



Функции

Арт. №	AS 4055.921
Исполнение	Комплект для обработки корпусов Обработка плоских деталей Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой Автоматическая проверка инструмента DIN-инструменты Пневматическое фиксирующее устройство
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и прodelывание вырезов в плоских и объемных деталях. Perforex Milling Terminal 2101 обеспечивает максимальную гибкость в серии MT. С его помощью можно обрабатывать все компактные и крупногабаритные шкафы.

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентоспособность Малое время реализации при постоянно высоком качестве Единство данных благодаря сетевому ПО Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24" Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента Щадящая для инструмента обработка благодаря системе минимальной смазки и прижимным дискам Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании С высокомоощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий Сталь Нержавеющая сталь Пластик Медь
Опции машины	Сигнальная колонна 4055.954 Доступ сбоку 4055.952 Система несущих рычагов 4055.951 Обработка объемных деталей 2000 мм 4055.953 Access from the left 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114 Additional zero points for multi-part machining, plug-type 4050113
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины Надежное торможение осей также и при отключении питания

Функции

Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Импорт данных DXF
Указание	Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 4.600 мм Высота: 2.450 мм Глубина: 3.750 мм
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	250 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	300 кг
Количество мест для инструментов	21
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям X/Y	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальный ток макс.	6,2 А
Номинальное рабочее напряжение	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.400 мм Высота: 1.600 мм Глубина: 1.600 мм

Функции

Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм
Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.450 мм Высота: 1.700 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.200 мм Высота: 1.700 мм
Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 1.200 мм Высота: 1.600 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	2 300 kg
Gross weight	2 720 kg
Код ТНВЭД	84596110

Одобрения

Объяснения

Декларация о соответствии