Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.927

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Состояние: 07.12.2025 (Источник: rittal.com/kz-ru)

AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

US version – The Perforex Milling Terminal 2201 features a wide workpiece holder as standard with two doors. Ideal for machining fully welded enclosures and large enclosure panels.

Функции

Арт. №	AS 4055.927
Исполнение	Привод регулировки глубины 2200 мм Комплект для обработки корпусов Обработка плоских деталей Двудверные Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой Автоматическая проверка инструмента DIN-инструменты Пневматическое фиксирующее устройство Вариант для США
Описание продукта	Perforex Milling Terminal представляет собой 4-осную машину с ЧПУ и служит для механической доработки стандартных распределительных шкафов и обеспечивает автоматизированную создание отверстий, нарезание резьбы и проделывание вырезов в плоских и объемных деталях. Perforex Milling Terminal 2201 обеспечивает широкие возможности крепления заготовок с двумя дверями в стандартном исполнении. Идеально для обработки сварных корпусов.

Функции

Преимущества	Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность Малое время реализации при постоянно высоком качестве Единство данных благодаря сетевому ПО Простое управление с помощью наглядного интерфейса и экрана 24" Автоматическая смена инструмента и встроенное измерение длины инструмента Щадящая для инструмента обработка благодаря системе минимальной смазки и прижимным дискам Автоматическое всасывание стружки при сверлении и фрезеровании С высокомощным шпинделем гарантируется быстрая, точная и надежная обработка Интуитивно понятная система зажимов с пневматической подвеской – оптимально для компонентов шкафов
Комплект поставки	Perforex MT S конфигурируется индивидуально
Обрабатываемый материал	Алюминий Сталь Нержавеющая сталь Пластик Медь
Опции машины	Сигнальная колонна 4055.954 Доступ сбоку 4055.952 Система несущих рычагов 4055.951 Комплект расширения монтажной высоты 4050.035 2 дополнительных нулевых точки для обработки нескольких деталей 4050.111
Машинное управление	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Управление с помощью Rittal HMI
Безопасность	Предохранительное ограждение согл. DIN EN ISO Оптическое защитное устройство в передней и задней части машины Надежное торможение осей также и при отключении питания
Интерфейсы	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Импорт данных DXF

Функции

Указание	Возможны технические изменения
Занимаемая площадь	Ширина: 5.050 мм Высота: 2.400 мм Глубина: 4.550 мм
Подключение сжатого воздуха	6 бар
Вес заготовки при обработке плоских деталей (макс.)	250 кг
Вес заготовки при обработке шкафов (макс.)	300 кг
Количество мест для инструментов	21
Точность обработки	± 0,2 мм
Скорость по осям X/Y	60 000 mm/min
Скорость по оси Z	12 000 mm/min
Число оборотов шпинделя (макс.)	21 000 rpm
Мощность шпинделя (макс.)	11 кВт
Управляющее напряжение (DC)	24 В
Номинальный ток макс.	6,2 A
Номинальное рабочее напряжение	3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Скорость обработки (макс.)	1 500 mm/min
Dimensions of clampable enclosures min.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 140 мм
Dimensions of clampable enclosures max.	Ширина: 2.300 мм Высота: 1.600 мм Глубина: 2.200 мм
Размеры размещаемых плоских деталей мин.	Ширина: 100 мм Высота: 100 мм Глубина: 1,25 мм

Функции

Размеры размещаемых плоских деталей макс.	Ширина: 2.300 мм Высота: 1.550 мм Глубина: 5 мм
Maximum machinable area for enclosure panels	Ширина: 2.300 мм Высота: 1.700 мм
Макс. обрабатываемая поверхность у корпусов	Ширина: 2.300 мм Высота: 1.600 мм
Упаковка	1 шт.
Вес нетто	3200
Gross weight	3200
Код ТНВЭД	84596110
EAN	4028177971431