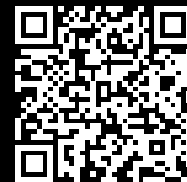


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.194

# Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

Staat: 15-5-2026 (Bron: [rittal.com/nl-nl](http://rittal.com/nl-nl))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.194 - Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm<sup>2</sup>. This includes processes such as length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Functies

---

Bestelnr.	AS 4051.194
Uitvoering	Wire Terminal WT L10 B (wire chain bundler)
Voordelen	Verhoging van de efficiëntie door mogelijke productie in draadbundels De draadbundel kan tijdens de lopende productie worden verwijderd Vereenvoudigt het bedradingsproces door een stapsgewijze handleiding bij Eplan Smart Wiring Ondersteunt het bedradingsproces op verschillende standplaatsen

---

# Funcities

---

## Technische gegevens

Toevoer van 10 adereindhulzen via toevoerbak  
Crimpbereik 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20): crimplengte 8 mm (0,31 in.) en 10 mm (0,39 in.)  
Crimpbereik 0,75 mm<sup>2</sup> (AWG 18): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)  
Crimpbereik 1 mm<sup>2</sup> (AWG 17): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)  
Crimpbereik 1,5 mm<sup>2</sup> (AWG 16): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)  
Crimpbereik 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 14): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)  
Crimpbereik 4 mm<sup>2</sup> (AWG 12): crimplengte 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)  
Crimpbereik 6 mm<sup>2</sup> (AWG 10): crimplengte 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)  
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m  
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.  
Wire output as chain bundle

---

## Levering

Machineframe en binnenbehuizing  
Bedieningseenheid  
1 x oscillerende toevoerbak WT 16 voor 0,5 mm<sup>2</sup>  
3 x oscillerende toevoerbak WT 20 voor 0,75/ 1,0 mm<sup>2</sup>  
3 x oscillerende toevoerbak WT 29 voor 1,5/ 2,5 mm<sup>2</sup>  
3 x oscillerende toevoerbak WT 43 voor 4,0/ 6,0 mm<sup>2</sup>  
Draadbundelmoduul WT  
10 rollen bundelband WT à 50 m

---

## Bewerkbaar materiaal

Soepele koperkabels volgens DIN VDE 0295 klasse 5  
Adereindhulzen met kunststofkraag

---

# Funcities

Opmerking	<p>Neem voor een individuele machine-uitvoering contact op met uw Rittal adviseur.</p> <p>De standaard levering van de Wire Terminal is inclusief ondersteuning van de talen Duits en Engels</p> <p>De oscillerende toevoerbak en het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen zijn afgestemd op de tolerantieafmetingen van de Rittal-adereindhulzen volgens DIN 46228-4:2019-02. Wijken de te verwerken adereindhulzen af van de hierin gedefinieerde tolerantieafmetingen, dan kan het nodig zijn dat er een nieuwe oscillerende toevoerbak moet worden geconstrueerd/getest of dat het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen moet worden aangepast.</p> <p>Technische wijzigingen voorbehouden</p>
Machineopties	<p>Draaddepot WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Interfaces	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nominale spanning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Besturingsspanning (DC)	24 V
Opgenomen vermogen (ca.)	1 kW
Cyclustijd	11 s
Draden per uur ca.	320
Montagevlak	<p>Breedte: 2.170 mm</p> <p>Hoogte: 1.870 mm</p> <p>Diepte: 1.080 mm</p>
Douanetariefnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Product omschrijving	Wire Terminal WT L10 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)