

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Staat: 18-4-2026 (Bron: rittal.com/nl-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

De Perforex Milling Terminal 1101 is een voordelig instapmodel voor het geautomatiseerd modificeren van componenten. Vrijwel alle wand- en vloerstaande kasten zijn eenvoudig en snel te bewerken.



Functies

Bestelnr.	AS 4055.911
Uitvoering	Bewerking van vlakke delen Bewerking van wandkasten Gepatenteerde aandrukschotel met geïntegreerde afzuiging van freesspanen Krachtige spindel met minimale hoeveelheid smering Automatische gereedschapscontrole DIN-gereedschap Pneumatische spaninrichting
Product omschrijving	De Perforex Milling Terminal is een 4-assige CNC-machine. De machine dient voor het modificeren van standaard kasten en vlakke delen. Volautomatisch kan de machine bijv. boringen, schroefdraad en uitsparingen aanbrenge. De Perforex Milling Terminal 1101 is een voordelig instapmodel voor het geautomatiseerd modificeren van componenten. Vrijwel alle wand- en vloerstaande kasten zijn eenvoudig en snel te bewerken.

Functies

Voordelen	<p>Snelle Return on Investment (ROI) en aanzienlijk verbeterde concurrentiepositie</p> <p>Korte doorlooptijden bij gelijkblijvend hoge bewerkingskwaliteit</p> <p>Dataconsistentie dankzij netwerkgebaseerde software</p> <p>Eenvoudige bediening door overzichtelijke HMI en een 24"-display</p> <p>Automatische gereedschapswisseling en geïntegreerde meting van de gereedschapslengte</p> <p>Gereedschapsparende bewerking dankzij minimaalsmeersysteem en aandrukschotel</p> <p>Automatische spaanafzuiging bij het boren en frezen</p> <p>Met de krachtige spindel is een snelle, exacte en betrouwbare bewerking gewaarborgd</p> <p>Intuïtief spansysteem met pneumatische spaninrichting – geoptimaliseerd voor kast-/behuizingscomponenten</p>
Levering	De Perforex MT S wordt projectgerelateerd geconfigureerd
Bewerkbaar materiaal	Aluminium Staal Roestvaststaal Kunststof Koper
Machineopties	2 extra nulpunten voor de bewerking van meerdere onderdelen 4050.110
Machinebesturing	Opdrachtregeling met Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bediening met Rittal HMI
Veiligheid	Veiligheidshek volgens DIN EN ISO 13857 Optische beveiliging aan de voor- en achterzijde van de machine Veilig afremmen van de assen, ook bij uitval van de spanning
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import van DXF-gegevens
Opmerking	Technische wijzigingen voorbehouden
Persluchtaansluiting	6 bar
Gewicht werkstuk bij bewerking van vlakke delen (max.)	200 kg

Functies

Gewicht werkstuk bij bewerking van kasten/behuizingen (max.)	200 kg
Aantal gereedschapsplaatsen	18
Bewerkingsnauwkeurigheid	± 0,2 mm
Snelheid X-/Y-as	60.000 mm/min
Snelheid Z-as	12.000 mm/min
Spindeltoerental (max.)	21.000 rpm
Spindelvermogen (max.)	11 kW
Besturingsspanning (DC)	24 V
Nominale stroom max.	6,2 A
Nominale spanning	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bewerkingsnelheid (max.)	1.500 mm/min
Afmetingen spanbare behuizingen min.	Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 140 mm
Afmetingen spanbare behuizingen max.	Breedte: 1.200 mm Hoogte: 1.400 mm Diepte: 1.400 mm
Afmetingen spanbare vlakke onderdelen min.	Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 1,25 mm
Afmetingen spanbare vlakke onderdelen	Breedte: 2.450 mm Hoogte: 1.500 mm Diepte: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Breedte: 2.200 mm Hoogte: 1.500 mm
Max. bewerkbare oppervlakken bij kasten/behuizingen	Breedte: 750 mm Hoogte: 1.400 mm
Leveringseenheid	1 st.
Nettogewicht	1.600 kg
Brutogewicht	1.600 kg

Functies

Douanetariefnummer

84596110

Goedkeuringen

Verklaringen

Verklaring van conformiteit