

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 10/06/2026 (Fuente: rittal.com/mx-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

El Perforex MT 2101 ofrece la mayor flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto grandes como compactos.



Características

| | |
|----------------------|---|
| Referencia | AS 4055.921 |
| Ejecución | Mecanización de armarios Mecanización de piezas planas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción |
| Descripción producto | El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado para la modificación de envoltentes estándar, ofreciendo un mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2101 ofrece la mayor flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto grandes como compactos. |

Características

| | |
|----------------------|---|
| Ventajas | <p>Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad</p> <p>Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización</p> <p>Consistencia de datos gracias al software de red</p> <p>Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24"</p> <p>Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada</p> <p>El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas</p> <p>Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar</p> <p>El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable</p> <p>Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario</p> |
| Unidad de envase | La Perforex MT S se configura en base al proyecto |
| Material mecanizable | Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre |
| Opciones de máquina | Columna de señalización 4055.954 Acceso lateral 4055.952 Sistema de brazo soporte 4055.951 Mecanizado de cubos 2000 mm 4055.953 2 topes basculantes adicionales para la mecanización múltiple de piezas 4050.066 |
| Mando de máquina | Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Control con Rittal HMI |
| Seguridad | Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857 Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Importación de datos DXF |
| Observación | Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos |

Características

| | |
|---|--|
| Superficie de apoyo | Anchura: 4.600 mm Altura: 2.450 mm Profundidad: 3.750 mm |
| Conexión de aire comprimido | 6 bar |
| Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.) | 250 kg |
| Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.) | 300 kg |
| Nº de espacios de herramienta | 21 |
| Precisión de mecanizado | ± 0,2 mm |
| Velocidad eje X/Y | 60,000 mm/min |
| Velocidad eje Z | 12,000 mm/min |
| Revolución del husillo (máx.) | 21,000 rpm |
| Potencia del husillo (máx.) | 11 kW |
| Tensión de mando (c.c.) | 24 V |
| Intensidad máx. | 6.2 A |
| Tensión de servicio | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Velocidad de mecanizado (máx.) | 1,500 mm/min |
| Dimensiones mínimas envolventes a sujetar | Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 140 mm |
| Dimensiones máximas envolventes a sujetar | Anchura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 1.600 mm |
| Dimensiones mínimas piezas planas a sujetar | Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 1,25 mm |
| Dimensiones máximas piezas planas a sujetar | Anchura: 2.450 mm Altura: 1.700 mm Profundidad: 5 mm |

Características

| | |
|--|---------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Anchura: 2.200 mm Altura: 1.700 mm |
|--|---------------------------------------|

| | |
|---|---------------------------------------|
| Superficie máx. de mecanizado en armarios | Anchura: 1.200 mm Altura: 1.600 mm |
|---|---------------------------------------|

| | |
|--------------------|-----------|
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
|--------------------|-----------|

| | |
|-----------|----------|
| Peso neto | 2,300 kg |
|-----------|----------|

| | |
|------------|----------|
| Peso bruto | 2,720 kg |
|------------|----------|

| | |
|--------------------|----------|
| Código arancelario | 84571090 |
|--------------------|----------|

Aprobaciones

Explicaciones

Declaración de conformidad