

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.912

# Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stat: 31.05.2026 (Kilde: [rittal.com/no-no](http://rittal.com/no-no))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal er en CNC-maskin med 4 akser og brukes til å modifisere standard apparatskap og tilbyr automatisk bearbeiding av flate deler og skap for f.eks. hull, gjenger og utsparinger. Perforex Milling Terminal 1101 er en kostnadsgunstig inngangsbillett til automatisert komponentmodifikasjon. Nesten alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides enkelt og raskt.



## Funksjoner

Art.nr	AS 4055.912
Utførelse	Bearbeiding av flate deler Kapslingsbearbeiding Patentert trykkplate med integrert avsug for fresesponen Høyeffektsspindel inkl. minimumsmengdesmøring Automatisk verktøykontroll DIN-verktøy Pneumatisk fastspenningsinnretning USA-versjon
Produktbeskrivelse	Perforex Milling Terminal er en CNC-maskin med 4 akser og brukes til å modifisere standard apparatskap og tilbyr automatisk bearbeiding av flate deler og skap for f.eks. hull, gjenger og utsparinger. Perforex Milling Terminal 1101 er en kostnadsgunstig inngangsbillett til automatisert komponentmodifikasjon. Nesten alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides enkelt og raskt.

# Funksjoner

Fordeler	Kort Return on Investment (ROI) og betydelig høyere konkurranseevne Korte gjennomløpstider med samme høye bearbeidingskvalitet Datakontinuitet takket være nettverksbasert programvare Enkel betjening med oversiktlig HMI og en 24"-skjerm Automatisk skifte av verktøy og integrert måling av verktøylengder Automatisk sponavsug ved boring og fresing Svært effektiv spindel garanterer rask, nøyaktig og pålitelig bearbeiding Intuitivt strammesystem med pneumatisk strammeinnretning – optimalisert for apparatskap-komponenter
Leveringsomfang	Perforex MT S konfigureres i henhold til prosjektet
Materiale som kan bearbeides	Aluminium Stål Rustfritt stål Plast Kobber
Maskinalternativer	Signalsøyle 4055.954 Adgang på venstre side 4055.950 Adgang på høyre side 4055.952
Maskinstyring	Oppdragsstyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Betjening med Rittal HMI
Sikkerhet	Sikkerhetsgjerde iht. DIN EN ISO 13857 Optisk beskyttelse foran og bak maskinen Sikker bremsing av akslene ved spenningsutfall
Grensesnitt	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Konfigurasjonssystem Import av DXF-data
Henvisning	Det tas forbehold om tekniske endringer
Trykklufttilkobling	6 bar
Vekt arbeidsemne bearbeiding av flat del (maks.)	200 kg
Vekt arbeidsemne behandling av apparatskap (maks.)	200 kg

# Funksjoner

Antall verktøyplasser	18
Bearbeidingsnøyaktighet	± 0,2 mm
Hastighet X-/Y-akse	60 000 mm/min
Hastighet Z-akse	12 000 mm/min
Spindelurtall (maks.)	21 000 rpm
Spindeeffekt (maks.)	11 kW
Styrespenning (DC)	24 V
Driftsstrøm maks.	6,2 A
Måledriftsspenning	3L, 400–480 Y / 230–277 V, 50/60 Hz
Bearbeidingshastighet (maks.)	1 500 mm/min
Mål for spennbare kapslinger min.	Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 140 mm
Mål for spennbare kapslinger maks.	Bredde: 1.200 mm Høyde: 1.400 mm Dybde: 1.400 mm
Mål for spennbare deler min.	Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 1,25 mm
Mål for spennbare flate deler maks.	Bredde: 2.450 mm Høyde: 1.500 mm Dybde: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Bredde: 2.200 mm Høyde: 1.500 mm
Maks. bearbeidbar flate for kapslinger	Bredde: 750 mm Høyde: 1.400 mm
Pakkeenhet	1 stk.
Nettovekt	1 600 kg
Bruttovekt	1 600 kg
Tolltariffnummer	84596110