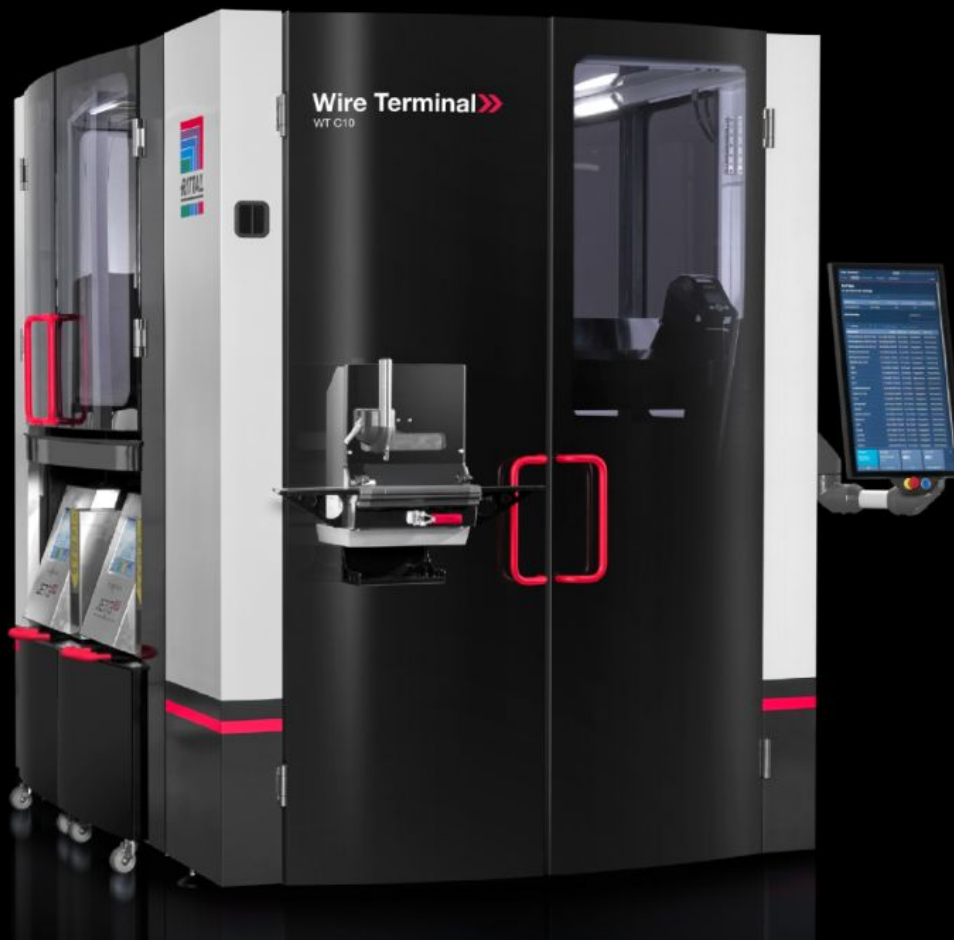


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Kabelmaskin Wire Terminal WT C5

Stat: 10.06.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

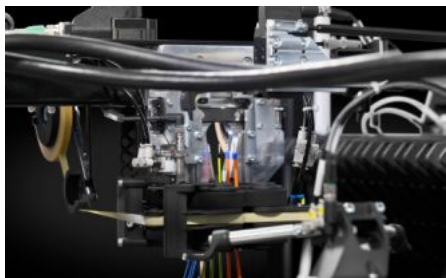
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Kabelmaskin Wire Terminal WT C5

Med kabelmaskinen Wire Terminal WT C5 kan man produsere helautomatisk opp til 36 forskjellige ledninger uten manuell inngripen. Lederterminering i tverrsnittsområdet fra 0,5 mm² til 2,5 mm² er helautomatisert uten behov for omutrustning. Dette inkluderer prosessene med kapping, avisolering, krymping og prosjektrelatert merking av ledningene.



Funksjoner

Art.nr	AS 4051.205
Utførelse	For automatisk bearbeiding av ledningslister for ledningskonfeksjonering Respektive ledningslager må velges, avhengig av antall ledninger
Produktbeskrivelse	Wire Terminal WT C5 er en helautomatisk maskin for konfeksjonering av ledninger, som muliggjør produksjon av opptil 36 ulike ledningstyper uten manuell betjening. Systemet støtter helautomatisk lederendebehandling for tverrsnitt fra 0,5 mm ² til 2,5 mm ² . Dette omfatter prosessene kapping til lengde, avisolering, krymping samt prosjektspesifikk merking av ledningene.

Funksjoner

Fordeler

Komplett sammenkobling fra E-CAD Tool til produksjonsprosessene
Kontinuerlig høyeste kvalitet
Inntjeningstid på 2,5 år fra 300 skap per år
De ferdigkonfeksjonerte ledningene fra ledningsskinnesystemet, kjede-buntet eller Wire Handling System kan behandles ved hjelp av verktøyet «Smart Wiring» fra Eplan i det videre trinnet av koblingsskapets ledningsføring
Helhetlig prosessoptimalisering
Effektiv jobbåndtering med RiPanel Processing Center
Enkel og rask skifting av forbruksmateriell
Automatisk merking av ledningene i sort, hvit eller lyseblå
Bruk av ny høyteknologisk krymper for forskjellige hylselengder på 8–18 mm, inkludert trinnløs delvis og full avisolering
Sikker ledningsmating med en ny type ledningsmatesystem, inklusive hurtiglåsemekanisme
Utmating av ledninger som avvikling, valgfritt skinneresystem eller valgfri kjedebunt mulig
Produksjonsprosessen til kabelkonfeksjoneringen blir 15 ganger så rask
Enkel å bruke takket være den store 24" berøringsskjermen
Muliggjør fleksibel og rask reaksjon på prosjektendringer
Feilminimering også i nedstrømsprosesser

Funksjoner

Tekniske data

Avisoleringsområde: delvis avisolering 6–20 mm (0,24–0,79 tommer) trinnløs og full avisolering 2–20 mm (0,08–0,79 tommer) trinnløs

Krympeområde 0,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)

Krympeområde 0,75 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)

Krympeområde 1 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)

Krympeområde 1,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)

Krympeområde 2,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)

Ledningen mates inn via separate ledningsmateblokker

Per inntrekkingsblokk kan det festes 12 ledningstyper

Wire Terminal kan romme totalt tre ledningsmatingsblokker for maksimalt 36 ledninger

5 endehylsematinger via transportkåler

Wire Terminal WT C kan behandle ledningslengder fra 150 mm til 10 m

Leveringsomfang

Maskinstativ og -innkapsling

Betjeningsenhet

Feste for ledningsmerkingsenhet

Etikettkriver for trådskinnemagasin-merking

1 x oscillerende transportkål WT 16 for 0,5 mm²

2 x oscillerende transportkål WT 20 for 0,75/1,0 mm²

2 x oscillerende transportkål WT 29 for 1,5/2,5 mm²

Materiale som kan bearbeides

Fintrådede kobberledninger i henhold til EN 60228 / VDE 0295 klasse 5

Endehylser med plastkrage i henhold til DIN 46228-4 og Multinorm

Funksjoner

Henvisning	<p>For individuell maskinspesifikasjon kan du kontakte din faglige rådgiver hos Rittal.</p> <p>Standardleveransen av Wire Terminal omfatter språkene tysk og engelsk</p> <p>De vibrerende transportskålene og separasjonen av endehylsene er designet for toleransedimensjonene i Rittal endehylser iht. DIN 46228-4:2019-02. Dersom endehylsene som skal bearbeides, avviker fra toleransedimensjonene som er definert her, kan det være nødvendig å designe/teste nye vibrerende transportskåler og tilpasse avstanden mellom endehylsene.</p> <p>Det tas forbehold om tekniske endringer</p>
Maskinalternativer	<p>Ledningslager WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT ledningsoppbevaring XL, sentralenhet 4051.037</p> <p>WT ledningsoppbevaring XL, tilleggsmodul 4051.038</p> <p>Ledningsskinnesystem WT 15 (4051.214)</p> <p>Ledningsmatingsblokk WT 12 (4051.213)</p> <p>Kjedebuntmodul WT (4051.215)</p> <p>WT-skriver IQ.JET svart Export 4051244</p> <p>WT-skriver IQ.JET hvit Export 4051243</p>
Grensesnitt	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Sikkerhet	<p>Innvendig er maskinen fullstendig innkapslet. Maskinområdet muliggjør en 4-sidig adgang som overvåkes av berøringsfrie sikkerhetsendebrytere på de doble dørene.</p>
Dimensjoner	<p>Bredde: 1.960 mm</p> <p>Høyde: 2.255 mm</p> <p>Dybde: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Måledriftsspenning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespenning (DC)	24 V
Effektforbruk (ca.)	1 kW
Tråder per time ca.	285
Vekt per ledningslager ubestykkt	130 kg

Funksjoner

Support area including 3 wire magazine	Bredde: 3.660 mm Høyde: 2.250 mm Dybde: 5.159 mm
--	--

Pakkeenhet	1 stk.
------------	--------

Nettovekt	1 390 kg
-----------	----------

Bruttovekt	1 740 kg
------------	----------

Tolltariffnummer	84633000
------------------	----------

ETIM 8	EC000000
--------	----------

ECLASS 8.0	18129090
------------	----------
