## Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





# AS 4055.921 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 17/12/2025 (Fuente: rittal.com/mx-es)



## AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

El Perforex MT 2101 ofrece la mayor flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto grandes como compactos.







### Características

| Referencia           | AS 4055.921   |
|----------------------|---|
| Ejecución            | Mecanización de armarios  |
|                      | Mecanización de piezas planas                                       |
|                      | Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas  |
|                      | Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de        |
|                      | lubricación   |
|                      | Comprobación automática de la herramienta                           |
|                      | Herramientas DIN  |
|                      | Sistema neumático de sujeción                                       |
| Descripción producto | El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado    |
|                      | para la modificación de envolventes estándar, ofreciendo un         |
|                      | mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para       |
|                      | taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2101 ofrece la mayor      |
|                      | flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto |
|                      | grandes como compactos.   |

© Rittal 2025

### Características

| Ventajas             | Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización Consistencia de datos gracias al software de red Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24" Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario |
|----------------------|--|
| Unidad de envase     | La Perforex MT S se configura en base al proyecto  |
| Material mecanizable | Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre   |
| Opciones de máquina  | Columna de señalización 4055.954 Acceso lateral 4055.952 Sistema de brazo soporte 4055.951 Mecanizado de cubos 2000 mm 4055.953 2 topes basculantes adicionales para la mecanización múltiple de piezas 4050.066   |
| Mando de máquina     | Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Control con Rittal HMI  |
| Seguridad            | Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857<br>Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina<br>Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión  |
| Interfaces           | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Importación de datos DXF  |
|                      | Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos  |

© Rittal 2025 3

### Características

| Superficie de apoyo                                 | Anchura: 4.600 mm<br>Altura: 2.450 mm<br>Profundidad: 3.750 mm |
|---|--|
| Conexión de aire comprimido                         | 6 bar  |
| Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.)       | 250 kg   |
| Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.) | 300 kg   |
| Nº de espacios de herramienta                       | 21   |
| Precisión de mecanizado                             | ± 0,2 mm   |
| Velocidad eje X/Y                                   | 60,000 mm/min  |
| Velocidad eje Z                                     | 12,000 mm/min  |
| Revolución del husillo (máx.)                       | 21,000 rpm   |
| Potencia del husillo (máx.)                         | 11 kW  |
| Tensión de mando (c.c.)                             | 24 V   |
| Intensidad máx.                                     | 6.2 A  |
| Tensión de servicio                                 | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz                                   |
| Velocidad de mecanizado (máx.)                      | 1,500 mm/min   |
| Dimensiones mínimas envolventes<br>a sujetar        | Anchura: 100 mm<br>Altura: 100 mm<br>Profundidad: 140 mm       |
| Dimensiones máximas<br>envolventes a sujetar        | Anchura: 1.400 mm<br>Altura: 1.600 mm<br>Profundidad: 1.600 mm |
| Dimensiones mínimas piezas<br>planas a sujetar      | Anchura: 100 mm<br>Altura: 100 mm<br>Profundidad: 1,25 mm      |
| Dimensiones máximas piezas planas a sujetar         | Anchura: 2.450 mm<br>Altura: 1.700 mm<br>Profundidad: 5 mm     |

© Rittal 2025

### Características

| Maximum machinable area for enclosure panels | Anchura: 2.200 mm<br>Altura: 1.700 mm |
|--|---------------------------------------|
| Superficie máx. de mecanizado en armarios    | Anchura: 1.200 mm<br>Altura: 1.600 mm |
| Unidad de embalaje                           | 1 pza(s).                             |
| Peso neto                                    | 2300                                  |
| Peso bruto                                   | 2720                                  |
| Código arancelario                           | 84571090                              |
| EAN  | 4028177967526                         |

# **Aprobaciones**

© Rittal 2025 5