

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.193

Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

Staat: 15-5-2026 (Bron: rittal.com/nl-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.193 - Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Functies

Bestelnr.	AS 4051.193
Uitvoering	Wire Terminal WT L10 R (wire rail system)

Funcities

Voordelen

Complete koppeling vanuit de E-CAD tool tot in de productieprocessen
Continu de hoogste kwaliteit
De geconfectioneerde draden kunnen vanuit het sorteersysteem via de tool "Smart Wiring" van Eplan in de volgende processtap van de kastbedrading worden verwerkt
Volledige procesoptimalisatie
Eenvoudig en snel vervangen van verbruiksmaterialen
Toepassing van een innovatieve crimpautomaat voor adereindhulzen met verschillende lengten tussen 8 - 18 mm, incl. het traploos gedeeltelijk of volledig strippen
Betrouwbare draadtoevoer via een nieuw draadgeleidingssysteem incl. snelsluitmechanisme
Eenvoudige bediening door het royale 24"-touch-display
Realiseert een flexibele en snelle reactie op projectwijzigingen
Minimaliseren van fouten, ook tijdens latere processen
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimale en opdracht-specifieke codering van de aders

Funcities

Technische gegevens

Toevoer van 10 adereindhulzen via toevoerbak

Crimpbereik 0,5 mm² (AWG 20): crimplengte 8 mm (0,31 in.) en 10 mm (0,39 in.)

Crimpbereik 0,75 mm² (AWG 18): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)

Crimpbereik 1 mm² (AWG 17): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)

Crimpbereik 1,5 mm² (AWG 16): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)

Crimpbereik 2,5 mm² (AWG 14): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)

Crimpbereik 4 mm² (AWG 12): crimplengte 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)

Crimpbereik 6 mm² (AWG 10): crimplengte 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)

The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m

The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.

Wire output in wire rail magazines

Maximum of 5 wire rails for wire output

Levering

Machineframe en binnenbehuizing

Bedieningseenheid

1 x oscillerende toevoerbak WT 16 voor 0,5 mm²

3 x oscillerende toevoerbak WT 20 voor 0,75/ 1,0 mm²

3 x oscillerende toevoerbak WT 29 voor 1,5/ 2,5 mm²

3 x oscillerende toevoerbak WT 43 voor 4,0/ 6,0 mm²

Bewerkbaar materiaal

Soepele koperkabels volgens DIN VDE 0295 klasse 5

Adereindhulzen met kunststofkraag

Funcities

Opmerking	<p>Neem voor een individuele machine-uitvoering contact op met uw Rittal adviseur.</p> <p>De standaard levering van de Wire Terminal is inclusief ondersteuning van de talen Duits en Engels</p> <p>De oscillerende toevoerbak en het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen zijn afgestemd op de tolerantieafmetingen van de Rittal-adereindhulzen volgens DIN 46228-4:2019-02. Wijken de te verwerken adereindhulzen af van de hierin gedefinieerde tolerantieafmetingen, dan kan het nodig zijn dat er een nieuwe oscillerende toevoerbak moet worden geconstrueerd/getest of dat het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen moet worden aangepast.</p> <p>Technische wijzigingen voorbehouden</p>
Machineopties	<p>Draaddepot WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Interfaces	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nominale spanning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Besturingsspanning (DC)	24 V
Opgenomen vermogen (ca.)	1 kW
Cyclustijd	11 s
Draden per uur ca.	320
Montagevlak	<p>Breedte: 2.170 mm</p> <p>Hoogte: 1.870 mm</p> <p>Diepte: 1.080 mm</p>
Douanetariefnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Product omschrijving	Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine (wire rail system)