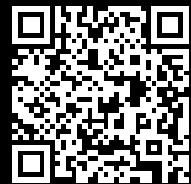


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Mecanizado de pletinas y barras CW 120-M

Estado: 25/02/2026 (Fuente: rittal.com/mx-es)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.800 - Mecanizado de pletinas y barras CW 120-M

La solución móvil para el mecanizado de pletinas y barras es adecuada para doblar, punzonar y cortar barras colectoras de forma rápida, precisa y ergonómica directamente en el lugar de trabajo. El láser de precisión integrado facilita el proceso de corte y flexión.



Características

Referencia	AS 4055.800
Ejecución	Goniómetro eléctrico Mandril R10 Matriz dobladora Conexión eléctrica externa 230 V Prolongación soporte extraíble lateralmente para guías largas Conexión hidráulica externa para prácticamente cualquier tipo de mecanizado 4 ruedas (2 bloqueables) Cajones extraíbles Bomba hidráulica integrada Puntero láser (láser auxiliar) Potencia Clase 1 Tope longitudinal extraíble
Descripción producto	La solución móvil para el mecanizado de pletinas y barras es adecuada para doblar, punzonar y cortar barras colectoras de forma rápida, precisa y ergonómica directamente en el lugar de trabajo. El láser de precisión integrado facilita el proceso de corte y flexión.
Ventajas	Alta exactitud de flexión y de punzonado Sencillo cambio de herramienta Aplicación flexible en el taller
Unidad de envase	Mecanizado de pletinas y barras móvil CW 120-M Comutador de pedal

Características

Material mecanizable	Cobre Aluminio
Observación	La longitud lateral en una torsión Z depende del grosor del material Durante el punzonado también es posible realizar perforaciones longitudinales de hasta máx. 21 x 18 mm Herramientas para perforaciones longitudinales bajo demanda Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Dimensiones máquinas	Anchura: 1.380 mm Altura: 1.270 mm Profundidad: 945 mm
Superficie de apoyo	Anchura: 1.211 mm Profundidad: 811 mm
Altura de trabajo	974 mm
Potencia	2.2 kW
Tensión de servicio	230 V, 50 Hz/60 Hz
Tope longitudinal (máx.)	1,224 mm
Doblado/Longitud lateral (mín.)	50 mm
Ángulo de flexión (máx.)	90 °
Flexión (máx.)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
Cortar (máx.)	120 x 12 mm
Punzonado (máx.)	6,6 x 21,5 mm
Punzonado/Grosor material (máx.)	12 mm
Presión de servicio admisible (p máx.)	700 bar
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	473 kg
Peso bruto	493 kg
Código arancelario	84624900
ETIM 9	EC011824

Características

ETIM 8 EC011824

ECLASS 8.0 36600804

Descripción producto AS Mecanizado de pletinas y barras CW 120-M

Aprobaciones

Explicaciones Declaración de conformidad