

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.195

## Kabelmaskin Wire Terminal WT L

Stat: 15.05.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.195 - Kabelmaskin Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



## Funksjoner

---

Art.nr

AS 4051.195

---

Utførelse

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

---

# Funksjoner

---

## Fordeler

Komplett sammenkobling fra E-CAD Tool til produksjonsprosessene  
Kontinuerlig høyeste kvalitet  
De konfeksjonerte ledningene fra sorteringssystemet kan bearbeides med verktøyet "Smart Wiring" fra Eplan i det videre prosesstrinnet til apparatskapkablingen  
Helhetlig prosessoptimalisering  
Enkel og raskt skifting av forbruksmateriell  
Bruk av ny høyteknologisk krymper for forskjellige hylselengder på 8–18 mm, inkludert trinnløs delvis og full avisolering  
Sikker ledningsmating med en ny type ledningsmatesystem, inklusive hurtiglåsemekanisme  
Enkel å bruke takket være den store 24" berøringsskjermen  
Muliggjør fleksibel og rask reaksjon på prosjektendringer  
Feilminimering også i nedstrømsprosesser  
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum  
Make your wire assembly production process 11 times faster  
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring  
Optimal og oppdragsrelatert merking av ledningene

---

## Tekniske data

10 endehylsematinger via transportskåler  
Krympeområde 0,5 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)  
Krympeområde 0,75 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)  
Krympeområde 1 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)  
Krympeområde 1,5 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)  
Krympeområde 2,5 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)  
Krympeområde 4 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)  
Krympeområde 6 mm<sup>2</sup>: Krympelengde 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)  
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m  
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.  
Wire output via the integral Wire Handling System

---

# Funksjoner

Leveringsomfang	Maskinstativ og -innkapsling Betjeningsenhet 1 x oscillerende transportskål WT 16 for 0,5 mm <sup>2</sup> 3 x oscillerende transportskål WT 20 for 0,75/1,0 mm <sup>2</sup> 3 x oscillerende transportskål WT 29 for 1,5/2,5 mm <sup>2</sup> 3 x oscillerende transportskål WT 43 for 4,0/6,0 mm <sup>2</sup> Wire distribution system for the wire handling system
Materiale som kan bearbeides	Endehylser med plastkrager
Henvisning	For individuell maskinspesifikasjon kan du kontakte din faglige rådgiver hos Rittal. Standardleveransen av Wire Terminal omfatter språkene tysk og engelsk De vibrerende transportskålene og separasjonen av endehylsene er designet for toleransedimensjonene i Rittal endehylser iht. DIN 46228-4:2019-02. Dersom endehylsene som skal bearbeides, avviker fra toleransedimensjonene som er definert her, kan det være nødvendig å designe/teste nye vibrerende transportskåler og tilpasse avstanden mellom endehylsene. Det tas forbehold om tekniske endringer
Maskinalternativer	Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Grensesnitt	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Måledriftsspenning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespenning (DC)	24 V
Effektforbruk (ca.)	1 kW
Takttid	11 s
Tråder per time ca.	320
Oppstillingsflate	Bredde: 2.170 mm Høyde: 1.870 mm Dybde: 1.080 mm

# Funksjoner

---

Tolltariffnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivelse	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)