

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stat: 02.06.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal 1101 er en kostnadsgunstig inngangsbillett til automatisert komponentmodifikasjon. Nesten alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides enkelt og raskt.



Funksjoner

| | |
|--------------------|--|
| Art.nr | AS 4055.911 |
| Utførelse | Bearbeiding av flate deler Kapslingsbearbeiding Patentert trykkplate med integrert avsug for fresesponen Høyeffektsspindel inkl. minimumsmengdesmøring Automatisk verktøykontroll DIN-verktøy Pneumatisk fastspenningsinnretning |
| Produktbeskrivelse | Perforex Milling Terminal er en CNC-maskin med 4 akser og brukes til å modifisere standard apparatskap og tilbyr automatisk bearbeiding av flate deler og skap for f.eks. hull, gjenger og utsparinger. Perforex Milling Terminal 1101 er en kostnadsgunstig inngangsbillett til automatisert komponentmodifikasjon. Nesten alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides enkelt og raskt. |

Funksjoner

| | |
|--|---|
| Fordeler | Kort Return on Investment (ROI) og betydelig høyere konkurranseevne Korte gjennomløpstider med samme høye bearbeidingskvalitet Datakontinuitet takket være nettverksbasert programvare Enkel betjening med oversiktlig HMI og en 24"-skjerm Automatisk skifte av verktøy og integrert måling av verktøylengder Bearbeiding som er skånsom mot verktøyet takket være minimumsmengde-smøresystem og trykkplate Automatisk sponavsug ved boring og fresing Svært effektiv spindel garanterer rask, nøyaktig og pålitelig bearbeiding Intuitivt strammesystem med pneumatisk strammeinnretning – optimalisert for apparatskap-komponenter |
| Leveringsomfang | Perforex MT S konfigureres i henhold til prosjektet |
| Materiale som kan bearbeides | Aluminium Stål Rustfritt stål Plast Kobber |
| Maskinalternativer | Signalsøyle 4055.954 Adgang på venstre side 4055.950 Adgang på høyre side 4055.952 |
| Maskinstyring | Oppdragsstyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Betjening med Rittal HMI |
| Sikkerhet | Sikkerhetsgjerde iht. DIN EN ISO 13857 Optisk beskyttelse foran og bak maskinen Sikker bremsing av akslene ved spenningsutfall |
| Grensesnitt | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Konfigurasjonssystem Import av DXF-data |
| Henvisning | Det tas forbehold om tekniske endringer |
| Trykklufttilkobling | 6 bar |
| Vekt arbeidsemne bearbeiding av flat del (maks.) | 200 kg |

Funksjoner

| | |
|--|--|
| Vekt arbeidsemne behandling av apparatskap (maks.) | 200 kg |
| Antall verktøyplasser | 18 |
| Bearbeidingsnøyaktighet | ± 0,2 mm |
| Hastighet X-/Y-akse | 60 000 mm/min |
| Hastighet Z-akse | 12 000 mm/min |
| Spindelurtall (maks.) | 21 000 rpm |
| Spindeeffekt (maks.) | 11 kW |
| Styrespenning (DC) | 24 V |
| Driftsstrøm maks. | 6,2 A |
| Måledriftsspenning | 3L+PE, 400–480 V, 50/60 Hz |
| Bearbeidingshastighet (maks.) | 1 500 mm/min |
| Mål for spennbare kapslinger min. | Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 140 mm |
| Mål for spennbare kapslinger maks. | Bredde: 1.200 mm Høyde: 1.400 mm Dybde: 1.400 mm |
| Mål for spennbare deler min. | Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 1,25 mm |
| Mål for spennbare flate deler maks. | Bredde: 2.450 mm Høyde: 1.500 mm Dybde: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Bredde: 2.200 mm Høyde: 1.500 mm |
| Maks. bearbeidbar flate for kapslinger | Bredde: 750 mm Høyde: 1.400 mm |
| Pakkeenhet | 1 stk. |
| Nettvekt | 1 600 kg |
| Bruttvekt | 1 600 kg |

Funksjoner

Tolltariffnummer

84596110

Godkjenninger

Forklaringer

Samsvarserklæring