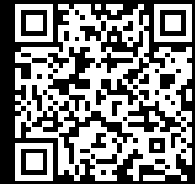


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

Staat: 15-5-2026 (Bron: rittal.com/nl-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Functies

Bestelnr.

AS 4051.195

Uitvoering

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Funcities

Voordelen

Complete koppeling vanuit de E-CAD tool tot in de productieprocessen
Continu de hoogste kwaliteit
De geconfectioneerde draden kunnen vanuit het sorteersysteem via de tool "Smart Wiring" van Eplan in de volgende processtap van de kastbedrading worden verwerkt
Volledige procesoptimalisatie
Eenvoudig en snel vervangen van verbruiksmaterialen
Toepassing van een innovatieve crimpautomaat voor adereindhulzen met verschillende lengten tussen 8 - 18 mm, incl. het traploos gedeeltelijk of volledig strippen
Betrouwbare draadtoevoer via een nieuw draadgeleidingssysteem incl. snelsluitmechanisme
Eenvoudige bediening door het royale 24"-touch-display
Realiseert een flexibele en snelle reactie op projectwijzigingen
Minimaliseren van fouten, ook tijdens latere processen
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimale en opdrachtspecifieke codering van de aders

Technische gegevens

Toevoer van 10 adereindhulzen via toevoerbak
Crimpbereik 0,5 mm² (AWG 20): crimplengte 8 mm (0,31 in.) en 10 mm (0,39 in.)
Crimpbereik 0,75 mm² (AWG 18): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)
Crimpbereik 1 mm² (AWG 17): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)
Crimpbereik 1,5 mm² (AWG 16): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)
Crimpbereik 2,5 mm² (AWG 14): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)
Crimpbereik 4 mm² (AWG 12): crimplengte 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)
Crimpbereik 6 mm² (AWG 10): crimplengte 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output via the integral Wire Handling System

Funcities

Levering	Machineframe en binnenbehuizing Bedieningseenheid 1 x oscillerende toevoerbak WT 16 voor 0,5 mm ² 3 x oscillerende toevoerbak WT 20 voor 0,75/ 1,0 mm ² 3 x oscillerende toevoerbak WT 29 voor 1,5/ 2,5 mm ² 3 x oscillerende toevoerbak WT 43 voor 4,0/ 6,0 mm ² Wire distribution system for the wire handling system
Bewerkbaar materiaal	Soepele koperkabels volgens DIN VDE 0295 klasse 5 Adereindhulzen met kunststofkraag
Opmerking	Neem voor een individuele machine-uitvoering contact op met uw Rittal adviseur. De standaard levering van de Wire Terminal is inclusief ondersteuning van de talen Duits en Engels De oscillerende toevoerbak en het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen zijn afgestemd op de tolerantieafmetingen van de Rittal-adereindhulzen volgens DIN 46228-4:2019-02. Wijken de te verwerken adereindhulzen af van de hierin gedefinieerde tolerantieafmetingen, dan kan het nodig zijn dat er een nieuwe oscillerende toevoerbak moet worden geconstrueerd/getest of dat het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen moet worden aangepast. Technische wijzigingen voorbehouden
Machineseopties	Draaddepot WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nominale spanning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Besturingsspanning (DC)	24 V
Opgenomen vermogen (ca.)	1 kW
Cyclustijd	11 s
Draden per uur ca.	320

Funcities

Montagevlak	Breedte: 2.170 mm Hoogte: 1.870 mm Diepte: 1.080 mm
Douanetariefnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Product omschrijving	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)
