

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stat: 14.03.2026 (Kilde: rittal.com/no-no)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

USA-versjon - Perforex Milling Terminal 2101 har den største fleksibiliteten i MT-serien. Alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides.



Funksjoner

Art.nr	AS 4055.922
Utførelse	Kapslingsbearbeiding Bearbeiding av flate deler Patentert trykkplate med integrert avsug for fresesponen Høyeffektsspindel inkl. minimumsmengdesmøring Automatisk verktøykontroll DIN-verktøy Pneumatisk fastspenningsinnretning USA-versjon
Produktbeskrivelse	Perforex Milling Terminal er en CNC-maskin med 4 akser og brukes til å modifisere standard apparatskap og tilbyr automatisk bearbeiding av flate deler og kuber for f.eks. hull, gjenger og utsparinger. Perforex Milling Terminal 2101 har den største fleksibiliteten i MT-serien. Alle kompakte og store apparatskap kan bearbeides.

Funksjoner

Fordeler	Kort Return on Investment (ROI) og betydelig høyere konkurranseevne Korte gjennomløpstider med samme høye bearbeidingskvalitet Datakontinuitet takket være nettverksbasert programvare Enkel betjening med oversiktlig HMI og en 24"-skjerm Automatisk skifte av verktøy og integrert måling av verktøylengder Bearbeiding som er skånsom mot verktøyet takket være minimumsmengde-smøresystem og trykkplate Automatisk sponavsug ved boring og fresing Svært effektiv spindel garanterer rask, nøyaktig og pålitelig bearbeiding Intuitivt strammesystem med pneumatisk strammeinnretning – optimalisert for apparatskap-komponenter
Leveringsomfang	Perforex MT S konfigureres i henhold til prosjektet
Materiale som kan bearbeides	Aluminium Stål Rustfritt stål Plast Kobber
Maskinalternativer	Signalsøyle 4055.954 Sidetilgang 4055.952 Bærearmsystem 4055.951 Kubusbearbeiding : 2000 mm 4055.953 2 ekstra nullpunkter for bearbeiding av flere deler 4050.066 Access from the left 4055.950
Maskinstyring	Oppdragsstyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Betjening med Rittal HMI
Sikkerhet	Sikkerhetsgjerde iht. DIN EN ISO 13857 Optisk beskyttelse foran og bak maskinen Sikker bremsing av akslene ved spenningsutfall
Grensesnitt	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Konfigurasjonssystem Import av DXF-data
Henvisning	Det tas forbehold om tekniske endringer

Funksjoner

Oppstillingsflate	Bredde: 4.600 mm Høyde: 2.450 mm Dybde: 3.750 mm
Trykklufttilkobling	6 bar
Vekt arbeidsemne bearbeiding av flat del (maks.)	250 kg
Vekt arbeidsemne behandling av apparatskap (maks.)	300 kg
Antall verktøyplasser	21
Bearbeidingsnøyaktighet	± 0,2 mm
Hastighet X-/Y-akse	60 000 mm/min
Hastighet Z-akse	12 000 mm/min
Spindelturtall (maks.)	21 000 rpm
Spindeeffekt (maks.)	11 kW
Styrespenning (DC)	24 V
Driftsstrøm maks.	6,2 A
Måledriftsspenning	3L, 400–480 V / 230–277 V, 50/60 Hz
Bearbeidingshastighet (maks.)	1 500 mm/min
Mål for spennbare kapslinger min.	Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 140 mm
Mål for spennbare kapslinger maks.	Bredde: 1.400 mm Høyde: 1.600 mm Dybde: 1.600 mm
Mål for spennbare deler min.	Bredde: 100 mm Høyde: 100 mm Dybde: 1,25 mm
Mål for spennbare flate deler maks.	Bredde: 2.450 mm Høyde: 1.700 mm Dybde: 5 mm

Funksjoner

Maximum machinable area for enclosure panels	Bredde: 2.200 mm Høyde: 1.700 mm
Maks. bearbeidbar flate for kapslinger	Bredde: 1.200 mm Høyde: 1.600 mm
Pakkeenhet	1 stk.
Nettovekt	2 300 kg
Bruttovekt	2 720 kg
Tolltariffnummer	84596110