

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Kabelmaskin Wire Terminal WT L

Stat: 15.05.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Kabelmaskin Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Funksjoner

Art.nr	AS 4051.192
Utførelse	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Fordeler	Ledningsproduksjon etter just in time- og just in sequence-prinsipper Spar tid og ressurser med automatisert ledningsføring Trinnvis veiledning for operatøren med Eplan Smart Production Feilminimering ved ledningsføring på arbeidsplassen gjennom direkte adressering

Funksjoner

Tekniske data	<p>5 endehylsematinger via transportskåler</p> <p>Krympeområde 0,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Krympeområde 0,75 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Krympeområde 1 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Krympeområde 1,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Krympeområde 2,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Leveringsomfang	<p>Maskinstativ og -innkapsling</p> <p>Betjeningsenhet</p> <p>1 x oscillerende transportskål WT 16 for 0,5 mm²</p> <p>2 x oscillerende transportskål WT 20 for 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x oscillerende transportskål WT 29 for 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Materiale som kan bearbeides	Endehylser med plastkrager
Henvisning	<p>For individuell maskinspesifikasjon kan du kontakte din faglige rådgiver hos Rittal.</p> <p>Standardleveransen av Wire Terminal omfatter språkene tysk og engelsk</p> <p>De vibrerende transportskålene og separasjonen av endehylsene er designet for toleransedimensjonene i Rittal endehylser iht. DIN 46228-4:2019-02. Dersom endehylsene som skal bearbeides, avviker fra toleransedimensjonene som er definert her, kan det være nødvendig å designe/teste nye vibrerende transportskåler og tilpasse avstanden mellom endehylsene.</p> <p>Det tas forbehold om tekniske endringer</p>
Maskinalternativer	<p>Ledningslager WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Grensesnitt	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Funksjoner

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Måledriftsspenning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespenning (DC)	24 V
Effektforbruk (ca.)	1 kW
Takttid	11 s
Tråder per time ca.	320
Oppstillingsflate	Bredde: 2.170 mm Høyde: 1.870 mm Dybde: 1.080 mm
Tolltariffnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivelse	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)