

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Kabelmaskin Wire Terminal WT C10

Stat: 13.03.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

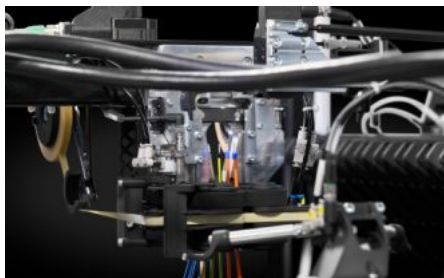
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Kabelmaskin Wire Terminal WT C10

Med kabelmaskinen Wire Terminal WT C10 kan man produsere helautomatisk opp til 36 forskjellige ledninger uten manuell inngripen. Lederterminering i tverrsnittsområdet fra 0,5 mm² til 6 mm² er helautomatisert uten behov for omutrustning. Dette inkluderer prosessene med kapping, avisolering, krymping og prosjektrelatert merking av ledningene.



Funksjoner

Art.nr	AS 4051.210
Utførelse	For automatisk bearbeiding av ledningslister for ledningskonfeksjonering Respektive ledningslager må velges, avhengig av antall ledninger
Produktbeskrivelse	Med kabelmaskinen Wire Terminal WT C10 kan man produsere helautomatisk opp til 36 forskjellige ledninger uten manuell inngripen. Lederterminering i tverrsnittsområdet fra 0,5 mm ² til 6 mm ² er helautomatisert uten behov for omutrustning. Dette inkluderer prosessene med kapping, avisolering, krymping og prosjektrelatert merking av ledningene.

Funksjoner

Fordeler

Komplett sammenkobling fra E-CAD Tool til produksjonsprosessene
Kontinuerlig høyeste kvalitet
Inntjenings tid på 2,5 år fra 300 skap per år
De konfeksjonerte ledningene fra sorteringssystemet kan bearbeides med verktøyet "Smart Wiring" fra Eplan i det videre prosesstrinnet til apparatskapkablingen
Helhetlig prosessoptimalisering
Effektiv jobbhåndtering med RiPanel Processing Center
Enkel og raskt skifting av forbruksmateriell
Automatisk merking av ledningene i sort, hvit eller lyseblå
Bruk av ny høyteknologisk krymper for forskjellige hylselengder på 8–18 mm, inkludert trinnløs delvis og full avisolering
Sikker ledningsmating med en ny type ledningsmatesystem, inklusive hurtiglåsemekanisme
Utmating av ledninger som avvikling, valgfritt skinnesystem eller valgfri kjedebunt mulig
Produksjonsprosessen til kabelkonfeksjoneringen blir 15 ganger så rask
Helautomatisk produksjon av ledningslister med tverrsnitt 0,5 mm²–6,0 mm² uten ombygging
Enkel å bruke takket være den store 24" berøringsskjermen
Muliggjør fleksibel og rask reaksjon på prosjektendringer
Feilminimering også i nedstrømsprosesser

Funksjoner

Tekniske data	Avisoleringsområde: delvis avisolering 6–20 mm (0,24–0,79 tommer) trinnløs og full avisolering 2–20 mm (0,08–0,79 tommer) trinnløs Krympeområde 0,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.) Krympeområde 0,75 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.) Krympeområde 1 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.) Krympeområde 1,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Krympeområde 2,5 mm²: Krympelengde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Krympeområde 4 mm²: Krympelengde 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Krympeområde 6 mm²: Krympelengde 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Ledningen mates inn via separate ledningsmateblokker Per inntrekkingsblokk kan det festes 12 ledningstyper Wire Terminal kan romme totalt tre ledningsmatingsblokker for maksimalt 36 ledninger 10 endehylsematinger via transportskåler Wire Terminal WT C kan behandle ledningslengder fra 150 mm til 10 m
Leveringsomfang	Maskinstativ og -innkapsling Betjeningsenhet Feste for ledningsmerkingsenhet Etikettskriver for trådsinnemagasin-merking 1 x oscillerende transportskål WT 16 for 0,5 mm² 3 x oscillerende transportskål WT 20 for 0,75/1,0 mm² 3 x oscillerende transportskål WT 29 for 1,5/2,5 mm² 3 x oscillerende transportskål WT 43 for 4,0/6,0 mm²
Materiale som kan bearbeides	Endehylser med plastkrager

Funksjoner

Henvisning	For individuell maskinspesifikasjon kan du kontakte din faglige rådgiver hos Rittal. Standardleveransen av Wire Terminal omfatter språkene tysk og engelsk De vibrerende transportskålene og separasjonen av endehylsene er designet for toleransedimensjonene i Rittal endehylser iht. DIN 46228-4:2019-02. Dersom endehylsene som skal bearbeides, avviker fra toleransedimensjonene som er definert her, kan det være nødvendig å designe/teste nye vibrerende transportskåler og tilpasse avstanden mellom endehylsene. Det tas forbehold om tekniske endringer
Maskinalternativer	Skriveropsjon lyseblå 4051.013 Skriveropsjon svart 4051.029 Skriveropsjon hvit 4051.030 Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT ledningsoppbevaring XL, sentralenhet 4051.037 WT ledningsoppbevaring XL, tilleggsmodul 4051.038 Ledningsskinnesystem WT 15 (4051.214) Ledningsmatingsblokk WT 12 (4051.213) Kjedebuntmodul WT (4051.215)
Grensesnitt	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Sikkerhet	Innvendig er maskinen fullstendig innkapslet. Maskinområdet muliggjør en 4-sidig adgang som overvåkes av berøringsfrie sikkerhetsendebrytere på de doble dørene.
Dimensjoner	Bredde: 1.960 mm Høyde: 2.255 mm Dybde: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Måledriftsspenning	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespenning (DC)	24 V
Effektforbruk (ca.)	1 kW
Tråder per time ca.	260

Funksjoner

Support area including 3 wire magazine	Bredde: 3.660 mm Høyde: 2.250 mm Dybde: 5.159 mm
Pakkeenhet	1 stk.
Nettovekt	1 390 kg
Bruttovekt	1 740 kg
Tolltariffnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090