

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Lasersenter Perforex LC 3030

Stat: 10.06.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Lasersenter Perforex LC 3030

Perforex lasermaskin er spesialutviklet for automatisk mekanisk modifisering av standard apparatskap. Perforex LC er spesialisert for 3D-laserbearbeiding av kuber, samt berøringsfri og vibrasjonssvak bearbeiding. Det er også mulig å bearbeide montasjeplater inklusive gjenger.



Funksjoner

Art.nr	AS 4050.330
Produktbeskrivelse	Perforex lasermaskin er spesialutviklet for automatisk mekanisk modifisering av standard apparatskap. Perforex LC er spesialisert for 3D-laserbearbeiding av kuber, samt berøringsfri og vibrasjonssvak bearbeiding. Det er også mulig å bearbeide montasjeplater inklusive gjenger.
Fordeler	<ul style="list-style-type: none">3D-kubusbearbeiding uten omspenning av arbeidsemnetIngen anløping eller misfarging av snittkantene ved bearbeiding av rustfritt stålSkjæring av lakkerte platedeler selv ved filigrankonturer uten lakkskader eller misfargingProduktspekter fra kompakte til store koblingsskapBerøringsfri og lav vibrasjonsbearbeiding uten slitasje på verktøyIkke nødvendig å spenne fast arbeidsstykkeneBearbeidingshastighet ved rustfritt stål 20 x raskere enn med den tradisjonelle freseprosessenErgonomisk arbeid takket være utdragbar flate for bearbeiding av kapsling og flate delerSamtidig bearbeiding av 5 sider
Tekniske data	<ul style="list-style-type: none">Laserpeker (hjelpelaser) stråleeffekt laserklasse 1Svært smal snittbredde på bare ca. 0,3 mmArbeidslaser klasse 4

Funksjoner

Leveringsomfang	Lasersenter Kompressor Maskin-innkapsling Filteranlegg Betjeningsenhet
Materiale som kan bearbeides	Rustfritt stål Stålplate Aluminium
Maskinstyring	Verkstedsprogrammering
Sikkerhet	Beskyttelsesinnkapsling for å oppnå laserklasse 1. Betjening mulig av opplært personale, laserspesialist ikke nødvendig Sikkerhetsdør
Grensesnitt	Eplan Pro Panel Overføring av DXF-formater Rittal Konfigurasjonssystem
Henvisning	Sikkerhetstak (4050.317) for maskinkapslingen er absolutt nødvendig hvis det er mulig å se inn i maskinen ovenfra En Rittal-fagarbeider må foreta inspeksjon på stedet for å velge og bestemme laserutførelsen Det tas forbehold om tekniske endringer
Oppstillingsflate	Bredde: 3.900 mm Høyde: 3.800 mm Dybde: 10.500 mm
Stråleeffekt maks.	300 W (CW) hhv. 3000 W (puls)
Pulsenergi (maks.)	30 J
Pulsvarighet maks.	50 µs ved effekt 300 W
Bølgelengde	1 070 nm
Maks. bearbeidbar materialtykkelse stålplate	3 mm
Maks. bearbeidbar materialtykkelse rustfritt stål	3 mm
Maks. materialtykkelse aluminium som kan bearbeides	3 mm
Styrespenning (DC)	24 V

Funksjoner

Nytteeffekt	3 kW
Måledriftsspenning	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Bredde: 1.200 mm Høyde: 800 mm Dybde: 2.250 mm
Pakkeenhet	1 stk.
Nettvekt	4 500 kg
Bruttvekt	4 500 kg
Tolltariffnummer	84561190
ECLASS 8.0	36620404
Produktbeskrivelse	LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre