Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Состояние: 30.10.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)

AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

The Perforex Milling Terminal 2101 offers the greatest flexibility of the MT series. Supports machining of all compact and large enclosures.

Функции

Арт. №	AS 4055.921
Исполнение	Комплект для обработки корпусов Обработка плоских деталей Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой Автоматическая проверка инструмента DIN-инструменты Пневматическое фиксирующее устройство
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и проделывание вырезов в плоских и объемных деталях. Perforex Milling Terminal 2101 обеспечивает максимальную гибкость в серии MT. С его помощью можно обрабатывать все компактные и крупногабаритные шкафы.

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность Малое время реализации при постоянно высоком качестве Единство данных благодаря сетевому ПО Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24" Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента Щадящая для инструмента обработка благодаря системе минимальной смазки и прижимным дискам Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий Сталь Нержавеющая сталь Пластик Медь
Опции машины	Сигнальная колонна 4055.954 Доступ сбоку 4055.952 Система несущих рычагов 4055.951 Обработка объемных деталей 2000 мм 4055.953 2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.066
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины Надежное торможение осей также и при отключении питания
Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Импорт данных DXF

Функции

Указание	Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 4.600 мм Высота: 2.450 мм Глубина: 3.750 мм
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	250 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	300 кг
Количество мест для инструментов	21
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям X/Y	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальный ток макс.	6,2 A
Номинальное рабочее напряжение	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 1.400 мм Высота: 1.600 мм Глубина: 1.600 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм

Функции

Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.450 мм Высота: 1.700 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.200 мм Высота: 1.700 мм
Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 1.200 мм Высота: 1.600 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	2300
Gross weight	2720
Код ТНВЭД	84571090
EAN	4028177967526

Одобрения

Объяснения	Декларация о соответствии