

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

Kabelmaskin Wire Terminal WT L

Stat: 15.05.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - Kabelmaskin Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Funksjoner

Art.nr

AS 4051.190

Utførelse

Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

Funksjoner

Fordeler

Komplett sammenkobling fra E-CAD Tool til produksjonsprosessene
Kontinuerlig høyeste kvalitet
De konfeksjonerte ledningene fra sorteringssystemet kan bearbeides med verktøyet "Smart Wiring" fra Eplan i det videre prosesstrinnet til apparatskåpkablingen
Helhetlig prosessoptimalisering
Enkel og raskt skifting av forbruksmateriell
Bruk av ny høyteknologisk krymper for forskjellige hylselengder på 8–18 mm, inkludert trinnløs delvis og full avisolering
Sikker ledningsmating med en ny type ledningsmatesystem, inklusive hurtiglåsemekanisme
Enkel å bruke takket være den store 24" berøringsskjermen
Muliggjør fleksibel og rask reaksjon på prosjektendringer
Feilminimering også i nedstrømsprosesser
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimal og oppdragsrelatert merking av ledningene

Tekniske data

5 endehylsematinger via transportskåler
Krympeområde 0,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)
Krympeområde 0,75 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)
Krympeområde 1 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)
Krympeområde 1,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
Krympeområde 2,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

Funksjoner

Leveringsomfang	Maskinstativ og -innkapsling Betjeningsenhet 1 x oscillerende transportskål WT 16 for 0,5 mm ² 2 x oscillerende transportskål WT 20 for 0,75/1,0 mm ² 2 x oscillerende transportskål WT 29 for 1,5/2,5 mm ²
Materiale som kan bearbeides	Endehylser med plastkrager
Henvisning	For individuell maskinspesifikasjon kan du kontakte din faglige rådgiver hos Rittal. Standardleveransen av Wire Terminal omfatter språkene tysk og engelsk De vibrerende transportskålene og separasjonen av endehylsene er designet for toleransedimensjonene i Rittal endehylser iht. DIN 46228-4:2019-02. Dersom endehylsene som skal bearbeides, avviker fra toleransedimensjonene som er definert her, kan det være nødvendig å designe/teste nye vibrerende transportskåler og tilpasse avstanden mellom endehylsene. Det tas forbehold om tekniske endringer
Maskinalternativer	Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Grensesnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Måledriftsspenning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespenning (DC)	24 V
Effektforbruk (ca.)	1 kW
Takttid	11 s
Tråder per time ca.	320
Oppstillingsflate	Bredde: 2.170 mm Høyde: 1.870 mm Dybde: 1.080 mm
Tolltariffnummer	84633000
ETIM 8	EC000000

Funksjoner

ECLASS 8.0

18129090

Produktbeskrivelse

AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine
(wire rail system)