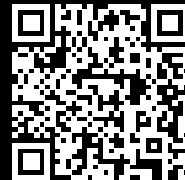


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.710 Liquid Cooling Package

Estado: 20/12/2025 (Fuente: rittal.com/mx-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.710 - Liquid Cooling Package LCP Hybrid CW

Intercambiador de calor aire/agua de alta potencia y gran superficie - instalado como puerta dorsal del armario para servidores - realiza la refrigeración del calor disipado de los servidores a los niveles deseados.

Características

Referencia	SK 3311.710
Ventajas	Se monta en la parte posterior del rack para servidores, evitando así que la disipación de la carga térmica del rack tenga que ser disipada por la instalación de aireación de la sala Distribución equilibrada del calor en el intercambiador a través del heat pipe. De esta forma el intercambiador siempre dispone de una carga de calor óptima El ángulo de abertura de la puerta de 135° permite el acceso por la parte trasera del armario para servidores y facilita el montaje y la configuración dentro de un armario. Óptima eficiencia energética, ya que no hay absorción de potencia eléctrica
Aplicación	Intercambiador de calor aire-agua para el equipamiento de racks TS IT en funcionamiento
Funcionamiento	El aparato sustituye la puerta trasera El aire disipado se refrigerará a la temperatura ambiente. La energía calorífica absorbida por el agua se transportará hasta la acometida externa de agua fría y allí se refrigerará de nuevo a la temperatura necesaria. El intercambiador de calor aprovecha el caudal de aire de los componentes TI y no precisa un ventilador adicional para refrigerar Bajas pérdidas de presión de agua, a pesar de la construcción muy compacta Acometida de agua desde la parte inferior
Color	RAL 7035
Ejecución	Refrigeración de rack

Características

Observación	La potencia de aire (aire caliente disipado) de los componentes activos de 19" instalados en el armario, debe ser lo suficientemente grande, para soportar la pérdida de presión de la puerta dorsal perforada del intercambiador de calor. La potencia de refrigeración total hace referencia a los 24 °C de temperatura de salida
Dimensiones	Anchura: 600 mm Altura: 2.200 mm Profundidad: 105 mm
Potencia máx. de refrigeración	10 kW
Altura útil	47 UA
Medio refrigerante	Agua (ver especificación en internet)
Caudal nominal - Volumen de aire	2,700 m³/h
Acometidas de agua	DN 25 (rosca exterior G 1")
Presión de servicio admisible (p máx.)	6 bar
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso bruto	78
EAN	4028177717022
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Aprobaciones

Aprobaciones	UL + C-UL (listed)
Explicaciones	Declaración de conformidad