

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT C10

Staat: 14-3-2026 (Bron: rittal.com/nl-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT C10

Met de draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT C10 zijn tot wel 36 verschillende draden volautomatisch, zonder handmatige handelingen te produceren. Daarbij is het mogelijk om draaduiteinden met doorsneden van 0,5 mm² t/m 6 mm² zonder ombouw volledig automatisch te bewerken. Denk hierbij aan processen zoals afkorten, strippen, crimpen en de projectgerelateerde codering van draden.



Functies

Bestelnr.	AS 4051.210
Uitvoering	Voor de automatische verwerking van bedradingsschema's ten behoeve van de draadconfectionering De betreffende draaddepots moeten afhankelijk van het aantal draden worden gekozen
Product omschrijving	Met de draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT C10 zijn tot wel 36 verschillende draden volautomatisch, zonder handmatige handelingen te produceren. Daarbij is het mogelijk om draaduiteinden met doorsneden van 0,5 mm ² t/m 6 mm ² zonder ombouw volledig automatisch te bewerken. Denk hierbij aan processen zoals afkorten, strippen, crimpen en de projectgerelateerde codering van draden.

Functies

Voordelen

Complete koppeling vanuit de E-CAD tool tot in de productieprocessen
Continu de hoogste kwaliteit
terugverdientijd van 2,5 jaar vanaf 300 kasten per jaar
De geconfectioneerde draden kunnen vanuit het sorteersysteem via de tool "Smart Wiring" van Eplan in de volgende processtap van de kastbedrading worden verwerkt
Volledige procesoptimalisatie
Efficiënt job-management via het RiPanel Processing Center mogelijk
Eenvoudig en snel vervangen van verbruiksmaterialen
Automatische codering van de draden in zwart, wit of lichtblauw
Toepassing van een innovatieve crimpautomaat voor adereindhulzen met verschillende lengten tussen 8 - 18 mm, incl. het traploos gedeeltelijk of volledig strippen
Betrouwbare draadtoevoer via een nieuw draadgeleidingssysteem incl. snelsluitmechanisme
Draaduitvoer naar keuze als uitworp, optioneel railsysteem of optionele draadbundel
Het draadconfectioneringsproces is 15 keer sneller
Volledig automatische productie van bedradingsschema's met doorsneden van 0,5 mm² - 6,0 mm² zonder ombouw
Eenvoudige bediening door het royale 24"-touch-display
Realiseert een flexibele en snelle reactie op projectwijzigingen
Minimaliseren van fouten, ook tijdens latere processen

Functies

Technische gegevens	Stripbereik: gedeeltelijk knippen 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) traploos en volledig knippen 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) traploos Crimpbereik 0,5 mm² (AWG 20): crimplengte 8 mm (0,31 in.) en 10 mm (0,39 in.) Crimpbereik 0,75 mm² (AWG 18): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.) Crimpbereik 1 mm² (AWG 17): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.) Crimpbereik 1,5 mm² (AWG 16): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.) Crimpbereik 2,5 mm² (AWG 14): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.) Crimpbereik 4 mm² (AWG 12): crimplengte 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.) Crimpbereik 6 mm² (AWG 10): crimplengte 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.) De draadinvoer vindt plaats via separate draadinvoerblokken Per invoerblok kunnen maximaal 12 draadtypen worden opgenomen De Wire Terminal is uit te rusten met in totaal drie draadinvoerblokken voor max. 36 draden Toevoer van 10 adereindhulzen via toevoerbak De Wire Terminal WT C kan draden met een lengte van 150 mm tot 10 m verwerken
Levering	Machineframe en binnenbehuizing Bedieningseenheid Houder voor draadcoderingseenheid Etikettenprinter voor de codering van draadmagazijnen 1 x oscillerende toevoerbak WT 16 voor 0,5 mm² 3 x oscillerende toevoerbak WT 20 voor 0,75/ 1,0 mm² 3 x oscillerende toevoerbak WT 29 voor 1,5/ 2,5 mm² 3 x oscillerende toevoerbak WT 43 voor 4,0/ 6,0 mm²
Bewerkbaar materiaal	Soepele koperkabels volgens DIN VDE 0295 klasse 5 Adereindhulzen met kunststofkraag

Functies

Opmerking	Neem voor een individuele machine-uitvoering contact op met uw Rittal adviseur. De standaard levering van de Wire Terminal is inclusief ondersteuning van de talen Duits en Engels De oscillerende toevoerbak en het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen zijn afgestemd op de tolerantieafmetingen van de Rittal-adereindhulzen volgens DIN 46228-4:2019-02. Wijken de te verwerken adereindhulzen af van de hierin gedefinieerde tolerantieafmetingen, dan kan het nodig zijn dat er een nieuwe oscillerende toevoerbak moet worden geconstrueerd/getest of dat het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen moet worden aangepast. Technische wijzigingen voorbehouden
Machineopties	Printoptie lichtblauw 4051.013 Printoptie zwart 4051.029 Printoptie wit 4051.030 Draaddepot WT Tube 12 (4051.218) WT-draaddepot XL, centrale unit 4051.037 WT-draaddepot XL, extra moduul 4051.038 Draadrailsysteem WT 15 (4051.214) Draadinvoerblok WT 12 (4051.213) Draadbundelmoduul WT (4051.215)
Interfaces	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Veiligheid	Het inwendige van de machine is volledig afgesloten. De machine is vanaf 4 zijden toegankelijk. De toegang wordt bewaakt door een contactloze veiligheidsschakelaar aan de dubbele vleugeldeuren.
Afmetingen	Breedte: 1.960 mm Hoogte: 2.255 mm Diepte: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Nominale spanning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Besturingsspanning (DC)	24 V
Opgenomen vermogen (ca.)	1 kW
Draden per uur ca.	260

Funcities

Support area including 3 wire magazine	Breedte: 3.660 mm Hoogte: 2.250 mm Diepte: 5.159 mm
Leveringseenheid	1 st.
Nettogewicht	1.390 kg
Brutogewicht	1.740 kg
Douanetariefnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090