

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.335

# Lasersenter Perforex LC 3030

Stat: 03.05.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

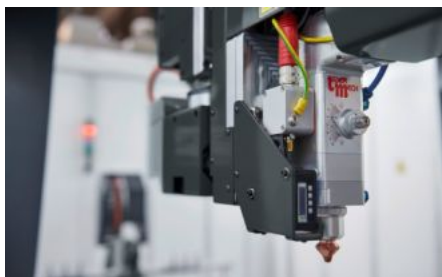
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.335 - Lasersenter Perforex LC 3030

Perforex lasermaskin er spesialutviklet for automatisk mekanisk modifisering av standard apparatskap. Perforex LC er spesialisert for 3D-laserbearbeiding av kuber, samt berøringsfri og vibrasjonssvak bearbeiding. Det er også mulig å bearbeide montasjeplater inklusive gjenger.



## Funksjoner

Art.nr	AS 4050.335
Utførelse	USA-versjon
Produktbeskrivelse	Perforex lasermaskin er spesialutviklet for automatisk mekanisk modifisering av standard apparatskap. Perforex LC er spesialisert for 3D-laserbearbeiding av kuber, samt berøringsfri og vibrasjonssvak bearbeiding. Det er også mulig å bearbeide montasjeplater inklusive gjenger.
Fordeler	<ul style="list-style-type: none"><li>3D-kubusbearbeiding uten omspenning av arbeidsemnet</li><li>Ingen anløping eller misfarging av snittkantene ved bearbeiding av rustfritt stål</li><li>Skjæring av lakkerte platedeler selv ved filigrankonturer uten lakkskader eller misfarging</li><li>Produktspekter fra kompakte til store koblingsskap</li><li>Berøringsfri og lav vibrasjonsbearbeiding uten slitasje på verktøy</li><li>Ikke nødvendig å spenne fast arbeidsstykkene</li><li>Bearbeidingshastighet ved rustfritt stål 20 x raskere enn med den tradisjonelle freseprosessen</li><li>Ergonomisk arbeid takket være utdragbar flate for bearbeiding av kapsling og flate deler</li><li>Samtidig bearbeiding av 5 sider</li></ul>
Tekniske data	<ul style="list-style-type: none"><li>Laserpeker (hjelpelaser) stråleeffekt laserklasse 1</li><li>Svært smal snittbredde på bare ca. 0,3 mm</li><li>Arbeidslaser klasse 4</li></ul>

# Funksjoner

Leveringsomfang	Lasersenter Kompressor Maskin-innkapsling Filteranlegg Betjeningsenhet
Materiale som kan bearbeides	Rustfritt stål Stålplate Aluminium
Maskinstyring	Verkstedsprogrammering
Sikkerhet	Beskyttelsesinnkapsling for å oppnå laserklasse 1. Betjening mulig av opplært personale, laserspesialist ikke nødvendig Sikkerhetsdør
Grensesnitt	Eplan Pro Panel Overføring av DXF-formater Rittal Konfigurasjonssystem
Henvisning	Sikkerhetstak (4050.317) for maskinkapslingen er absolutt nødvendig hvis det er mulig å se inn i maskinen ovenfra En Rittal-fagarbeider må foreta inspeksjon på stedet for å velge og bestemme laserutførelsen Det tas forbehold om tekniske endringer
Oppstillingsflate	Bredde: 3.900 mm Høyde: 3.800 mm Dybde: 10.500 mm
Stråleeffekt maks.	300 W (CW) hhv. 3000 W (puls)
Pulsenergi (maks.)	30 J
Pulsvarighet maks.	50 µs ved effekt 300 W
Bølgelengde	1 070 nm
Maks. bearbeidbar materialtykkelse stålplate	3 mm
Maks. bearbeidbar materialtykkelse rustfritt stål	3 mm
Maks. materialtykkelse aluminium som kan bearbeides	3 mm
Styrespenning (DC)	24 V

# Funksjoner

Nytteeffekt	3 kW
Måledriftsspenning	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Bredde: 1.200 mm Høyde: 800 mm Dybde: 2.250 mm
Pakkeenhet	1 stk.
Nettovekt	4 500 kg
Bruttovekt	4 500 kg
Tolltariffnummer	84561190
ECLASS 8.0	36620404